

Potenzialstudie für die Deponie Dörpen im Landkreis Emsland

(Kurztitel: Potentialstudie Dörpen)

Förderkennzeichen: 03K13980

Auftraggeber: Landkreis Emsland

Dezernat III - Bauen und Umwelt

Abfallwirtschaftsbetrieb Landkreis Emsland

Ordeniederung 1 49716 Meppen

Bearbeitet von: Eisenlohr Energie- & Umwelttechnik GmbH

Untere Beutau 25 73728 Esslingen

Gefördert durch:





aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages



ABFALLWIRTSCHAFTSBETRIEB LANDKREIS EMSLAND

DEPONIE DÖRPEN

POTENTIALSTUDIE ZUR REDUZIERUNG VON TREIBHAUSGAS-EMISSIONEN BEI SIEDLUNGSABFALLDEPONIEN

POTENTIALSTUDIE

AKRONYM: DÖRPEN

FÖRDERKENNZEICHEN:

STAND: Nov. 2021

AUFTRAGGEBER: LANDKREIS EMSLAND

AUFTRAGS-NR. 20-2



ZUSAMMENFASSUNG

Der Landkreis Emsland ist Genehmigungsinhaber und Betreiber der Deponie Dörpen. Sämtliche technische Einrichtungen befinden sich im Eigentum des Landkreises.

Der Landkreis Emsland betreibt seit 1979 die Deponie Dörpen in 26892 Dörpen. Die Deponie wurde mit Planfeststellungsbeschluss vom 15.10.1982 genehmigt. Auf einer Grundfläche von ca. 14,1 ha wurde in den Jahren ab 1979 bis 2005 ein Abfallvolumen von insgesamt ca. 1,8 Mio. m³ verbaut. In die Deponie Dörpen werden noch bis heute inerte Abfälle eingebaut. 41 vertikale und 8 horizontale Gasbrunnen sind im Einzelanschluss über fünf Gassammelstationen mit der Verdichteranlage verbunden.

Das Gasaufkommen ist seit Ende der Verfüllung mit einer Halbwertszeit von 8 – 10 Jahren rückläufig.

Auf der Deponie betreibt der Landkreis Emsland eine Deponieentgasungsanlage, bestehend aus einer Verdichterstation mit einem Drehkolbengebläse mit nachgeschalteter thermischer Nutzung (e-Flox).

Die Entgasungsanlage wurde im Jahr 1992 mit fünf Gassammelstellen errichtet. Die 2011 errichtete e-Flox-Anlage wurde auf eine Kapazität von min. 100 m^3/h (380 KW_{th}) ausgelegt.

Nach den Ergebnissen der letzten Wirkungskontrolle der Eisenlohr Energie & Umwelttechnik GmbH (EEUT) vom Feb. 2021 zeigt die Deponie Dörpen mit der aktuellen Gasmenge von ca. 100 Nm³/h während des Regelbetriebs absinkende Gasqualitäten. Viele Gasfassungselemente können aufgrund des hohen Sauerstoffeintrags nicht abgesaugt werden.

Vor diesem Hintergrund hat der Landkreis Emsland die EEUT mit der Erarbeitung von Klimaschutzteilkonzepten zur Reduzierung von Treibhausgasemissionen aus Siedlungsabfalldeponien beauftragt. Der Umfang der Analyse wurde wie folgt festgelegt:

Bestandsaufnahme, Auswertung des Datenbestands, ergänzende Untersuchungen am Deponiekörper, Potentialanalyse, Maßnahmenkatalog und Controlling-Konzept.



Die Deponiegassituation

Die Deponie Dörpen befindet sich bereits in der sogenannten Lufteindringphase, d.h. die Halbwertszeiten der Gasentstehung nehmen immer weiter zu, die Gaserfassung zeigt bei geringem Unterdruck bereits einen geringen CH₄-Anteil, die Gasbildung erfolgt mit abnehmendem CO₂- Gehalt.

Insgesamt sind 49 Gasfassungselemente im Einzelanschluss auf der Deponie im Betrieb. Über 5 Gassammelstellen sind die Gasleitungen mit der Verdichteranlage verbunden.

Die Untersuchungen am Deponiekörper haben folgende Ergebnisse erbracht:

- Im Mittel wurden 80 m³/h Deponiegas mit ca. 17,0 Vol.-% CH₄-Anteil erfasst und entsorgt.
- Die aktuelle Entwicklung bei der Gasentstehung zeigt, dass eine zunehmende Anzahl von Gasbrunnen geringere CH₄-Gehalte aufweist.
- Der Absaugversuch zeigte, dass 17 Gasfassungselemente einen hohen Sauerstoffeintrag haben.
- An insgesamt 6 Gasleitungen bei der Gassammelstation III/2 liegen Leitungsdefekte vor.
- Nach den Ergebnissen der letzten FID-Messung vom Oktober 2020 (Abbildung 2) zeigte die Deponie Dörpen erhöhte Gasemissionen an den nicht abgedeckten Flächen.
- Der Deponiebereich oberhalb der Gassammelstation III/1 und III/2 kann während des Regelbetriebs nicht ordnungsgemäß abgesaugt werden.
- Der abgedichtete Teil der Deponie befindet sich in einem übersaugten Zustand.
- Die Gasbehandlungsanlage befindet sich in einem guten Zustand und entspricht den Anforderungen der zunehmenden Schwachgasbildung aufgrund des Alters der Deponie.

Das Entgasungssystem ist funktionsfähig, sollte jedoch an die aktuelle Situation angepasst werden. Folgende Verbesserungen sollten vorgenommen werden:

- Neue Gasregelstrecken zur Einstellung der geringeren Gasmengen.



Die Potentialanalyse zeigt folgende Ergebnisse:

Die Berechnung des oTS-Gehalts je Mg hat für das Jahr 2020 6,49 kg oTS/Mg Ablagerungsmenge ergeben.

Für das Jahr 2020 ergibt sich daraus eine Gasproduktion von minimal ca. 103 m 3 /h, im Mittel ca. 119 m 3 /h sowie maximal 133 m 3 /h (CH $_4$ = 40 Vol.- 3).

Im Jahr 2020 wurde die Entgasungsanlage im Mittel mit ca. 80 m³/h Deponiegas und einem CH₄ - Gehalt von ca. 16 Vol.-% betrieben. Dies entspricht einem Erfassungsgrad von nur ca. 22 %. (Bezogen auf 40 Vol.% Methan)

Aus dem Vergleich der bisherigen Gaserfassung zur Gasprognose wurden Emissionen von ca. 2.741.812 m³ berechnet.

Nach der Optimierung der Entgasung ergibt sich gegenüber der Bestandsanlage eine Emissionsminderung im Zeitraum 2021 bis 2042 um 1.388.704 m³ Methan, entsprechend 996 Mg bzw. 27.880 Mg CO₂-Äquivalenz.

Die Methanerfassung kann somit um 180 % gesteigert werden.

Vorhabenbeschreibung

Für die Deponie Dörpen wurde folgender Ausbau des Entgasungssystems aufgezeigt:

- 1.) Verkleinerung der bestehenden Gasregelstrecken
- 2.) Umrüstung von 5 Gassammelstationen in PE-EL

Hierdurch kann eine Erhöhung der Gasfassung um ca. 180 % erreicht werden. Die Emissionen werden um 51 % vermindert.

Die Förderrichtlinien der NKI sehen vor eine In Situ-Stabilisierung der Deponie vorzunehmen.

Hierzu eignet sich das von der EEUT entwickelte DepoFit® Verfahren. Das Verfahren erlaubt mit einer ausgewählten Anlagengröße und Leistung die Behandlung des Deponiegases bis zum Abklingen der Gasbildung im Jahre 2042 vorzunehmen.

Die gesamten Investkosten wurden mit ca. 150.000 € ermittelt, hinzu kommen anteilige Planungskosten in Höhe von 7.500 € sowie die Umstellung auf In Situ-Stabilisierung und Monitoring in Höhe von 20.000 €. In der Summe 177.500 €. Diese sind mit 60 % förderfähig (106.500€).

Der Landkreis Emsland ist nicht Mehrwertsteuer abzugsberechtigt. Die Beträge erhöhen sich daher jeweils um 19 % MwSt. auf insgesamt 211.225 Euro



INHALTSVERZEICHNIS

Zusammenfassung	1
1. Titel des Vorhabens	6
2. Angaben zum Projekt	6
2.1 Auftraggeber	6
2.2 Standort des Vorhabens	6
2.3 Stammdaten der Deponie Dörpen	7
2.4 Zulassungen – Genehmigungen	7
3. Bestandsaufnahme	8
3.1 Standortgegebenheiten	8
3.2 Kurzbeschreibung der Deponieentgasungseinrichtungen	10
3.3 Optimierung der bestehenden technischen Einrichtungen	11
3.4 Monitoring der Deponie Dörpen	15
3.5 Bisherige Maßnahmen	15
3.6 Aufgabenstellung	15
4. Potentialanalyse	.16
4.1 Zustandserfassung Deponiegaserfassungssystem	16
4.2 Tiefengestaffelte Untersuchung und Kamerabefahrung	
4.3 Kamerabefahrung der Gassammelstation III/2	
4.4 Beurteilung der Gesamtsituation	
4.5 Gasprognose - theoretisches Emissionspotenzial	
4.6 Erfasste Deponiegasmengen – 2008 - 2020	
4.7 Berechnung des oTS Gehalts	
4.8 Weitere Entwicklung der Gaserfassung	
5 Maßnahmenkatalog für Technische Umsetzung	.34
5.1 Gasbrunnen und Gasregelstation	
5.2 In situ-Stabilisierung	
6 Kostenschätzung	.39
7. Mögliche Emissionsminderung	.40
7.1 Methanbildung	40
7.2 Vergleich mit Bestandsanlage	41
7.3 Vergleich nach Ertüchtigung des Entgasungssystems	42
8. Controlling-Konzept zur in situ Stabilisierung	.43
8.1 Wirkungskontrollen und Funktionsprüfungen	43
8.2 Berichte zum Anlagenbetrieb	43
9. Zeitplan	.44



ABBILDUNGSVERZEICHNIS

Abbildung 1: Luftbild Deponie Dörpen [Google Maps]	8
Abbildung 2: Ergebnisse der FID-Messung April 2020	. 14
Abbildung 3 Auswertung Kamerabefahrung	. 21
Abbildung 4: Wirkungskontrolle der Entgasung Oktober 2020	. 24
Abbildung 5: Wirkungskontrolle der Entgasung Februar 2021	. 25
Abbildung 6 Absaugversuch der Entgasung Mai 2021	. 26
Abbildung 7 Auswertung Kamerabefahrung	. 27
Abbildung 8: Gasprognose 1979 bis 2029	. 29
Abbildung 9: Erfasste Gasmengen im Vergleich zur Gasprognose (CH4 = 40 Vol%)	. 30
Abbildung 10: Gasprognose und Behandlung bis 2043	. 33
Abbildung 11: DepoFit® Verfahren	. 37

ANLAGENVERZEICHNIS

- Anlage 1: Referenzliste der Eisenlohr Energie und Umwelttechnik
- Anlage 2: Stellungnahme der Genehmigungsbehörde zum geplanten Vorhaben
- Anlage 3: Tabelle der abgelagerten Abfälle
- Anlage 4: Ingenieurangebot der Eisenlohr Energie & Umwelttechnik GmbH
- Anlage 5: Messprotokolle Blatt Nr. 1-10
- Anlage 6: Tiefengestaffelte Untersuchung Deponie Dörpen
- Anlage 7: Absaugversuch
- Anlage 8: Auswertung Kamerabefahrung Gassammelstation III/2

ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS

NKI: Nationale Klimaschutzinitiative des Bundesumweltministeriums.

FOD: First Order Decay (FOD)

oTS/t: organische Trocken Substanz in kg je Tonne

IPCC: Intergovernmental Panel on Climate Change (IPCC) in Genf



1. TITEL DES VORHABENS

Technologien zur aeroben in-situ-Stabilisierung der Deponie Dörpen des Landkreises Emsland (Kommunalrichtlinie 2.12.4).

Hierzu die Potentialstudie zur Reduzierung von Treibhausgasemissionen aus Siedlungsabfalldeponien.

2. ANGABEN ZUM PROJEKT

2.1 AUFTRAGGEBER

Landkreis Emsland Ordeniederung 1 49716 Meppen

Ansprechpartner:

Herr Christopher Krämer (Abfallwirtschaftsbetrieb Landkreis Emsland)

Tel.: 05931 5996-156

E-Mail: christopher.kraemer@awb-emsland.de

Der Landkreis Emsland (Antragsteller) ist Genehmigungsinhaber und Betreiber der Deponie Dörpen.

2.2 STANDORT DES VORHABENS

Deponie Dörpen

Deponieart: Siedlungsabfalldeponie (Deponie Klasse I u. II)

Bundesstraße 401 Nr. 100

26892 Dörpen



2.3 STAMMDATEN DER DEPONIE DÖRPEN

Der Landkreis Emsland betreibt seit 1979 die Deponie Dörpen in 26892 Dörpen. Die Deponie wurde mit Planfeststellungsbeschluss vom 15.10.1982 genehmigt. Auf einer Grundfläche von ca. 14,1 ha wurde in den Jahren ab 1979 bis 2005 ein Abfallvolumen von insgesamt ca. 1,8 mio. m³ verbaut. Die Deponie besteht aus insgesamt drei Bauabschnitten (BA). Die derzeitige Ablagerung der Abfälle erfolgt im BA III.

2.4 ZULASSUNGEN – GENEHMIGUNGEN

Datum	Bescheide
15.10.1982	AbfG planfeststellungsbeschluss Gesamtdeponie
28.01.1991	AbfG Plangenehmigung Einrichtung Betrieb einer Entgasung
26.04.2000	KrWG 2 Änderungsbescheid zur Plangenehmigung Entgasung BA III
10.10.2011	BlmSchG Genehmigungsentscheidung zur Verwertung von Deponiegas
08.08.2012	BlmSchG Anzeige Standortänderung Verwertung von Deponiegas
15.05.2020	KrWG Plangenehmigung Bauabschnitt IV



3. BESTANDSAUFNAHME

3.1 STANDORTGEGEBENHEITEN

Deponie Dörpen Verfüllungszeitraum:

Abfallmengen /-masse von 1979 bis 2004:

Hausmüll gesamt:	ca. 493.238 Mg
Sperimüll gesamt:	ca. 180.516 Mg
Gewerbeabfälle:	ca. 1.092.475 Mg
Inerte Stoffe:	ca. 175.316 Mg
Berechnetes Hausmülläquivalent:	ca. 911.238 Mg
Gesamte Ablagerungen:	ca. 1.937.398 Mg

(vgl. Anlage 3: Tabelle der abgelagerten Abfälle)



Abbildung 1: Luftbild Deponie Dörpen [Google Maps]

8



Gemäß Deponieverordnung (DepV) wird der dauerhafte Schutz des Bodens und des Grundwassers durch die Kombination aus geologischen Barrieren und einem Basisabdichtungssystem im Ablagerungsbereich gewährleistet.

Aufbau BA III (Basisabdichtung): Abfall/mineralische Entwässerungsschicht mit Drainrohren / Kunststoffdichtungsbahn d > 2,5 mm / 2 mineralische Abdichtungskomponenten / Geologische Barriere

Je nach Abschnitt sind unterschiedliche Abdichtungssysteme vorhanden, die immer mit dem jeweiligen Stand der Technik gebaut wurden.

Oberflächenabdichtung: Rekultivierungsschicht / Entwässerungsschicht / Kunststoffdichtungsbahn / Leckortungssystem / Ausgleichsschicht

Die Gesamtablagerungsfläche beträgt gemäß einer Vermessung 14,11 ha, davon sind rund 7,37 ha mit einer Oberflächenabdichtung versehen.

Das anfallende Sickerwasser wird separat erfasst und in einer geeigneten Kläranlage am Standort behandelt.

Die nachfolgende Tabelle zeigt den Verlauf der Sickerwassermenge und der rechnerischen Niederschlagsmenge. Der Anteil der Sickerwassermenge an der Niederschlagsmenge betrug 2019 47 %. Die Sickerwassermenge betrug 21.736 m³:

Jahr	Abflussbeiwert	Jahr	Abflussbeiwert	Jahr	Abflussbeiwert
1998	29%	2008	46%	2018	55%
1999	68%	2009	38%	2019	47%
2000	50%	2010	52%		
2001	41%	2011	52%		
2002	44%	2012	48%		
2003	42%	2013	50%		
2004	52%	2014	43%		
2005	55%	2015	52%		
2006	51%	2016	64%		
2007	49%	2017	40%		
Durchs	chnitt				49%

Die am Standort gemessene Sickerwassermenge stammt allerdings nicht ausschließlich von der Deponie. Einige Lagerflächen entwässern ebenfalls in das, der Kläranlage vorgeschaltete, Pumpwerk. Eine mengenmäßige Trennung ist nicht möglich.

Da die Deponie noch nicht komplett mit einer Oberflächenabdichtung ausgestattet wurde, ist noch kein signifikanter Rückgang des Sickerwasseraufkommen erkennbar.



3.2 KURZBESCHREIBUNG DER DEPONIEENTGASUNGSEINRICHTUNGEN

Auf der Deponie Dörpen betreibt der Landkreis Emsland eine Deponieentgasungsanlage, bestehend aus einer Verdichteranlage mit nachgeschaltetem FLOX-Brenner.

Inbetriebnahme der Deponieentgasung	1992
Entgasungssystem:	"aktive Entgasung" – Absaugung des gefassten De- poniegases mittels Gebläse
Gasfassungssysteme:	41 vertikale, 8 horizontale Gasbrunnen
• Anzahl:	49 (gesamt)
Gassammelsystem:	5 Gassammelstationen
Verdichterstation	Drehkolbengebläse mit max. 100 m³/h
Gasverwertung	E-Flox, DGV3-100
	Gasdurchsatz: max. 100 m³/h
	Methangehalt 6,0 – 40 Vol.%
	Feuerungsleistung: 100 – 380 kW _{th}

Auf der Deponie befinden sich 41 vertikale und 8 horizontale Gasbrunnen, diese sind im Einzelanschluss über fünf Gassammelstationen mit der Verdichteranlage verbunden. Ab der Verdichterstation wird das Deponiegas dann dem FLOX-Brenner zugeführt.

Von den fünf Gasregelstationen wurden alle in Betonbauweise errichtet. Sämtliche überirdische Rohrleitungen wurden in Stahl-Verzinkt ausgeführt. Sämtlich elektrisch leitende Bauteile sind geerdet. Die gesamte Deponiefläche kann damit flächenhaft entgast werden.



3.3 OPTIMIERUNG DER BESTEHENDEN TECHNISCHEN EINRICHTUNGEN

3.3.1 GASREGELSTATION

Die vorhandenen fünf Gasregelstationen befinden sich in einem guten Zustand. Alle Gebäude wurden als Beton-Fertiggebäude erstellt und beinhalten Gassammelbalken und Regelstrecken aus verzinkten Stahl-Regelstrecken.

Die Gasregelstrecken sind einheitlich in DN 50 ausgeführt. Mit der vorhandenen Nennweite von DN 50 ist nur eine sehr grobe Einstellung der Absaugmenge möglich, damit können kleine Gasmengen nicht eingestellt werden. Daher schlagen wir vor, die Messstrecken auf DN 25, passend zu den zurückgegangenen Gasmengen, umzurüsten. Außerdem sollten alle Gasleitungen (Regelstrecken und Hauptgassammelbalken) in elektrisch leitfähigem PE-EL ausgeführt werden.

3.3.2 GASVERDICHTERANLAGE

Die Gasverdichteranlage ist in der E-Flox-Anlage enthalten. Das Deponiegas wird durch einen Drehkolbenverdichter mit einer Maximalleistung von 100 m³/h verdichtet und dem Flox-Brenner zugeleitet.

3.3.3 GASVERWERTUNG

Die Gasverdichteranlage ist mit einer E-Flox Anlage der Fa. E-Flox ausgerüstet. Der Gasdurchsatz beträgt ca. 40 Nm 3 /h bis 100 Nm 3 /h. Die kleinste thermische Leistung dieser Anlage beträgt ca. 100 kW. Die E-Flox Anlage ist ausreichend dimensioniert, um im Arbeitsbereich > 6 Vol.-% CH $_4$ das schwächer werdende Deponiegas dauerhaft zu behandeln.



3.3.4 SICKERWASSERREINIGUNGSANLAGE

Das auf der Deponie Dörpen anfallende Sickerwasser wird komplett in der Sickerwasserkläranlage Dörpen gereinigt. Die wasserrechtlichen Überwachungswerte werden eingehalten.

Die folgende Abbildung zeigt die Monats- und Jahresmittelwerte der Analysewerte für die Sickerwasserkläranlage. Die Proben werden aus dem Zulauf der Kläranlage entnommen und bestehen aus sämtlichen Betriebsabwässern des Standortes inkl. Lagerflächen und Biomassevergärungsanlage. Es wurden keine Auffälligkeiten bei den Analysewerten festgestellt.

Rohsickerwasser Monats-/ Jahresmittelwerte														
Tronoisian mass														
		Eigen	kontrol	len										
								2020						2020
Monat/ Jahr		Jan	Feb	Mrz	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sep	Okt	Nov	Dez	
pH-Wert		8,2	8,2	7,9	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1
CSB	mg/l O ₂	1.033	1.018	792	842	976	1.035	1.021	1.058	1.088	1.149	1.053	1.127	1.016
BSB ₅	mg/l O ₂	62	88	84	62	73	68	72	81	114	175	136	123	95
Nitritstickstoff	mg/l N	0,6	0,5	0,5	0,6	0,4	0,4	0,4	0,5	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4
Nitratstickstoff	mg/l N	5,7	7,0	33,0	25,7	5,6	6,7	6,2	7,4	6,7	6,4	6,6	7,0	10,3
Ammoniumstickstoff	mg/l N	240	252	236	283	360	365	358	344	301	239	218	253	287
Phosphat-Phosphor	mg/l P	7,70	7,00	5,20	5,70	7,00	7,20	7,50	7,40	9,60	9,60	8,90	8,30	7,59
					Jahres	smittel	werte							
Jahr		2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020
pH-Wert		8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,2	8,1	8,1	8,0	8,0	8,1	8,1	8,1
CSB	mg/l O ₂	1.197	1.182	1.182	1.163	1.068	1.323	1.227	1.085	1.080	997	1.036	1.029	1.016,0
BSB ₅	mg/l O ₂	58	69	71	57	66	207	188	113	87	83	61	81	94,8
Nitritstickstoff	mg/l N	1,8	1,1	0,8	0,9	1,1	0,4	1,0	0,5	0,5	2,2	1,3	1,7	0,4
Nitratstickstoff	mg/l N	25,3	27,8	16,2	14,3	14,9	11,4	14,8	8,0	9,2	12,9	9,5	14,5	10,3
Ammoniumstickstoff	mg/l N	449	455	477	449	409	395	367	388	367	355	328	310	287,4
Phosphat-Phosphor	mg/l P	5,59	4,99	5,95	6,47	5,82	8,04	7,38	7,36	7,78	8,65	7,12	6,86	7,6



3.3.5 DEPONIEGASSITUATION

Die Deponie Dörpen befindet sich bereits in der sogenannten Lufteindringphase. Das heißt, die Halbwertszeiten der Gasentstehung nehmen immer weiter zu, die Gaserfassung zeigt bei geringem Unterdruck bereits einen geringer werdenden CH₄-Anteil, die Gasbildung erfolgt mit abnehmendem CO₂- Gehalt.

Auf der Deponie Dörpen sind 7,37 ha bereits komplett mit einer Endoberflächenabdichtung ausgestattet.

Nach den Ergebnissen der letzten FID-Messung, auf dem nicht oberflächenabgedichteten Teil der Deponie vom Oktober 2020 (Abbildung 2), zeigte die Deponie Dörpen mit der erfassten Gasmenge von im Mittel 100 m³/h stark erhöhte Gasemissionen an den Flächen.

Die Anzahl der Messpunkte, an denen Methankonzentrationen über 100 ppm gemessen wurden, erhöhte sich gegenüber dem Vorjahr von 55, um weitere 76 %, auf 97 MP. Die Austrittsstellen befinden sich überwiegend im Plateaubereich des abgedeckten Teils des untersuchten Gebietes oberhalb des Gassammelstation III/1. Stark zugenommen haben darüber hinaus die Gasaustritte im südlichen Teil der östlichen Böschung, weitere Austrittsstellen wurden an der nördlichen und südlichen Böschung festgestellt.

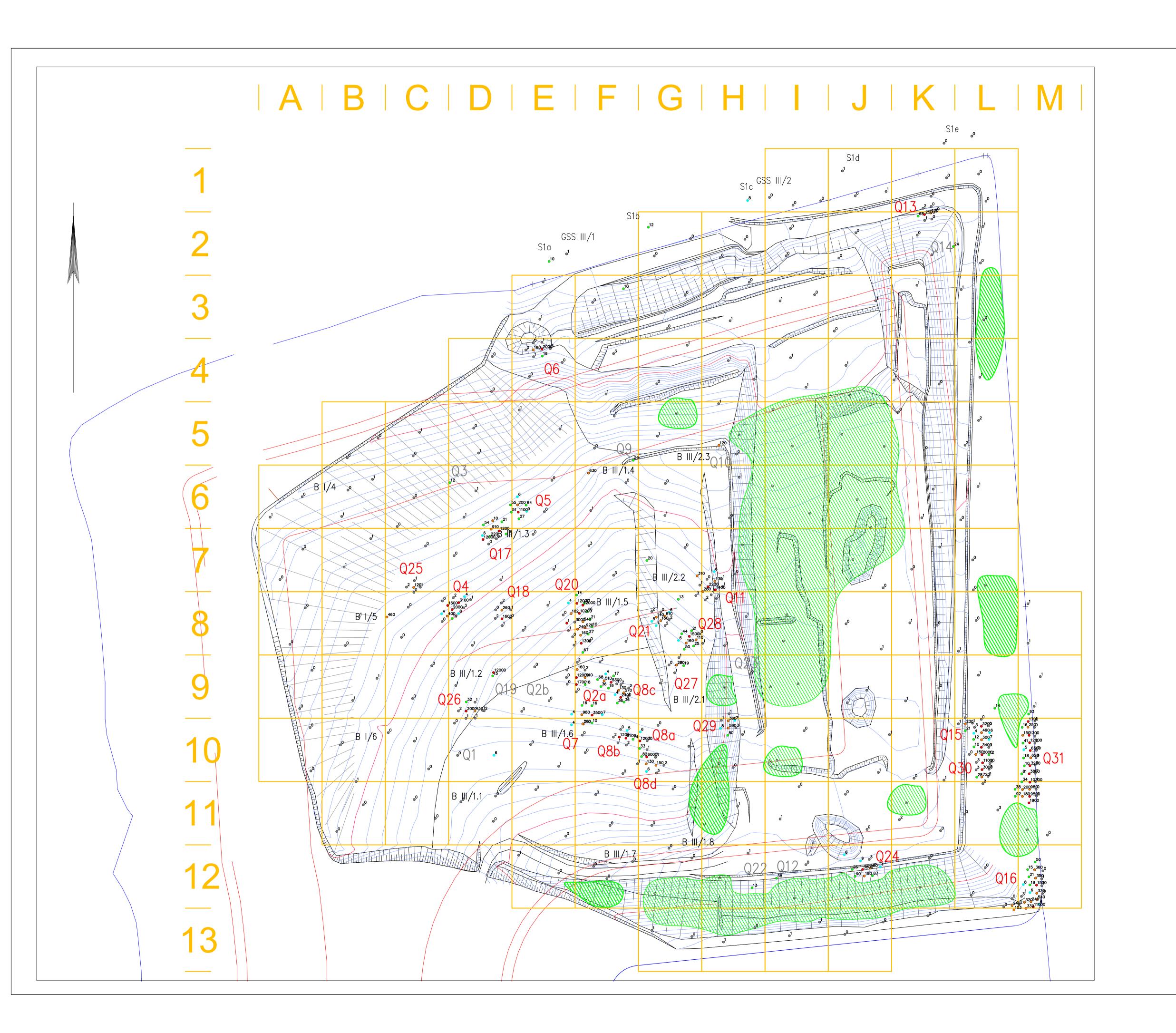
Eine überschlägige Betrachtung der Emissionen ergab eine emittierte Deponiegasmenge von ca. 50 m³/h am nicht oberflächengedichteten Teil der Zentraldeponie Dörpen.

Die Einstellung der Entgasung sollte optimiert werden, so dass die Gassammelstationen III/1 und III/2 stärker abgesaugt werden. Hierzu sind kleinere Regelstrecken notwendig.

3.3.6 SETZUNGEN

Die Setzungen im Bereich der bereits mit einem Oberflächenabdichtungssystem versehenen Abschnitte betragen 2020 im Vergleich zum Vorjahr 0,1 bis 1,4 cm, im Vergleich zur Vermessung im Jahr 2013 bis 11,2 cm. Setzungen in dieser Größenordnung werden für das Oberflächenabdichtungssystem als unkritisch beurteilt.

In den noch nicht abgedichteten Bereichen betragen die Setzungen 2020 im Vergleich zum Vorjahr 1,7 bis 4,4 cm und im Vergleich zur Vermessung im Jahr 2013 6,0 bis 16,9 cm.



Legende

Gebiet nicht begehbar

- ⊗ Messpunkt nicht begehbar
- 0 3 ppm
- 4 < 10 ppm
- 10 < 100 ppm
- 100 < 1000 ppm
- >= 1000 ppm

 Brunnen, Schächte etc: Konzentration am Rand / innen Farbcodierung wie oben

Rohauswertung Aufbereitung	Zeichen SK SK	S						
geprüft	JSK	01/2021 01/2021	stapelWERK - Gebäude C 22145 Hamburg 040/523 886 28-0	ODOCON Emissionismanglement und Analytik				
Projekt	info@odocon.de jekt							
Dep	1 von 1							
Maßnahme		Bericht Nr.						
FID- 26./2	2021/02							
Planinhalt:	Blattformat A 1							



3.4 MONITORING DER DEPONIE DÖRPEN

Die Einstellung und der Betrieb der Deponieentgasungsanlage erfolgen wöchentlich. Die FID-Messungen werden 1 x jährlich vorgenommen.

Die technischen Einrichtungen der Entgasungsanlage werden regelmäßig geprüft und gewartet. Das Sickerwassersammelsystem wird gereinigt und mit Kamera befahren. Untersuchungen zur Bewertung der Leistungsfähigkeit der Gasbrunnen liegen vor. Die Hauptsetzungen der Deponie sind abgeklungen.

Das vorliegende Monitoring-Programm muss hinsichtlich der Überwachung der Entgasungsanlage den Anforderungen der NKI¹ angepasst werden.

3.5 BISHERIGE MAGNAHMEN

Im Rahmen der Potentialanalyse wurde das Entgasungssystem komplett vermessen und eingestellt. Die Gasmenge konnte hierdurch bereits gesteigert werden. Außerdem wurde ein Absaugversuch mit einem mobilen Gebläse, sowie eine tiefengestaffelte Untersuchung der einzelnen Gasbrunnen durchgeführt. Das gesamte System wurde im Rahmen einer Konzeption hinsichtlich einer zukunftsfähigen, sicheren und wirtschaftlichen Betriebsweise untersucht.

3.6 AUFGABENSTELLUNG

Anlass für die vorliegende Potentialstudie war, zugeschnitten auf die standortspezifischen Gegebenheiten, technisch und wirtschaftlich machbare Wege zur Minimierung klimaschädlicher Methanemissionen aufzuzeigen. Dies umfasst in einem ersten Schritt die Analyse bestehender Einrichtungen und deren Potential zur Verbesserung der Deponiegaserfassung. Zudem ist eine Ermittlung des Deponiegasbildungspotentials nach dem Modell der IPCC Guidelines zur Bewertung des Emissionspotentials enthalten.

Nach Abschluss der thermischen Schwachgasbehandlung soll die Minimierung klimarelevanter Methanemissionen durch eine Aerobisierung (Umstellung auf aerobe Verhältnisse) erfolgen. Das in der Folge oxidativer Abbauprozesse anstelle von Methan entstehende Kohlenstoffdioxid hat ein ca. 28-fach geringeres Treibhauspotential wie Methan und ist zudem, da überwiegend biogenen Ursprungs, als weitgehend klimaneutral einzustufen.

Eine durch kontinuierliche Entgasung erlangte entsprechende Belüftung der Deponie (-abschnitte) hat zugleich eine Beschleunigung der Umsetzungsprozesse zur Folge und trägt zur In Situ-Stabilisierung bei.

_

¹ NKI: Nationale Klimaschutzinitiative des Bundesumweltministeriums



4. POTENTIALANALYSE

4.1 ZUSTANDSERFASSUNG DEPONIEGASERFASSUNGSSYSTEM

ERGEBNISSE DER ÜBERPRÜFUNG DES ENTGASUNGSSYSTEMS vom 13.10.2020

Die Messergebnisse der Überprüfung des Entgasungssystems sind in Anhang 5- Messprotokolle Blatt Nr. 1 - 8 dokumentiert.

Die Auswertung der Messdaten vom 13.10.2020 ergibt folgende Zusammenhänge:

• Erfasste Gesamtgasmenge

Am 13.10.2020 wurde die E-Flox mit ca. 100 Nm³/h betrieben. Die Handmessung ergab ca. 89,2 Nm³/h.

Gasqualität an Analyseanzeige:

Vor/nach der Überprüfung:

17,0 / 19,0 Vol.-% CH₄ 1,4 / 1,2 Vol.-% O₂

Verteilung der erfassten Gesamtgasmengen

Gas s ammels telle	Gas menge Nm²/h	in % Gesamt
GS I	7,8	8,7%
GS II2	21,3	23,9%
GS II1	37,6	42,2%
GS III1	22,5	25,2%
GS III2	0	0,0%
Summe	89,2	100,0%

Der Verteilung zugrunde gelegt wurde die aus der Handmessung berechnete Gasmenge von ca. 89,2 Nm³/h.

• Angeschlossene Gasfassungselemente

Das Gasfassungssystem besteht derzeit aus 49 Gasfassungselementen (GFE), davon angeschlossen sind 49.

Defekte Gasfassungselemente

An folgendem Gasbrunnen wurde hoher Lufteintrag festgestellt (insgesamt 21): 1/4, 1/5, 1/6, 1/7, 11/1.1, 11.10, 11/2.2, 11/2.3, 112.4, 112.6, 112.7, 112.10, 111/1.1, 111/1.2, 111/1.3, 111/1.4, 111/1.5, 111/1.7, 111/2.8, 111/2.9. An diesen GFE wird ein Defekt vermutet. Diese Gasfassungselemente werden aktuell nicht abgesaugt.

• Abgesaugte Gasfassungselemente (GFE)

28 der 49 angeschlossenen GFE wurden zum Zeitpunkt der Überprüfung abgesaugt.



Gasfassungselemente über 50 % CH₄ -Gehalt

2 der 28 abgesaugten GFE hatten einen CH₄-Gehalt über 50 Vol.-%. Diese Gasfassungselemente können noch stärker abgesaugt werden.

• Eingeschränkt wirksame Gasfassungselemente

Von den abgesaugten Gasbrunnen weisen 7 keine messbaren Gasmengen auf: III/1.6, III/2.1, III/2.2, III/2.4, III/2.5, III/2.6, III/2.7 (Gasleitungsdefekt vermutet).

Optimal abgesaugte Gasfassungselemente

19 der 28 abgesaugten GFE hatten einen CH₄-Gehalt zwischen 20 und 40 Vol.-%.

• Übersaugte Gasfassungselemente

An 4 der 28 abgesaugten Gasbrunnen wurde eine Methankonzentration unter 20 Vol.% gemessen.

Insbesondere die Gasmenge am Gasbrunnen III/1.8 mit 16 m³/h bei einem CH₄-Gehalt von 8,0 Vol.-% CH₄ war viel zu groß.

Zusammenfassung der Funktionsprüfungen

Auf der Zentraldeponie Dörpen befinden sich insgesamt 49 GFE, davon angeschlossen an die Entgasung sind 49 GFE.

29 Gasfassungselemente sind ordnungsgemäß in Betrieb. 21 Gasfassungselemente wurden als defekt eingestuft und waren nicht in Betrieb.

7 Gasbrunnen wiesen eine eingeschränkte Funktion auf.

ERGEBNISSE DER ÜBERPRÜFUNG DES ENTGASUNGSSYSTEMS vom 24.02.2021

Die Messergebnisse der Überprüfung des Entgasungssystems sind in Anhang 5 - Messprotokolle Blatt Nr. 1 - 8 dokumentiert.

Die Auswertung der Messdaten vom 24.02.2021 ergibt folgende Zusammenhänge:

Erfasste Gesamtgasmenge

Am 24.02.2021 wurde die E-Flox mit ca. 100 Nm³/h betrieben. Die Handmessung ergab ca. 67,6 Nm³/h.

• Gasqualität an Analyseanzeige:

Vor/nach der Überprüfung:

16,0 / 16,0 Vol.-% CH₄ 0,6 / 0,4 Vol.-% O₂



Verteilung der erfassten Gesamtgasmengen

Gassammelstelle	Gasmenge Nm³/h	in % Gesamt
GS I	14,5	21,4%
GS II2	16,2	24,0%
GS 1	18,5	27,4%
GS Ⅲ 1	18,4	27,2%
GS 1112	0	0,0%
Summe	67,6	100,0%

Der Verteilung zugrunde gelegt wurde die, aus der Handmessung berechnete, Gasmenge von ca. 67,6 Nm³/h.

Defekte GFE

An folgendem GFE wurde ein hoher Lufteintrag festgestellt (insgesamt 24): 1/3, 1/4, 1/5, 1/6, 11/1.1, 11/1.4, 11/1.9, 111.10, 11/2.2, 11/2.3, 11/2.4, 11/2.6, 11/2.7, 11/2.9, 11/2.10, 11/2.12 111/1.1, 111/1.2, 111/1.3, 111/1.4, 111/1.6, 111/1.7, 111/1.8. An diesen GFE wird ein Defekt vermutet. Diese Gasfassungselemente werden aktuell nicht abgesaugt.

Des Weiteren werden sämtliche Gasleitungen der Gassammelstation III/2 als defekt eingestuft, da dort keine Gasmenge messbar ist, obwohl Unterdruck an der Station anliegt. (9 GFE defekt)

Abgesaugte GFE

16 der 49 angeschlossenen GFE wurden zum Zeitpunkt der Überprüfung abgesaugt.

• GFE über 50 % CH4 -Gehalt

1 der 16 abgesaugten GFE hatten einen CH₄-Gehalt über 50 Vol.-%. Dieses Gasfassungselement kann noch stärker abgesaugt werden.

Optimal abgesaugte GFE

2 der 16 abgesaugten GFE hatten einen CH_4 -Gehalt zwischen 20 und 40 Vol.-%.

Übersaugte GFE

An 13 der 16 abgesaugten GFE wurde eine Methankonzentration unter 20 Vol.-% gemessen.

• Zusammenfassung der Funktionsprüfungen

Auf der Zentraldeponie Dörpen befinden sich insgesamt 49 GFE, davon angeschlossen an die Entgasung sind 49 GFE.

Davon sind 16 GFE ordnungsgemäß in Betrieb. 33 GFE wurden als defekt eingestuft und waren nicht in Betrieb.



ERGEBNISSE DER ÜBERPRÜFUNG DES ABSAUGVERSUCHES vom 27.05.2021

Aufgrund des hohen Sauerstoffeintrags sowie der eingeschränkten Funktionalität der Gassammelstation III/2 wurde am 27.05.2021 ein Absaugversuch des gesamten Entgasungssystems mit einem mobilen Gebläse durchgeführt. Jede Gassammelstation wurde mit einem Volumenstrom von ca. 60 – 90 m³/h für eine Stunde besaugt. Während des Absaugversuch wurden die Gasqualitäten an den Regelstrecken und an den Gasbrunnenköpfen gemessen. Die Messergebnisse sind in Anlage 7 enthalten.

Der Absaugversuch zeigte folgende Ergebnisse:

- Es konnte bestätigt werden, dass an insgesamt 6 Gasleitungen bei der Gassammelstation III/2 ein Leitungsdefekt vorliegt, da trotz hohem Unterdruck (-100 mbar) vom Gebläse, kein Volumenstrom messbar war.
- Die Leitung des Gasbrunnens III/2.2 ist vermutlich falsch angeschlossen, da sich die Gaszusammensetzung zwischen Gasbrunnenkopf und Gassammelstation deutlich unterscheidet.
- Weitere Leitungsdefekte konnten ausgeschlossenen werden.
- Der Absaugversuch und die tiefengestaffelte Untersuchung der Gasbrunnen weisen auf einen Lufteintrag über die Basis hin. Bei einigen Gasbrunnen konnte beobachtet werden, dass sich der Sauerstoffeintrag während des Absaugversuchs sogar langsam erhöhte.
- 17 Gasfassungselemente (GFE) weisen einen zu hohen Sauerstoffgehalt auf und können nicht im Regelbetrieb abgesaugt werden.
- Die Deponie befindet sich in einem übersaugten Zustand. Das heißt, es findet eigentlich bereits eine in Situ-Stabilisierung statt.
- Die Hauptgassammelleitungen in den Stationen und die Leitungen zwischen den Stationen sind alle funktionsfähig.



4.2 TIEFENGESTAFFELTE UNTERSUCHUNG UND KAMERABEFAHRUNG

Bei der tiefengestaffelten Untersuchung wurde an allen relevanten Gasbrunnenköpfen eine zeitlich begrenzte Entnahme von Deponiegas mit Messung der Gasqualität über Zeit und Tiefe durchgeführt. Das Ziel dieser Untersuchung ist die Feststellung der Gaszusammensetzung über die Gesamttiefe. Um sicherzustellen, dass keine Defekte am Zentralrohr der Gasbrunnen vorliegen, wurden diese zuerst mit einer Kamera befahren.

Die Untersuchung ergab, dass einige Gasbrunnen bereits in der Tiefe einen hohen Sauerstoffgehalt aufweisen. An allen betriebenen Gasbrunnen sinkt zudem die Gasqualität mit zunehmender Tiefe. An den Gasbrunnen III/1.4, II/2.7 und II/2.12 und III/1.1 wurde ein Defekt am Zentralrohr gefunden. Folgende Gasbrunnen weisen einen erhöhten Wasserstand auf: III/1.3, III/1.4, III/1.7, III/2.2 und III/2.3.

Alle weiteren Gasbrunnen auf der Deponie Dörpen befinden sind in einem guten Zustand und sind einsatzbereit. Die Lage und Anzahl der Gasbrunnen lassen eine flächenhafte Entgasung zu.

Die Messergebnisse sind in Anlage 6 zusammengefasst.



Brunnen	Höhe am Kopf m NN	verm. Basis	Auffüll- höhe	Haltung (m) Kamera	Wasser- stand bei [m]	Wirksamkeit in % Auffüllhöhe	Befund / Funktion
GB I/1	28,5	8,0	20,5	9,1		44%	trocken
GB I/2	26,5	8,0	18,5		11,7	63%	Wasser
GB I/3	24,0	8,0	16,0	7,6		48%	trocken
GB I/4	23,0	8,0	15,0		10,0	67%	Wasser
GB I/6	31,4	8,0	23,4	18,4		79%	trocken
GB I/7	33,6	8,5	25,1		20,7	82%	Wasser
GB II/1.2	26,5	8,5	18,0	11,4		63%	trocken
GB II/1.3	27,0	8,5	18,5	13,2		71%	trocken
GB II/1.4	32,6	8,5	24,1	8,6		36%	Kollaps Zentrahlrohr
GB II/1.5	34,0	8,5	25,5	22,2		87%	trocken
GB II/1.6	35,6	8,5	27,1		23,9	88%	Wasser
GB II/1.7	33,0	8,5	24,5		23,4	96%	Wasser
GB II/1.8	32,0	8,5	23,5		21,7	92%	Wasser
GB II/1.9	31,0	8,5	22,5		20,5	91%	Wasser
GB II/2.2	29,2	8,5	20,7	13,7		66%	trocken
GB II/2.3	29,1	8,1	21,0		15,0	71%	Wasser
GB II/2.4	25,6	8,1	17,5		15,9	91%	Wasser
GB II/2.6	31,4	8,1	23,3	19,9		85%	trocken
GB II/2.7	32,5	8,1	24,4	11,0		45%	Kollaps Zentrahlrohr
GB II/2.8	26,9	8,1	18,8		15,6	83%	Wasser
GB II/2.9	30,2	8,1	22,1		21,4	97%	Wasser
GB II/2.10	29,2	8,1	21,1		20,0	95%	Wasser
GB II/2.11	28,2	8,1	20,1		17,5	87%	Wasser
GB II/2.12	23,9	8,1	15,8	3,0		19%	Kollaps Zentrahlrohr
GB III/1.1	32,0	20,5	11,5	4,7		41%	Kollaps Zentrahlrohr
GB III/1.2	34,6	17,9	16,7	12,8		77%	trocken
GB III/1.3	28,4	17,8	10,6		7,4	70%	Wasser
GB III/1.4	28,9	11,1	17,8		8,2	46%	Wasser
GB III/1.5	35,0	11,8	23,2		17,5	75%	Wasser
GB III/1.6	34,6	12,5	22,1		15,0	68%	Wasser
GB III/1.7	27,6	14,0	13,6		7,4	54%	Wasser
GB III/2.2	32,7	11,9	20,8		11,7	56%	Wasser
GB III/2.3	28,1	11,1	17,0		7,0	41%	Wasser

Abbildung 3 Auswertung Kamerabefahrung



4.3 KAMERABEFAHRUNG DER GASSAMMELSTATION III/2

Da 6 Gasleitungen in der Gassammelstation III/2 Leitungsdefekte haben, wurden die ersten 40 m Gasleitung hinter der Station mit einer Kamera befahren, um ggf. einen Defekt direkt unterhalb der angelegten Deponieauffahrt zu finden.

Die Kamerabefahrung der Gassammelstation III/2 auf der Deponie Dörpen wurde am 15.07.2021 erfolgreich durchgeführt:

- Die Gasleitungen weisen keine Quetschung/Defekt hinter der Gassammelstation unterhalb der Straßenauffahrt auf.
- Die Gasleitung III/2.1 hat bei ca. 45 m einen leichten Wassersack, der die Funktion der Gasfassung jedoch nicht beeinflusst.
- Die Gasleitung III/2.2 hat bei ca. 45 m einen Wassersack, der die Funktion der Gasfassung jedoch nicht beeinflusst.
- Die Gasleitung III/2.3 hat bei ca. 45,5 m einen Wassersack, der höchstwahrscheinlich für die Funktionseinschränkung des Gasfassungssystems verantwortlich ist.
- Bei den Gasleitungen III/2.4, III/2.5, III/2.6, III/2.7, III/2.8D und III/2.9D wurde kein Defekt oder Wassersack gefunden.

Die Kameraauswertung ist in Anlage 8 zusammengefasst.



4.4 BEURTEILUNG DER GESAMTSITUATION

Abbildung 4, Abbildung 5 und Abbildung 6 auf den folgenden Seiten zeigen die grafische Darstellung der Gaserfassung auf der Deponie Dörpen. Dargestellt ist die erfasste Gasmenge je Gaskollektor nach der Einstellung der Anlage.

Die Kreisflächen entsprechen den jeweils erfassbaren Gasmengen. Die Farbe der Flächen zeigt gestaffelt die erfassbare Gasqualität. Dargestellt werden auch Gasbrunnen, die nicht abgesaugt werden (grün) sowie Gasbrunnen ohne Funktion (grau).

Die Grafiken zeigen eine ausgewogene Verteilung der Gasbrunnen.

Nahezu alle Gasfassungselemente haben die gleiche Gasqualität an der Gassammelstation und den Gasbrunnenköpfen. Dies deutet darauf hin, dass keine Defekte am Gasfassungssystem vorhanden sind.

Die zunehmende Schwachgasbildung ist verantwortlich für den starken Rückgang der zur Verwertung geeigneten Deponiegasmenge.

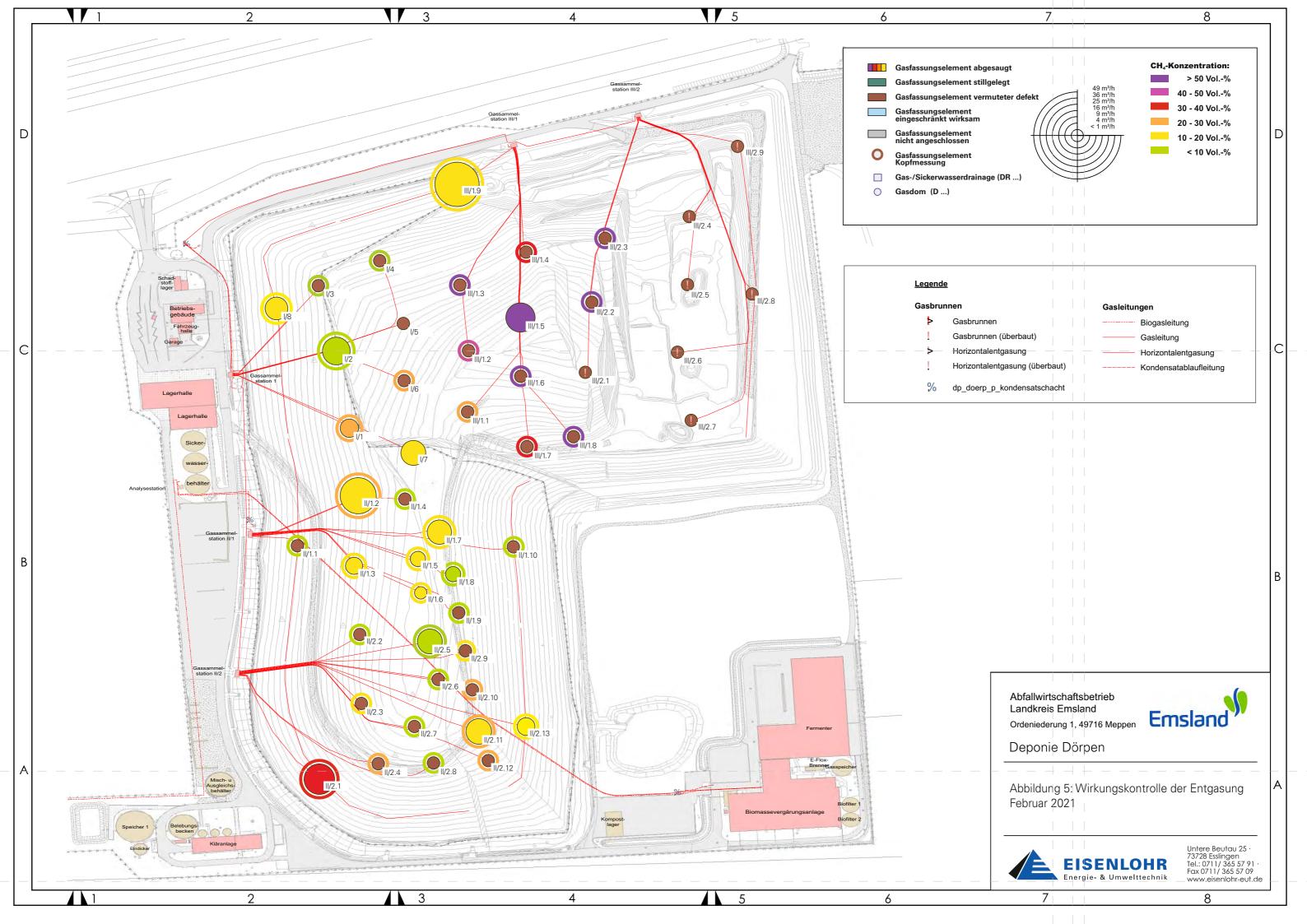
Zahlreiche Gasbrunnen weisen während eines kontinuierlichen Regelbetriebs einen erhöhten Sauerstoffgehalt auf. Diese Gasbrunnen können mit der aktuellen Gasverwertung nicht mehr besaugt werden. Um Emissionsaustritte auf der Deponiefläche zu vermeiden, sollten diese Brunnen jedoch mit einer kleinen Gasmenge weiter betrieben werden.

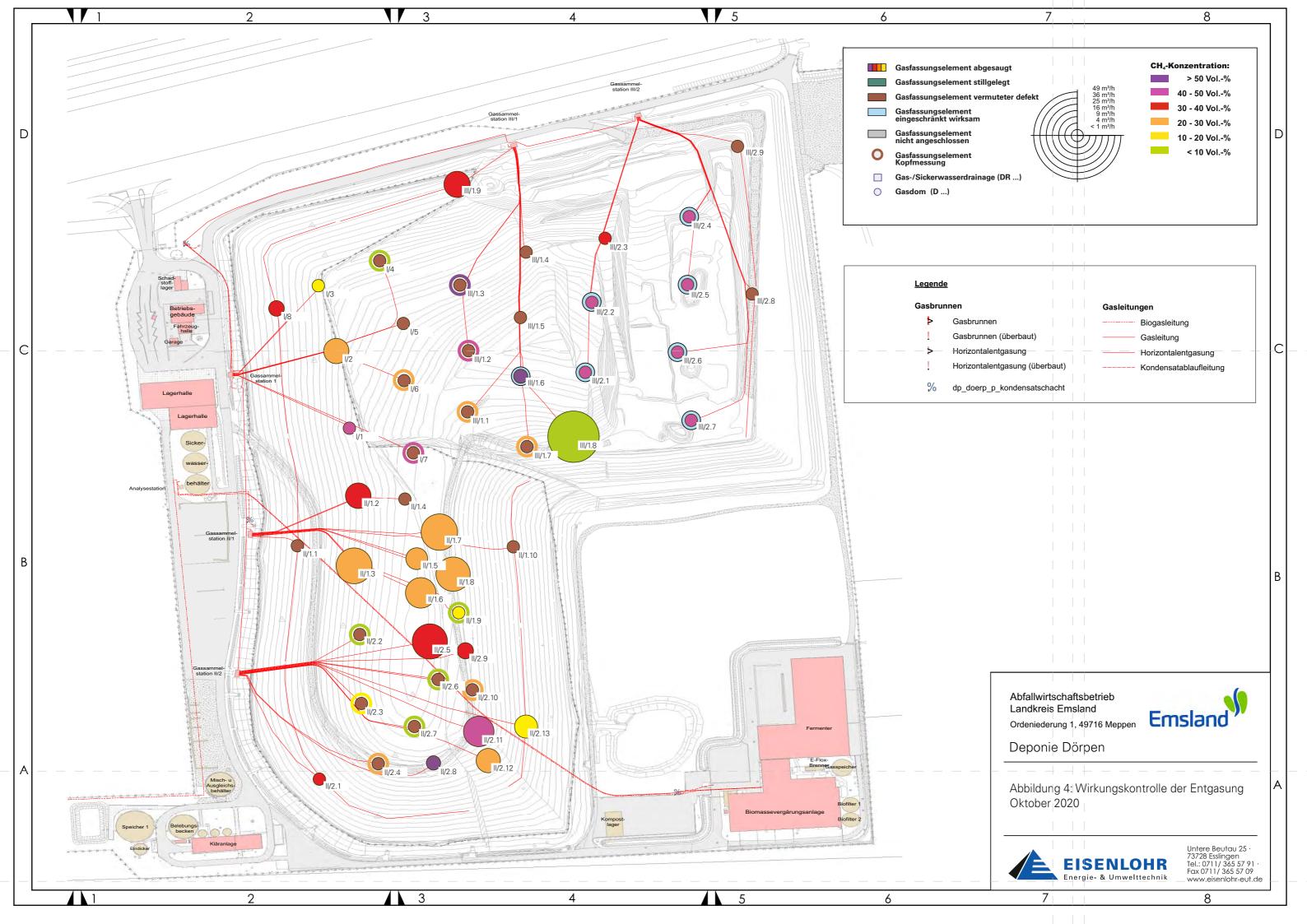
Um die Emissionsaustritte zu verringern, sollte die Entgasung so eingestellt werden, dass die Gassammelstationen III/1 und III/2 stärker abgesaugt werden.

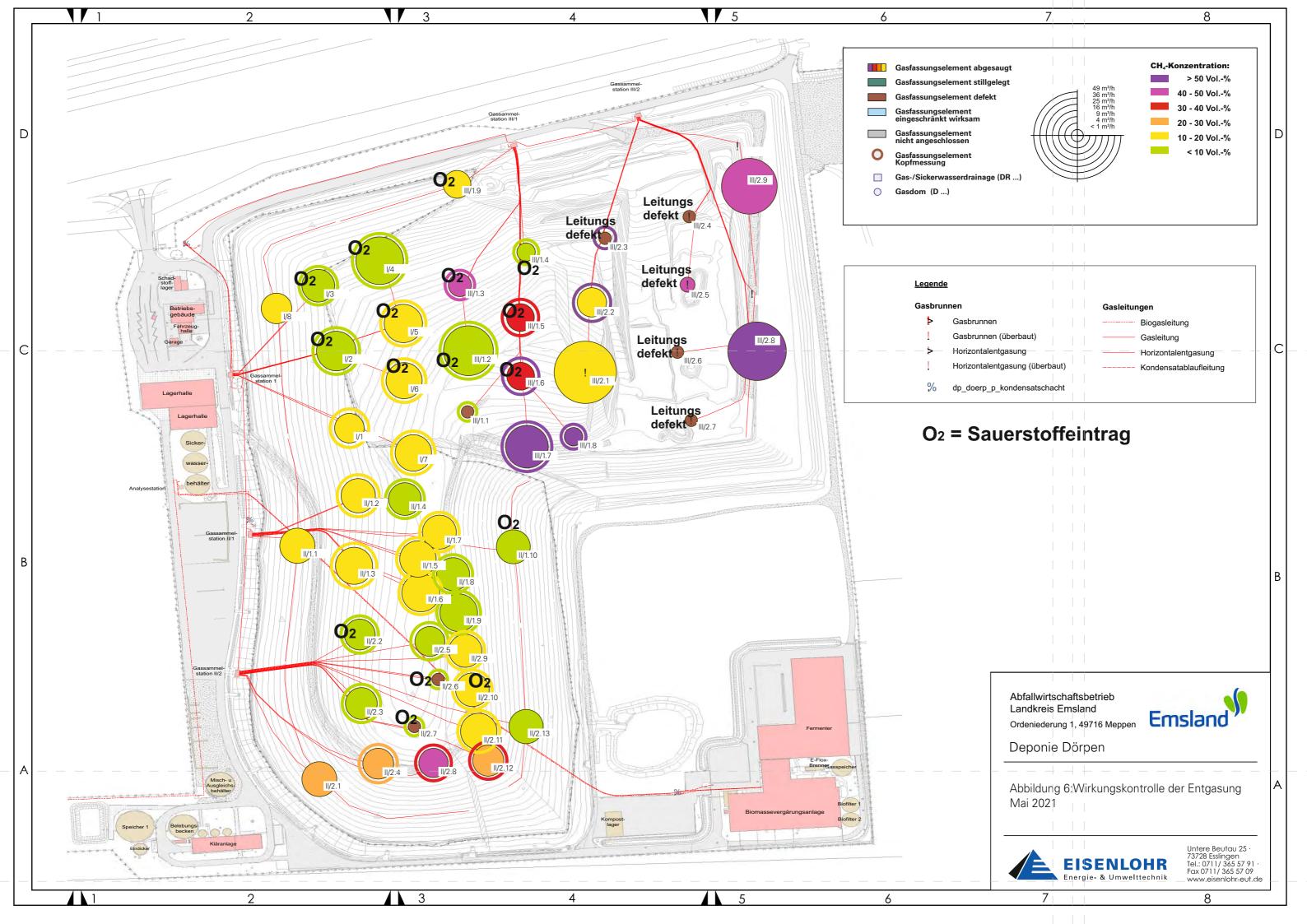
Die Absaugrate im abgedichteten Teil der Deponie sollte deutlich reduziert werden, da sich dieser Teil der Deponie in einem übersaugten Zustand befindet.

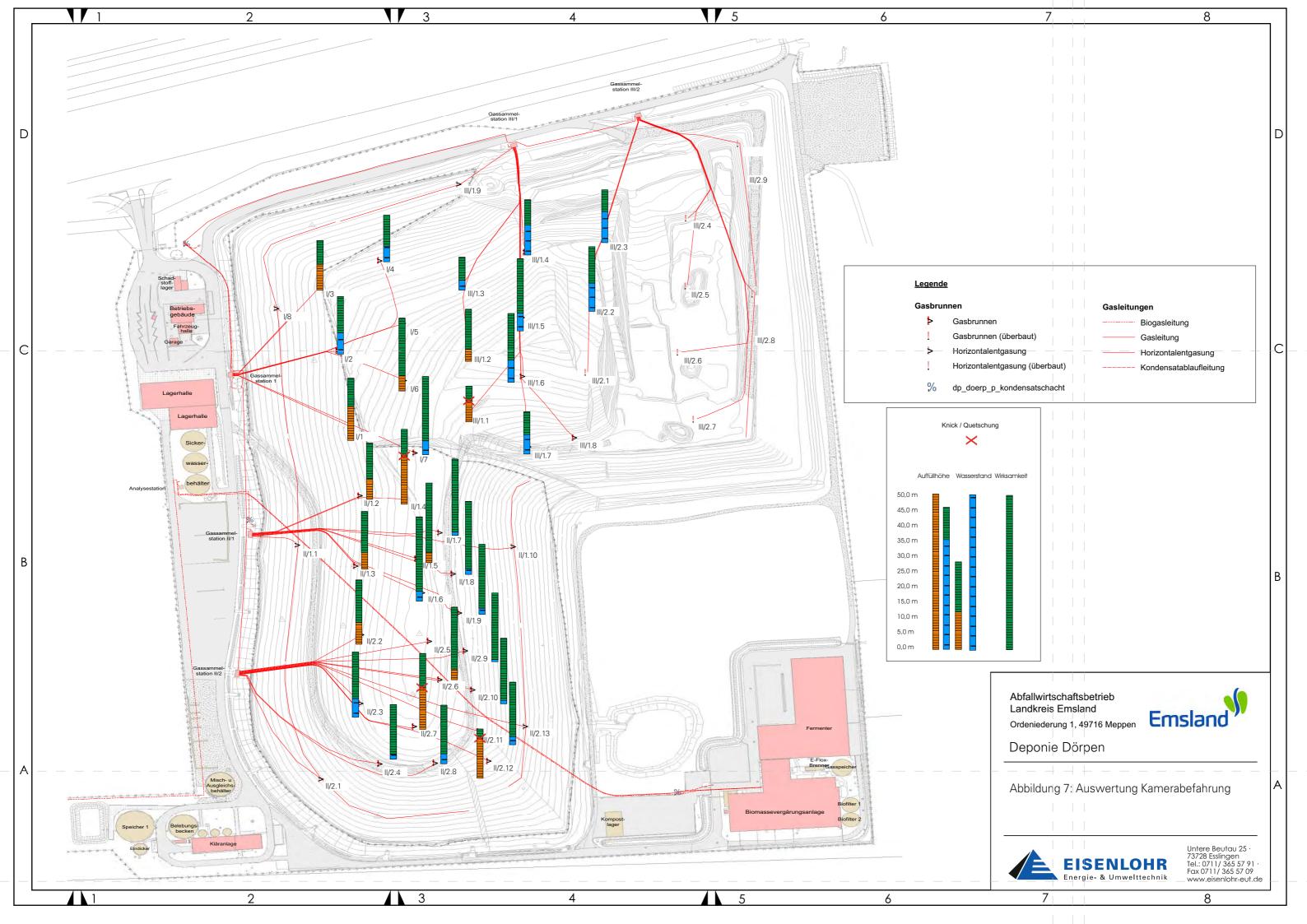
Die Abbildung 7 auf Seite 27 zeigt die grafische Darstellung der Kamerabeurteilung auf der Deponie Dörpen.

Die Wirksamkeit der Erfassung der einzelnen Gasbrunnen weisen einen guten Zustand auf. Eine weitere Ergänzung durch neue Gasbrunnen ist daher nicht notwendig.











4.5 GASPROGNOSE - THEORETISCHES EMISSIONSPOTENZIAL

Auf Grundlage der Gasprognose nach FOD² wird das verbleibende Emissionspotential der Deponie berechnet.

Grundlagen und Annahmen:

oTS³-Anteil: 180 kg biologisch abbaubarer Kohlenstoff pro † Hausmülläquivalent Halbwertszeit: anfänglich 6 Jahre, ab 2004 ansteigend auf 8 Jahre

Gasproduktion (ungestört): bei CH₄ -Konzentration 50 Vol.-%, ca. 30 Vol.-% CO₂, Rest N₂

Ablagerungsmenge: ca. 911.238 Mg Hausmülläquivalent

Ablagerungszeitraum (Hausmüll): 1979 – 2004.

Bei der FOD-Methode nach IPCC4 (Guidelines 1996) wird für die Gasprognose eine Halbwertszeit von t 1/2 = 7,5 Jahren zugrunde gelegt. Diese Halbwertszeit konnte bei der Gasprognose für die Deponie Dörpen bestätigt werden. Der hier dargestellte Verlauf der Gasmengenentwicklung machte in der Verfüllphase den rechnerischen Ansatz von 6 Jahren für die Halbwertszeit notwendig. Durch den Abbau der leicht abbaubaren Substanzen verbleiben im Laufe der Jahre die schlechter bzw. langsamer abbaubaren Substanzen im Deponiekörper. Hierdurch nimmt die biologische Aktivität ab, d.h., die Halbwertszeiten der Umsetzung nehmen entsprechend zu. Ab 2005 wurde daher die Halbwertszeit schrittweise verlängert auf ca. 8 Jahre.

Durch die Anpassung der zu erwartenden Halbwertszeiten bildet die nachstehend dargestellte Gasprognose diese Entwicklung nach.

In **Abbildung 8** ist die Prognose der, von der Deponie Dörpen seit 1979 bis ca. 2029 gebildeten, Deponiegasmengen dargestellt.

Die Gasproduktion unterliegt jahreszeitlichen Schwankungen. Diese werden unter anderem durch unterschiedliche Temperaturen und Niederschläge verursacht. Für die weitere Betrachtung werden Jahresmittelwerte der Gasproduktion zugrunde gelegt.

² First Order Decay (FOD)

³ oTS/t organische Trocken Substanz in kg je Tonne

⁴ Intergovernmental Panel on Climate Change (IPCC) in Genf



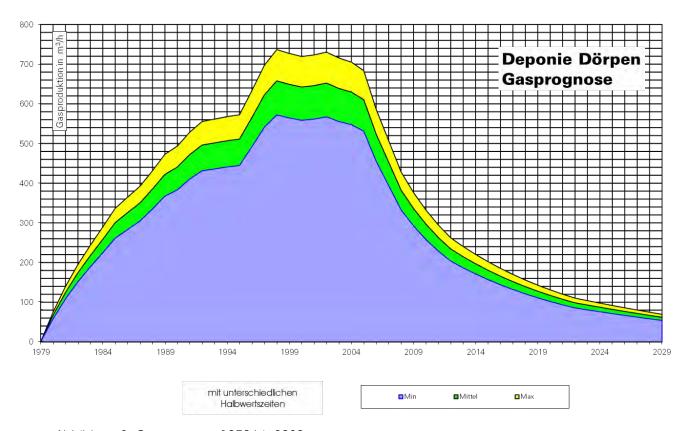


Abbildung 8: Gasprognose 1979 bis 2029

Für das Jahr 2020 ergibt sich eine Gasproduktion von minimal ca. 102 m 3 /h, im Mittel ca. 117 m 3 /h sowie maximal ca. 131 m 3 /h (CH $_4$ = 40 Vol.-%).

Die Milieubedingungen können als konstant betrachtet werden.

4.6 ERFASSTE DEPONIEGASMENGEN – 2008 - 2020

In der folgenden <u>Abbildung 9</u> ist die Gasmengenerfassung der Deponie Dörpen von 2008 bis 2020 im Vergleich zur Prognose der Gaserfassung dargestellt. Die Deponiegaserfassung erreichte von Anfang an nie die Prognose der erfassbaren Gasmengen.



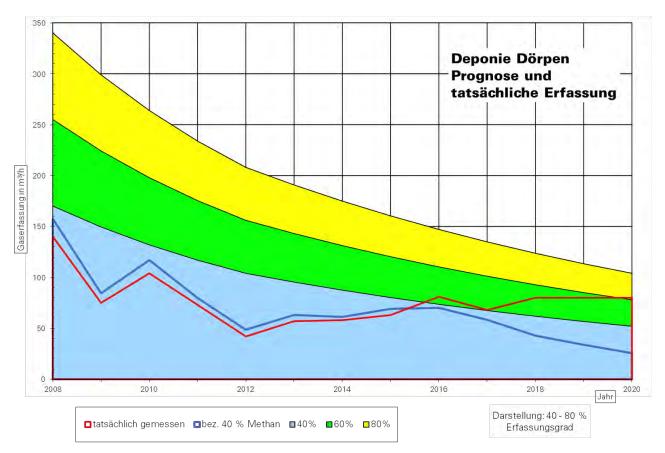


Abbildung 9: Erfasste Gasmengen im Vergleich zur Gasprognose (CH4 = 40 Vol.-%)

Eingetragen wurde in die Grafik der tatsächliche Verlauf der Erfassung (rot) ab 2008 bis 2020, sowie der tatsächliche Verlauf bezogen auf 40 Vol.% Methan (blau). In den Jahren 2020 wurde die Entgasungsanlage im Mittel mit ca. 80 m³/h Deponiegas und einem CH₄ - Gehalt von ca. 16 Vol.-% betrieben.

Die prognostizierte theoretisch erfassbare Gasmenge im Jahr 2020 liegt nach diesem Prognosemodell - je nach Erfassungsgrad - bei:

- ca. 52 m³/h (40 %-iger Erfassungsgrad),
- ca. 78 m³/h (60 %-iger Erfassungsgrad),
- ca. 104 m³/h (80 %-iger Erfassungsgrad),

Im Jahr 2020 wurde ein Erfassungsgrad über die Gasmenge von ca. 61 % ermittelt. Bezogen auf 40 Vol.% Methan wurde ein Erfassungsgrad von ca. 22 % ermittelt.



4.7 BERECHNUNG DES OTS GEHALTS

Abfallmengen und Abfallzusammensetzung

Die auf der Deponie Dörpen zwischen 1979 und 2005 abgelagerten Mengen an Hausmüllbzw. hausmüllähnlichen Abfällen sind in <u>Anlage 3</u> zusammengefasst.

Verbliebene biologisch abbaubare organische Substanzen

Die verbliebenen organischen Substanzen der Deponie werden auf Grundlage der Gasprognose nach FOD und der durchgeführten Absaugversuche und Messungen berechnet.

Ablagerungszeitraum (Hausmüll): 1979 – 2005

Verfülltes Gesamtvolumen: ca. 1.800.000 m³

Verfüllte Gesamtmenge (berechnet): ca. 1.937.398 Mg

Ablagerungsmenge Hausmülläquivalent: 911.238 Mg

Aus der Berechnung der Gasprognose nach IPCC wurde das Restpotential der für die zukünftige Gasproduktion verbliebenen Restorganik ermittelt.

Halbwertszeit: am Anfang 6 Jahre⁵ , ansteigend auf 8 Jahre im Jahr 2030 Reaktionsgleichung 1. Ordnung.

Das im Jahr 2020 verbliebene Hausmülläquivalent betrug: 69.907 Mg. oTS-Anteil: 180 kg biologisch abbaubarer Kohlenstoff pro to Hausmülläquivalent.

Der oTS Gehalt wird berechnet aus der tatsächlich noch vorhandenen anaerob aktiven Substanz gemäß der noch entstehenden Gasmenge unter Berücksichtigung der tatsächlichen Halbwertszeit. Aus der nach dieser Berechnung ermittelten Hausmülläquivalenz ergibt sich unter Einbeziehung der Standartwerte der Gasprognose nach FOD (180 kg oTS) der verbliebene biologisch abbaubare Kohlenstoff Gehalt der Deponie. Durch Division mit der abgelagerten Gesamtmenge ergibt sich der oTS-Gehalt je Mg Ablagerungsmenge:

Berechnung oTS/Mg - im Jahr 2020

69.907 Mg x 180 kg/Mg / 1.937.398 Mg = **6,49 kg oTS/Mg** Ablagerungsmenge

⁵ aus der tatsächlichen Gasmengentwicklung berechnet.



4.8 WEITERE ENTWICKLUNG DER GASERFASSUNG

Aktuell liegt die Gasentwicklung unterhalb der Gasprognose. Wir führen dies auf teilaerobe Zustände innerhalb des Deponiekörpers aufgrund der teilweisen Übersaugung 2018 und 2019 zurück.

Auch zukünftig wird die Anzahl der Gasbrunnen mit schwachem Gas weiter zunehmen. Diese Gasbrunnen sollten aber zur Aufrechterhaltung des Unterdrucks im Deponiekörper weiter in Betrieb gehalten werden. Die Gasmenge insgesamt sollte jedoch keineswegs wieder gesteigert werden.

Wir führen den hohen Sauerstoffeintrag im Deponiekörper im Bereich der Gassammelstation I/1 und III/1 insbesondere auf eine fehlende Oberflächenabdichtung zurück.

Die aktuelle FID Messung bei Betrieb der Anlage zeigt zudem erhöhte Emissionen oberhalb der Gassammelstation III/1 und III/2 auf der Deponieoberfläche.

Der Absaugversuch in der Gassammelstation III/2 ergab, dass 5 Gasleitungen defekt sind. Bei der darauffolgenden Kamerabefahrung der Gasleitungen in der Gassammelstation III/2 wurde auf den ersten 40 m kein Defekt gefunden. Da sich der defekt nicht im Randbereich befindet, ist eine Schadensbehebung aufgrund zu hoher Sanierungskosten nicht zumutbar.

Um die Emissionsaustritte zu verringern, sollte die Entgasung so eingestellt werden, dass die Drainagen in der Gassammelstation III/2 stärker besaugt werden.

Nach derzeitigem Kenntnisstand muss die Gasbehandlung noch bis ca. 2042 betrieben werden.

Die derzeit installierte E-Flox-Anlage kann Deponiegas mit Methankonzentrationen bis 6,0 Vol.-% verwerten. Zukünftig kann die E-Flox-Anlage auch nachgerüstet werden und Deponiegas mit Methankonzentration bis 3,0 Vol.-% verwerten.

Die nachfolgende **Abbildung 10** zeigt die mögliche Gaserfassung bis 2042 mit unterschiedlichen CH₄ -Gehalten an:



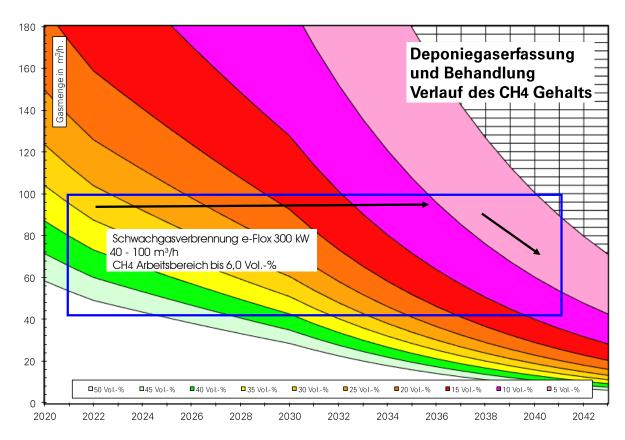


Abbildung 10: Gasprognose und Behandlung bis 2043

Die Grafik zeigt die Umstellung der Entgasung auf in-Situ-Stabilisierung. Unter Beibehaltung einer kontinuierlichen Absaugmenge (zwischen 40 und 100 m³/h) wird der für die Entgasung notwendige Unterdruck im Deponiekörper weiter aufrechterhalten. Der erfassbare CH₄-Gehalt sinkt im Laufe der Jahre auf Werte von ca. 6,0 Vol.-%.

Eingetragen in die Grafik wurde die Dimensionierung der vorhandenen Schwachgasbehandlungsanlage (SGA).



5 MABNAHMENKATALOG FÜR TECHNISCHE UMSETZUNG

5.1 GASBRUNNEN UND GASREGELSTATION

Die Rohrdurchmesser der bisherigen Gasregelstrecken sind zu groß für eine genaue Mengenmessung und Einstellung.

Aus diesem Grund ist es vorgesehen die Gasregelstrecken aus DN50 (Stahl-verzinkt) in DN25 (PE-EL) zu ersetzen.

Des Weiteren sollen alle Gassammelbalken in PE-EL umgerüstet werden.

Die vorhandenen Gasbrunnen befinden sich in einem gutem Zustand. Es besteht hier kein Optimierungsbedarf.

5.2 IN SITU-STABILISIERUNG

Die Nachsorgezeit kann ohne In Situ-Stabilisierung bis zu 50 Jahre nach Ablagerungsende betragen.

Zur Verkürzung der Gasphase wurden verschiedene Belüftungstechniken zur in-Situ-Stabilisierung entwickelt.

Alle Verfahren haben gemeinsam, dass durch eine Vergrößerung der abgesaugten Deponiegasmenge mit oder ohne separate Zuluftführung der Deponiekörper aerobisiert wird und dadurch die biologischen Prozesse im Deponiekörper beschleunigt werden. Somit kann die anaerobe Biologie früher abgeschlossen werden.

Das BMUB fördert im Rahmen der Nationalen Klimaschutzinitiative (NKI) aktuell die Projekte zur In Situ Stabilisierung mit 60 % der Investkosten sowie mit ca. 25 % der Planungskosten.

Zuerst wurde das sogenannte Aeroflott-Verfahren entwickelt.

5.2.1 Aeroflott Verfahren

Das von der Fa. IFAS entwickelte Verfahren beinhaltet die gleichzeitige Besaugung und Belüftung des Deponiekörpers.

Im Vergleich zur reinen anaeroben Biologie wird hierbei die bis zu 10-fache Luftmenge in den Deponiekörper eingeblasen und abgesaugt und einer regenerativen thermische Oxidation (RTO) bzw. einer katalytischen Verbrennung zugeführt.

Technisch wird das Verfahren umgesetzt durch zahlreiche neue Gasbrunnen, die gezielt verteilt werden, um alle Bereiche des Deponiekörpers zu belüften.

Nachteil des Verfahrens ist die doppelte Ausführung der Anlagentechnik (Entgasung und Belüftungstechnik), die mit hohen Kosten verbunden ist.



Ein weiterer Nachteil besteht darin, dass diese Anlagentechnik nach der erfolgten Belüftung rückgebaut werden muss und durch eine neue Minimal-Lösung zur Behandlung der noch immer entstehenden Restgase ersetzt werden muss.

Vorteil des Verfahrens ist die Verkürzung der Nachsorge im Gashaushalt auf ca. 8 Jahre (Faktor 1/6).

Im Vergleich zu den beiden anderen vorgestellten Verfahren ist der Invest und Betriebskostenaufwand jedoch um den Faktor 4 höher (geschätzt 1,5 – 2,4 Mio. €).

5.2.2 Inspiro Verfahren

Das von der Fa. contec entwickelte Verfahren beinhaltet die gezielte Übersaugung des Deponiekörpers mit der Maßgabe das CH_4 / CO_2 Verhältnis im Deponiekörper gezielt unter 1 bzw. sogar unter 0,5 zu verändern. Hierzu wird die Absaugrate im Vergleich zur bisherigen Entgasung um ca. den Faktor 5 erhöht. Die Absaugrate ist wesentlich höher als die Deponiegasneubildung, hierdurch werden ca. 80 % Fremdluft in den Deponiekörper eingesogen. Das Entgasungssystem wird in der Regel nicht umgebaut.

Im Vergleich zur reinen anaeroben Biologie wird hierbei die bis zu 4-fache Luftmenge in den Deponiekörper eingesaugt. Das erfasste Deponiegas wird einer flammenlosen Verbrennung bzw. einer katalytischen Verbrennung zugeführt.

Nachteil des Verfahrens ist die ungezielte Zuführung der Fremdluft über das Sickerwassersammelsystem bzw. über die Oberfläche, ein weiterer Nachteil sind die Inkrustationen im Sickerwassersystem.

Vorteil des Verfahrens ist die Verkürzung der Nachsorge im Gashaushalt auf ca. 16 – 20 Jahre (Faktor $\frac{1}{2}$).

Im Vergleich zum DepoFit® Verfahren ist der Invest und Betriebskostenaufwand jedoch ca. um den Faktor 1,5 - 2 (geschätzt 0,8 – 1,2 Mio. €) höher.

5.2.3 DepoFit® Verfahren

Grundlage des DepoFit® Verfahrens ist die konstante Absaugung mit der Gasmenge, die erforderlich ist, beständig alle Emissionen der Deponie zu vermeiden.

Die Gaserfassungsraten werden durch die Stärke der Absaugung entscheidend beeinflusst. Bei einer Absaugung mit konstanter Gasmenge kann der Unterdruck auf ein gewünschtes Maß eingestellt werden. Die anaerobe biologische Aktivität im Deponiekörper nimmt im Laufe der Zeit ab. Durch die konstante Absaugung nimmt der erfassbare CH₄-Gehalt im Deponiekörper beständig ab, dafür wird zunehmend Fremdluft eingetragen. Die Prozesse im Deponiekörper werden hierdurch beschleunigt. Es kommt zu einer maßvollen Erhöhung



der Temperatur sowie zu einer Befeuchtung (Wasserbildung) durch die Oxidation von Wasserstoff zu H_2O .

Das von der Eisenlohr Energie und Umwelttechnik (EEUT) entwickelte DepoFit® Verfahren bewirkt durch die angepasste Auslegung eine nachhaltige Wirkungsweise der Entgasung über sehr lange Zeiträume. Das Verfahren gliedert sich in drei Phasen (sh. Abbildung 11 auf der folgenden Seite):



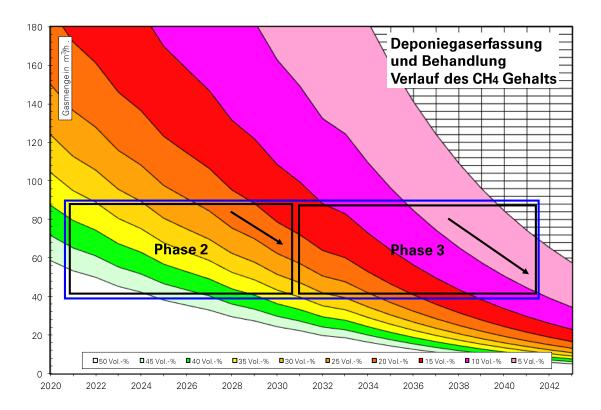


Abbildung 11: DepoFit® Verfahren

Phase 1 (CH₄-Gehalt 50 bis 40 Vol.-%):

Die Phase 1 ist bereits abgeschlossen.

Phase 2 (CH₄-Gehalt 40 bis 25 Vol.-%):

In der Phase 2 wird die noch vorhandene Gasverwertung auf Schwachgasnutzung ($CH_4 > 25 \text{ Vol.-}\%$) umgebaut, die Gasmenge wird bis zum optimalen Gaserfassungsgrad erhöht, der CH_4 -Gehalt wird auf ca. 25 Vol.% abgesenkt.

Nach Abschluss der Phase 2 erfolgt die schrittweise Absenkung des CH₄ Gehalts mit einer konstanten, kontinuierlichen Absaugung.

Phase 3 (CH₄-Gehalt 25 bis 3,0 Vol.-%):

In der Phase 3 wird mit der gleichbleibenden Gasmenge der Phase 2 der CH₄ - Gehalt bis auf 3,0 Vol.-% abgesenkt.

Die konstante Gasmenge zur Behandlung bewirkt einen konstanten Unterdruckaufbau im Deponiekörper. Der CH₄-Gehalt sinkt logarithmisch über die Jahre entsprechend der zurückgehenden Gaserzeugung im Deponiekörper.

Dadurch erfolgt ein zunehmender Fremdlufteintrag in den Deponiekörper, der eine zunehmende Aerobisierung des Deponiekörpers bewirkt.



Durch die Beschleunigung der Abbauprozesse und durch die zunehmende Aerobisierung wird gegenüber der bisherigen Entgasungstechnik eine Verkürzung der Nachsorgephase bei der Entgasung erreicht.

Die Auslegung einer neuen Behandlungsanlage erfolgt daher ebenfalls mit ca. 65 - 100 m³/h. Dadurch kann diese Anlage für wenigstens 20 Jahre betrieben werden und berücksichtigt dabei die lange Behandlungsdauer von schwer abbaubaren Stoffen im Deponiekörper.

Im Vergleich zu herkömmlichen Belüftungsverfahren erscheint dieses Vorgehen hinsichtlich der Betriebskosten und der Investitionskosten wesentlich wirtschaftlicher als die bislang auf dem Markt angebotenen Belüftungsverfahren (ca. 0,4 – 0,6 Mio. €).



6 KOSTENSCHÄTZUNG

Es sind die folgende Kostenblöcke zu berücksichtigen (netto):

A: Ausbau Entgasungsanlage:

Summe förderfähig (netto)

Anpassen der Gasregelstation, Umbau von Stahl-Verzinkt in PE-EL

Gassammelstelle 49 Anschlüsse + 6 Sammelbalken

Die Kosten A betragen somit:

Summe A (netto)

Förderfähige Nebenkosten (aus A):

T.500 Euro

B: Umstellung des Entgasungsbetriebes – Einfahrbetrieb

Umstellung des Absaugbetriebes In Situ Stabilisierung,
einschließlich Berichtserstellung und Monitoring

20.000 Euro

Die Kosten B betragen somit:

20.000 Euro

ca. 177.500 Euro



7. MÖGLICHE EMISSIONSMINDERUNG

Zur Berechnung der möglichen Emissionsminderungen werden die aus der Gasprognose für die nächsten 21 Jahre zu erwartende Deponiegasbildung und die daraus entstehenden Methanmengen für die gesamte Deponie ermittelt.

7.1 METHANBILDUNG

Aus der Gasprognose wurden folgende mögliche Gasemissionen abgeleitet:

		Gasbildung nac	h Gasprognose	
Jahr	Gasprognose m³/h	CH4 Gehalt	Jahresmenge m³	Summe gesamt m³
2021	107	35%	326.721	326.721
2022	98	35%	299.604	626.325
2023	93	35%	282.420	908.745
2024	87	35%	265.682	1.174.427
2025	82	35%	249.392	1.423.819
2026	77	35%	233.555	1.657.373
2027	72	35%	218.174	1.875.547
2028	67	35%	203.253	2.078.801
2029	62	35%	188.798	2.267.598
2030	57	35%	174.811	2.442.410
2031	51	35%	155.739	2.598.149
2032	46	35%	138.748	2.736.897
2033	41	35%	123.610	2.860.507
2034	36	35%	110.124	2.970.631
2035	32	35%	98.110	3.068.741
2036	29	35%	87.406	3.156.147
2037	26	35%	77.870	3.234.016
2038	23	35%	69.374	3.303.390
2039	20	35%	61.805	3.365.195
2040	18	35%	55.062	3.420.258
2041	16	35%	49.055	3.469.312
2042	14	35%	43.703	3.513.015

Die gesamte zu erwartende Methanbildung beträgt 3.513.015 m³.

Im Vergleich zu der durch die aktuelle Deponieentgasungsanlage erfassbaren Gasmenge ergibt sich das Emissionsminderungspotential.

Nicht herangezogen wird die Methanoxidation über die Oberflächenabdeckung der Deponie.



7.2 VERGLEICH MIT BESTANDSANLAGE

In nachstehender Tabelle sind die mit der Bestandsanlage erfassbaren Methanmengen gelistet.

	Ga	sbehandlung mi	t Bestandsanla	ge
Jahr	Gasmenge m³/h	CH4 Gehalt Vol%	CH4 Summe Jahr	Summe gesamt
	(m³/h)	(Vol%)	(m³)	(m³)
2021	80	17%	116.960	116.960
2022	80	15%	104.200	221.160
2023	80	13%	92.831	313.991
2024	80	12%	82.703	396.694
2025	80	11%	73.680	470.374
2026	80	10%	65.642	536.016
2027	80	9%	58.480	594.496
2028	80	8%	52.100	646.595
2029	80	7%	46.416	693.011
2030	80	6%	41.352	734.363
2031	80	5%	36.840	771.203
2032				771.203
2033				771.203
2034				771.203
2035				771.203
2036				771.203
2037				771.203
2038				771.203
2039				771.203
2040				771.203
2041				771.203
2042				771.203

Die zu erwartende Methanerfassung mit bisheriger Anlagentechnik beträgt 771.203 m³.

Bei einem Vergleich zischen der Gasprognose und der bisherigen Erfassung betragen die Emissionen im Zeitraum 2021-2042 folgende Werte:

Vergle	ich Gasprognos	e und bisherige	Erfassung	2.741.812	m³
		Entspricht		1.966	Mg
Emiss	ionen	oder CO ₂ Aquiv	valenz	55.045	Mg



7.3 VERGLEICH NACH ERTÜCHTIGUNG DES ENTGASUNGSSYSTEMS

		Depofit V	erfahren		
Jahr	Gasmenge m³/h	CH4 Gehalt Vol%	Summe a m³	Summe gesamt m³	
	(m³/h)	(Vol%)	(m³)	(m³)	
2021	80	34%	236.640	236.640	
2022	80	31%	216.394	453.034	
2023	80	28%	197.291	650.326	
2024	80	26%	179.303	829.628	
2025	80	23%	162.399	992.027	
2026	80	21%	146.550	1.138.577	
2027	80	19%	131.727	1.270.303	
2028	80	17%	117.899	1.388.202	
2029	80	15%	105.036	1.493.238	
2030	80	80 13% 93.576		1.586.814	
2031	80	12%	83.367	1.670.181	
2032	80	11%	74.271	1.744.452	
2033	80	10%	66.168	1.810.620	
2034	80	8%	58.949	1.869.570	
2035	80	8%	52.518	1.922.088	
2036	80	7%	46.788	1.968.876	
2037	80	6%	41.683	2.010.559	
2038	80	5%	37.136	2.047.695	
2039	80	5%	33.084	2.080.779	
2040	80	4%	29.475	2.110.254	
2041	80	4%	26.259	2.136.512	
2042	80	3%	23.394	2.159.906	

Die zu erwartende Methanerfassung beträgt 2.159.906 m³.

Nach Ertüchtigung des Entgasungssystems ergibt sich gegenüber der Bestandsanlage ein Emissionsminderungspotential im Zeitraum 2021 – 2042 von:

Vergleich Gasprognos	se und DepoFit		1.353.109	m³
	Entspricht		970	Mg
Emissionen	oder CO2 Aqui	valenz	27.165	Mg
Vergleich Bestand un	d Depofit			
	Bestand:		771.203	m³
	Depofit mit SG	A	2.159.906	m³
	Erhöhung der 0	Gaserfassung	1.388.704	m³
Gasprognose			3.513.015	
	entspricht		996	Mg
	oder CO2 Aqui	valenz	27.880	Mg
	Erhöhung	in %	180%	
	Emissionsmind	d. gg. Prognose	1.388.704	m³
	entspricht	in %	51%	



8. CONTROLLING-KONZEPT ZUR IN SITU STABILISIERUNG

8.1 WIRKUNGSKONTROLLEN UND FUNKTIONSPRÜFUNGEN

Nach Abschluss der Baumaßnahme werden am Entgasungssystem zunächst wöchentliche, dann monatliche Einstellungen und Überprüfungen vorgenommen. Gasbrunnen mit Überdruck werden mit kleinen Gasmengen in Betrieb gehalten, die Einstellung erfolgt unter Beachtung des CH₄/CO₂-Verhältnisses zur maximalen Unterdruckbildung im Deponiekörper.

Die Emissionssituation soll während des Monitorings im halbjährlichen Turnus mittels LAS-Messungen untersucht werden.

8.2 BERICHTE ZUM ANLAGENBETRIEB

Zusammenfassung und Auswertung der Messergebnisse der Überprüfung des Entgasungssystems (Funktionsprüfungen der Gasbrunnen) und der LAS-Messung.

- Auswertung des Einflusses der Senkung der Gasmenge auf die Gaszusammensetzung der Parameter CH₄, CO₂, O₂
- Temperaturmessungen an den Gasbrunnen
- Auswertung der Druckverhältnisse im Deponiekörper
- Interpretation der Ergebnisse: Zusammenhang LAS-Messung gefasste Gasmengen an den einzelnen Gasfassungsstellen - technischer Zustand und Funktionsfähigkeit des Entgasungssystems
- Bewertung der Entgasungssituation
- Interpretation der Ergebnisse der Deponiegasuntersuchungen
- Bilanzierung Gesamt-C über CH₄- und CO₂-Frachten.
- Berechnung der Emissionsminderung gegenüber dem Referenzszenario.



9. ZEITPLAN

			-c	erc	L r	ah	r 1	/ Jo	ahr	2									
		onat		<u> </u>	, -			, .		_									Г
1	I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	Ĺ
╫	t																		-
#	t																		Γ
1	t																		
7	t																		Γ
	Ť																		Γ
7	T																		Γ
7	T																		Γ
П	T																		Γ
	Ť																		Γ
	T																		Γ
	T																		Ī
	T																		Γ
	T																		Ī
	T																		Ī
	T																		Ī
	Τ																		
	T																		
П	Τ																		Ī
																			Ĺ
																			Ĺ
																			Ĺ
	ľ																		Ĺ
\prod	Γ																		Ĺ
П																			Ĺ
					1 2 3		1 2 3 4 5												

Nach positivem Förderbescheid soll mit der Planung begonnen und die Ausführung vorgenommen werden.

Aufgestellt:

Eisenlohr Energie & Umwelttechnik

Esslingen, den 23-07.2021

Martin Eisenlohr



LANDKREIS EMSLAND

ORDENIEDERUNG 1

D-49716 MEPPEN

Der Landkreis Emsland bestätigt die Richtigkeit der gemachten Angaben zur Potentialstudie und der anschließenden Vorhabenbeschreibung

Bevollmächtigter des Landkreis Emsland

Herr Harald Litz

Meppen, den

Unterschrift



ANLAGENVERZEICHNIS

- Anlage 1: Referenzliste der Eisenlohr Energie und Umwelttechnik
- Anlage 2: Stellungnahme der Genehmigungsbehörde zum geplanten Vorhaben
- Anlage 3: Tabelle der abgelagerten Abfälle
- Anlage 4: Ingenieurangebot der Eisenlohr Energie & Umwelttechnik GmbH
- Anlage 5: Messprotokolle Blatt Nr. 1-10
- Anlage 6: Tiefengestaffelte Untersuchung Deponie Dörpen
- Anlage 7: Absaugversuch
- Anlage 8: Auswertung Kamerabefahrung Gassammelstation III/2



Anlage 1: Referenzliste der Eisenlohr Energie und Umwelttechnik



ANLAGE

REFERENZLISTE DER EISENLOHR ENERGIE UND UMWELTTECHNIK (STAND 2021) NATIONALE KLIMASCHUTZINITIATIVE- PROJEKTE SEIT 2014

DEPOFIT® VERFAHREN ZUR IN SITU STABILISIERUNG

Deponie Backnang-Steinbach Potentialanalyse 2021 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Derzeit ein BHKW installiert.

Auftraggeber: AWRM Abfallwirtschaft Rems-Murr AöR

Deponie Groptitz Potentialanalyse 2021 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Auftraggeber: Zweckverband Abfallwirtschaftsbetrieb

Oberes Elbtal (ZAOE)

Deponie Gröbern Potentialanalyse 2021 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Auftraggeber: Zweckverband Abfallwirtschaftsbetrieb

Oberes Elbtal (ZAOE)

Deponie Breinermoor

Neubau SGA mit Wärmeauskopplung $40-200 \text{ m}^3/\text{h}$, 600 kW, $< 6.0 \text{ Vol.-}\% \text{ CH}_4$

Auftraggeber: Abfallwirtschaftsbetrieb Landkreis Leer

Deponie Eichelbuck Potentialanalyse 2021 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Derzeit ein BHKW, 2 Mikrogasturbinen und eine HTV installiert.

Auftraggeber: Abfallwirtschaft und Stadtreinigung Freiburg GmbH

Deponie Nürnberg Süd

Neubau Schwachgasanlage und Optimierung der Entgasung

Leistung 160 kW, max. 80 m³/h

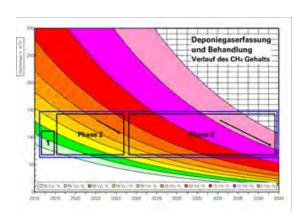
Inbetriebnahme 2021

Auftraggeber: Abfallwirtschaftsbetrieb Stadt Nürnberg

Deponie Weißwasser "Grüne Fichte" Potentialanalyse 2021 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Auftraggeber: Regionaler Abfallverband Oberlausitz-

Niederschlesien RAVON









Deponie "Hufe" Potentialanalyse 2021 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Auftraggeber: Regionaler Abfallverband Oberlausitz-

Niederschlesien RAVON

Deponie Heuchelheim Klingen Baumaßnahmen 2021 Neubau Schwachgasbehandlungsanlage

Derzeit eine Haase Anlage installiert. Auftraggeber: EWW Südliche Weinstraße

Deponie Fludersbach Neubau Gasmotor

Arbeitsbereich ab 15 Vol.-% 250 kWel Inbetriebnahme: 2021, BK ca. € 300.000.--Auftraggeber: Kreis Siegen Wittgenstein

Deponie Hintere Dollert Baumaßnahme 2021

Umbau Gasmotor zum Schwachgasmotor, neue SGA 300 kW, Arbeitsbereich 3,0 Vol.-% Auftraggeber: Abfallwirtschaftsbetrieb Rastatt

Deponie Burghof Ausbau der Betriebsentgasung

Zusätzliche Gasbrunnen und neues BHKW 750 kW Inbetriebnahme: 2021, BK ca. € 950.000.--Auftraggeber: AVL Ludwigsburg mbH

Deponie Hintere Dollert Potentialanalyse 2020 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Derzeit ein BHKW installiert.

Auftraggeber: Abfallwirtschaftsbetrieb Rastatt

Deponie Reibertsbach Potentialanalyse 2020 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Derzeit zwei Gasturbinen installiert.

Auftraggeber: Abfallwirtschaftsbetrieb Birkenfeld

Deponie Dörpen und Venneberg Potentialanalyse 2020 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

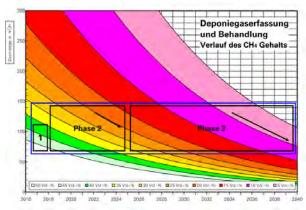
Derzeit eine e-flox Anlage bzw. BHKW installiert. Auftraggeber: Abfallwirtschaftsbetrieb Emsland

Deponie Flechum und Wesuwe Potentialanalyse 2019 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Derzeit 2 x SGF Fa. BMF Haase

Auftraggeber: Abfallwirtschaftsbetrieb Emsland









Deponie Fludersbach Neubau Schwachgasbehandlungsanlage und Optimierung Entgasung

Leistung 300 kW Methangehalt ab 6 Vol.-% Inbetriebnahme: 2020, BK ca. € 800.000.--Auftraggeber: Kreis Siegen Wittgenstein

Deponie Burghof Potentialanalyse 2019 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Auftraggeber: AVL Ludwigsburg mbH

Deponie Nürnberg Süd Potentialanalyse 2019 Studie zur Optimierung der Gaserfassung Derzeit Gasbehandlung HTV 300 KWel, 250 m³/h Auftraggeber: Stadt Nürnberg

Deponie Scheiderwald Neubau Schwachgasbehandlungsanlage und Optimierung Entgasung

Leistung 150 kW Methangehalt ab 3 Vol.-% Inbetriebnahme: 2019, BK ca. € 360.000.--Auftraggeber: Abfallwirtschaft Lahn Dill

Deponie Niedercunnersdorf und Radgendorf Potentialanalyse 2018/19 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Derzeit Gasbehandlung HTV 750 KWel, 200 m³/h

Auftraggeber: RAVON Oberlausitz

Deponie Fludersbach Potentialanalyse 2018/19 Studie zur Optimierung der Gaserfassung Derzeit Gasverwertung 500 KWel, 320 m³/h

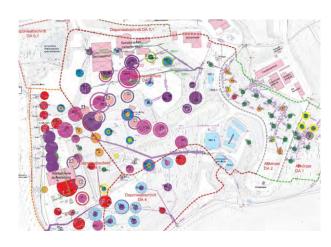
Auftraggeber: Kreis Siegen Wittgenstein

Deponie Leppe Potentialanalyse 2018 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Derzeit Gasverwertung 900 KWel, 520 m³/h Auftraggeber: Bergische Abfallverband (BAV)









Deponie Schelderwald Potentialanalyse 2018 Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Derzeit Gasbehandlung HTV 300 KWel, 50 $\,\mathrm{m}^3/\mathrm{h}$

Auftraggeber: Abfallwirtschaft Lahn Dill

Deponie Nadelwitz und Kunnersdorf Neubau Schwachgasbehandlungsanlage mit Wärmenutzung

Leistung 250 bzw. 300 kW Methangehalt ab 3 Vol.- $\!\%$

Inbetriebnahme: 2018, BK ca. € 600.000.--

Auftraggeber: RAVON Oberlausitz

Neubau
Deponie Stockstadt
Potentialanalyse 2017
Studie zur Optimierung der Gaserfassung

Derzeit Gasverwertung 250 KWel, 120 m³/h Auftraggeber: Landkreis Aschaffenburg

Deponie Am Lemberg Investiver Antrag 2016 Neubau Schwachgasbehandlungsanlage mit Wärmenutzung Optimierung des Entgasungssystems

Leistung 500 kW Methangehalt ab 6 Vol.-% Inbetriebnahme: 2017, BK ca. € 900.000.--

Auftraggeber: AVL Ludwigsburg

Deponie Eichholz Potentialanalyse 2016 Investiver Antrag 2016 Neubau Schwachgasbehandlungsanlage mit Wärmenutzung

Leistung 1 MW, 500 m³/h, Methangehalt ab 6 Vol.-% Inbetriebnahme: 2017, BK ca. € 500,000,--

Auftraggeber: AWG Rems-Murr-Kreis mbH

Deponie Schorndorf Potentialanalyse 2014 Investiver Antrag 2014

Neubau Schwachgasbehandlungsanlage HTX Fa. Göbel Neubau zwei Gasbrunnen

BK ca. € 320.000

Leistung 60 m³/h, Methangehalt ab 6 Vol.-%

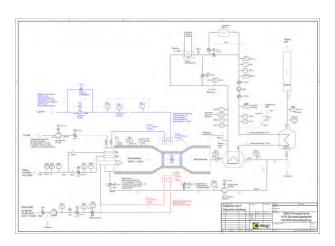
Inbetriebnahme: 2015

Auftraggeber: AWG Rems-Murr-Kreis mbH

Deponie Lichte Potentialanalyse 2015 Absaugversuch 2015

Leistung 80 m³/h, Methangehalt ab 16 Vol.-% Inbetriebnahme: 2015, BK ca. € 10.000.--Auftraggeber: AWG Rems-Murr-Kreis mbH











DEPONIEENTGASUNG/GASVERWERTUNG - PLANUNG/BAUAUSFÜHRUNG AB 2015 BIS 2018

Deponie Einöd

Neubau Schwachgasbehandlungsanlage SGF Fa. Haase

Leistung 50 m³/h, Methangehalt ab 6 Vol.-% Inbetriebnahme: 2018, BK ca. € 170.000.--

Auftraggeber: AWS Stuttgart

Deponie Eichholz

Reparaturen und Endausbau der Betriebsentgasung

Inbetriebnahme: 2018, BK ca. € 150.000.--Auftraggeber: AWG Rems-Murr-Kreis mbH

Deponie Burghof Ausbau der Betriebsentgasung

Zusätzliche Gasbrunnen Reparaturen Inbetriebnahme: 2018, BK ca. € 200.000.--Auftraggeber: AVL Ludwigsburg mbH

Deponie Fludersbach

Studie zur Gaserfassung und Gasverwertung 2018 Verbesserung der Gaserfassung Konzept zur neuen Gasverwertung

Deponie Winterbach Umbau BHKW zur Schwachgasnutzung

Leistung 130 kW, Methangehalt ab 25 Vol.-% Erhöhung der Gaserfassung um 100 % Inbetriebnahme: 2016, BK ca. € 40.000.--Auftraggeber: Kreis Siegen Wittgenstein

Deponie Hamberg Neubau BKW zur Schwachgasnutzung

Leistung 50 kW, Methangehalt ab 25 Vol.-% Inbetriebnahme: 2015, BK ca. € 140.000.--Auftraggeber: HDG Enzkreis

Deponie Lichte

Umrüstung mit CHC Schwachgasbehandlungsanlage

Leistung 80 m³/h, Methangehalt ab 16 Vol.-% Inbetriebnahme: 2015, BK ca. € 10.000.-- Auftraggeber: AWG Rems-Murr-Kreis mbH









DEPONIEENTGASUNG/GASVERWERTUNG – PLANUNG/BAUAUSFÜHRUNG AB 2012 BIS 2015

Deponie Backnang-Steinbach Umbau BKW zur Schwachgasnutzung

Leistung 100 m³/h, Methangehalt ab 25 Vol.-% Inbetriebnahme: 2014, BK ca. € 30.000.--Auftraggeber: AWG Rems-Murr-Kreis mbH

Deponie Burghof Ausschreibung der neuen Gasverwertung

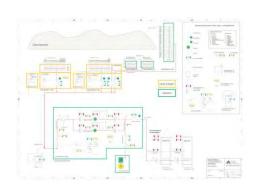
Leistung 1,2 MW, mit Wärmekonzept Inbetriebnahme: 2014, BK ca. € 600.000.--Auftraggeber: AVL Ludwigsburg mbH

Deponie Site d'Habay Belüftungsversuch zur Absenkung H₂S

Leistung 100 m³/h, H₂S Gehalt ca. 3.000 ppm Ausführung Oktober bis Feb. 2014 Auftraggeber: AIVE Arlon Belgien

Deponie Burghof Ausbau der Betriebsentgasung

Zusätzliche Gasbrunnen Umbau HGS Inbetriebnahme: 2013, BK ca. € 80.000.--Auftraggeber: AVL Ludwigsburg mbH









DEPONIEENTGASUNG/GASVERWERTUNG - PLANUNG/BAUAUSFÜHRUNG AB 2012 BIS 2016

Deponie Backnang-Steinbach Sanierung Entgasungssystem

Reparaturen und Abdichtungsarbeiten Inbetriebnahme: 2013, BK ca. € 20.000.--Auftraggeber: AWG Rems-Murr-Kreis mbH



Deponie Hamberg

Sanierung Entgasungssystem. Neue Schwachgasfackelanlage

Leistung 100 m³/h, Methangehalt ab 15 Vol.-% Inbetriebnahme: 2013, BK ca. € 360.000.--

Auftraggeber: HDG Hamberg Deponiegesellschaft



Deponie Fludersbach

Belüftungsanlage zur Aerobisierung und Absenkung der Schwefelwasserstoffkonzentration im Deponiegas

Inbetriebnahme: 2012, BK € 48.000.--Auftraggeber: Abfallwirtschaft LRA Siegen



Deponie Böblingen

Trocknungsanlage für Holzhackschnitzel

Wärmeauskopplung aus Deponiegaskraftwerk Leitung 400 kW, Trocknungsleistung ca. 6,0 Mg/d Inbetriebnahme: 2012, BK € 300.000.--Auftraggeber: Abfallwirtschaft LRA Böblingen



Deponie Burghof

Erweiterung und Optimierung der Betriebsentgasung

Erweiterung der Entgasungsanlage Neue Gasbrunnen neue Gasregelstationen . Inbetriebnahme: 2011/2012, BK ca. € 500.000.--Auftraggeber: AVL, Ludwigsburg,



DEPONIEENTGASUNG/GASVERWERTUNG - GUTACHTEN/KONZEPTE

Deponie Winterbach

Studie zur Gaserfassung und Gasverwertung 2017 Verbesserung der Gaserfassung Konzept zur neuen Gasverwertung Auftraggeber: Kreis Siegen Wittgenstein

Deponie Bruchsal

Studie zur Gaserfassung und Gasverwertung 2016 Verbesserung der Gaserfassung Konzept zur neuen Gasverwertung Auftraggeber: Landratsamt Karlsruhe

Deponie Winterbach

Studie zur Gaserfassung und Gasverwertung 2015 Verbesserung der Gaserfassung Konzept zur neuen Gasverwertung Auftraggeber: Kreis Siegen Wittgenstein

Deponie Gröbern und Pirna-Kleincotta

Studie zur Gaserfassung und Gasverwertung 2010 Verbesserung der Gaserfassung Konzept zur neuen Gasverwertung Auftraggeber: Zweckverband Abfallwirtschaft Oberes Elbtal (ZAOE)

Deponie Reinstetten

Studie zur Gaserfassung und Gasverwertung 2009 Verbesserung der Gaserfassung Konzept für Schwachgasbehandlung/Verwertung Auftraggeber: Abfallwirtschaftsbetrieb des Landratsamts Biberach

Deponie Burghof

Studie zur neuen Gasverwertung ab 2010 Mit Konzepten der Schwachgasnutzung. Auftraggeber: AVL, Landkreis Ludwigsburg

Deponie Am Lemberg

Prognose des Gaspotentials ab 2007 - 2012 Erweiterung der Entgasungsanlage Neue Konzepte der Schwachgasnutzung. Erdgasbeimischung, Pflanzenöl oder Weitere. Auftraggeber: AVL, Landkreis Ludwigsburg

Deponie Burghof

Prognose des zukünftigen Gaspotentials ab 2006 Berücksichtigung der bereits endverfüllten Bereiche Empfehlung zur Auslegung der Gasnutzung Auftraggeber: AVL, Landkreis Ludwigsburg

Deponie Eichholz

Studie zur Gasreinigung des Deponiegases 2004 Entfernung H₂S aus dem Deponiegas, Auftraggeber: AWG, Rems-Murr-Kreis



DEPONIEENTGASUNG - WIRKUNGSKONTROLLE DER ENTGASUNG (FREMDKONTROLLE NACH DEP.-VERORDNUNG)

Deponie Marchenbach

LAS Messung nach Deponie Verordnung seit 2021 Landratsamt Freising Abfallwirtschaft

Deponie Hintere Dollert

LAS Messung nach Deponie Verordnung seit 2021 Abfallwirtschaftsbetrieb Landkreis Rastatt

Deponie Grötzingen

LAS Messung nach Deponie Verordnung seit 2021 Landratsamt Karlsruhe

Deponie Leppe

LAS Messung nach Deponie Verordnung seit 2018 Auftraggeber: Bergischer Abfallwirtschaftsverband

Deponie Bruchsal

LAS Messung nach Deponie Verordnung seit 2015 Landratsamt Karlsruhe

Deponie Fludersbach

LAS Messung nach Deponie Verordnung 2015 bis 2018 Kreis Siegen Wittgenstein

Deponie Winterbach

LAS Messung nach Deponie Verordnung 2015 bis 2018 Kreis Siegen Wittgenstein

Deponie Ittersbach

FID Messung nach Deponie Verordnung 2013 bis 2017, ab 2021 Landratsamt Karlsruhe

Deponie Hamberg

LAS Messung nach Deponie Verordnung seit 2012 HDG Hamberg Deponiegesellschaft mbH

Deponie Eichelbuck

LAS Messung nach Deponie Verordnung seit 2008 Abfallwirtschaft und Stadtreinigung Freiburg GmbH

Deponie Einöd

Wirkungskontrolle der Entgasung nach TASi, 2001 bis 2016 Auftraggeber: Stadt Stuttgart

Deponie Erbachtal

Wirkungskontrolle der Entgasung nach TASi, 2008 bis 2009

Auftraggeber: Stadt Stuttgart

Deponie Eichholz

Wirkungskontrolle der Entgasung nach Deponie Verordnung, seit 2001 Betreuung und Optimierung der Entgasung

Auftraggeber: AWRM (vormals AW) Rems-Murr-Kreis



Deponie Backnang-Steinbach

Wirkungskontrolle der Entgasung nach Deponie Verordnung, seit 2001

Betreuung und Optimierung der Entgasung

Auftraggeber: AWRM (vormals AW) Rems-Murr-Kreis

Deponie Lichte

Wirkungskontrolle der Entgasung nach Deponie Verordnung, seit 2001

Betreuung und Optimierung der Entgasung

Auftraggeber: AWRM (vormals AW) Rems-Murr-Kreis

Deponie Schorndorf

Wirkungskontrolle der Entgasung nach Deponie Verordnung, seit 2001

Betreuung und Optimierung der Entgasung

Auftraggeber: AWRM (vormals AW) Rems-Murr-Kreis

Deponie Tuningen

Wirkungskontrolle der Entagsung nach TASi, 2001 bis 2007

Auftraggeber: Schwarzwald-Baar-Kreis

Deponie Hüfingen

Wirkungskontrolle der Entgasung nach TASi, 2001 bis 2007

Auftraggeber: Schwarzwald-Baar-Kreis

Deponie Talheim

Wirkungskontrolle der Entgasung nach TASi, 2001, 2002

Auftraggeber: Landkreis Tuttlingen, Kreisplanungs- und Bauamt

Deponie Mössingen

Wirkungskontrolle der Entgasung nach Deponie Verordnung, seit 2001

Auftraggeber: Stadt Mössingen

Deponie Am Lemberg

Wirkungskontrolle der Entgasung nach Deponie Verordnung, seit 2001

Auftraggeber: AVL, Landkreis Ludwigsburg

Deponie Burghof

Wirkungskontrolle der Entgasung nach Deponie Verordnung, seit 2001

Auftraggeber: AVL, Landkreis Ludwigsburg

Deponie Schöneiche

Wirkungskontrolle der Entgasung nach TASi, 2003

Gefährdungsgutachten

Auftraggeber: MEAB, Neu Fahrland, als Subunternehmer der Fichtner GmbH & Co.

Deponie Schinderteich

Wirkungskontrolle der Entgasung nach Deponie Verordnung bis 2014

Auftraggeber: ZAV, Landkreis Reutlingen Tübingen

Deponie Katzenbühl

Wirkungskontrolle der Entgasung nach Deponie Verordnung, 2004 bis 2016

Auftraggeber: AWB Esslingen



Anlage 2: Stellungnahme der Genehmigungsbehörde zum geplanten Vorhaben





Staatliches Gewerbeaufsichtsamt Oldenbura

Behörde für Arbeits-, Umwelt- und Verbraucherschutz

Staatl. Gewerbeaufsichtsamt Oldenburg Theodor-Tantzen-Platz 8 • 26122 Oldenburg

Abfallwirtschaftsbetrieb Landkreis Emsland Ordeniederung 1 49716Meppen

Landkreis Emsland MEPPEN

0 8. Okt. 202

Bearbeiter/in

Herr Mannai

poststelle@gaa-ol.niedersachsen.de

Ihr Zeichen, Ihre Nachricht vom

- ohne -

Mein Zeichen (Bei Antwort angeben) OL 000000772-124 Mi

0441 799-2414

Datum

04.10.2021

Umstellung der Deponieentgasung auf In Situ-Stabilisierungsverfahren und Ertüchtigung des Deponiegasfassungssystems im Rahmen der Förderung nach NKI

Deponie Dörpen

Ihre E-Mail vom 10.09.2021

Sehr geehrter Herr Litz,

auf Grundlage Ihrer E-Mail vom 10.09.2021 bestehen seitens des staatlichen Gewerbeaufsichtsamtes (GAA) Oldenburg aufgrund der zurückgehenden Gasmengen und Methankonzentrationen gegen einen Systemwechsel auf In Situ-Stabilisierungsverfahren und der Umrüstung von 5 Gassammelstationen in PE-EL sowie Verkleinerung der bestehenden Gasregelstrecken keine grundsätzlichen Bedenken.

Die Anlagen und Änderungen sind dem GAA Oldenburg gem. Bundesimmissionsschutzgesetz anzuzeigen oder bzw. zu genehmigen. Der Umfang der Antragsunterlagen ist mit dem GAA Oldenburg abzustimmen.

Mit freundlichen Grüßen

Im Auftrage

S. Mannai

Mannai

Internet



Anlage 3: Tabelle der abgelagerten Abfälle

Jahr	Hausmüll	Sperrmüll	Gewerbe- abfälle	Bauabfälle	Gesamt
	Mg	Mg	Mg	Mg	Mg
1979	16.783	5.965	44.356	8.396	75.500
1980	16.383	5.823	43.299	8.195	73.700
1981	15.871	5.641	41.948	7.940	71.400
1982	15.671	5.570	41.419	7.840	70.500
1983	16.271	5.784	43.005	8.140	73.200
1984	17.694	6.289	46.765	8.852	79.600
1985	14.604	5.191	38.599	7.306	65.700
1986	15.116	5.373	39.950	7.562	68.000
1987	18.383	6.534	48.586	9.196	82.700
1988	19.850	7.056	52.464	9.930	89.300
1989	16.227	5.768	42.888	8.118	73.000
1990	20.006	7.111	52.875	10.008	90.000
1991	18.990	6.750	50.190	9.500	85.430
1992	16.340	3.510	37.852	8.698	66.400
1993	8.312	3.726	65.626	5.512	83.176
1994	14.865	6.333	38.137	2.064	61.400
1995	30.759	12.427	58.766	11.373	113.325
1996	34.154	12.484	61.049	5.272	112.959
1997	28.466	14.235	52.307	4.130	99.138
1998	18.199	7.141	31.685	2.088	59.113
1999	19.001	7.838	29.189	2.878	58.906
2000	23.545	7.678	30.227	5.620	67.070
2001	23.561	7.798	35.609	2.694	69.662
2002	18.540	6.561	22.473	4.792	52.366
2003	19.606	6.561	23.765	5.068	55.000
2004	16.041	5.368	19.444	4.146	40.854
2005					0
					0
Summe:	493.238	180.516	1.092.475	175.316	1.937.398
in %:	25%	9%	56%	9%	100%



Anlage 4: Ingenieurangebot der Eisenlohr Energie & Umwelttechnik GmbH



Elseniohr Energie & Umwelttechnik GmbH

Untere Beutau 25, 73728 Esslingen

Abfallwirtschaftsbetrieb Landkreis Emsland zu Hd. Herrn Krämer Ordeniederung 1

49716 Meppen

Ihre Zeichen/Ihre Nachricht Unsere Auftrags-Nr./Zeichen Telefon

Telefax

Esslingen, den

AWB-Ems 21-1 ei

(0711) 3 65 57 91 (0711) 3 65 57 09

24. August 2021

DEPONIE DÖRPEN, RICHTPREISANGEBOT:

MONITORING NACH DER BAUMABNAHME. UBERWACHEN UND BERICHTSWESEN.

Sehr geehrter Herr Krämer,

bezugnehmend auf das Förderprojekt der NKI: In Situ Stabilisierung Deponie Dörpen erhalten Sie im Folgenden unseren Honorarvorschlag für das Monitoring auf der Deponie Dörpen sowie den nach NKI erforderlichen Berichten für die PTJ.

Wir werden die Deponie schrittweise in den Schwachgasbetrieb führen, dabei ist uns insbesondere wichtig die Entgasungsanlage in der Einfahrphase wöchentlich einzustellen und zu überwachen.

Nach unseren Erfahrungen ist es nicht sinnvoll die Gasmenge zu schnell zu steigern. Einen optimalen Austrag an Kohlenwasserstoffen ist nur im gering teilaeroben Betrieb möglich.

Hierzu werden wir die Gasmengen an den einzelnen Gasbrunnen zunächst nur bis zu einem CH₄/CO₂ Verhältnis von 1/1 steigern.

Folgende Leistungen sind bis zum Ende der Förderung notwendig:

Pos. 1 Ingenieurtechnische Ausführung der Einstellung des Schwachgasbetriebs 1-2 wöchentliche Kontrolle und Einstellung der Entgasungsanlage bis zu einem stabilen Betriebszustandes (bis längstens 3 Monate). einschließlich 1 x LAS Messungen.

Aufwand ca. 10 Messungen vor Ort

17.000,--

Pos. 2 Erstellung eines Zwischenberichts und eines Abschlussberichts nach NKI Finschließlich Nachweis der Emissionsziele.

3,000,--

Summe (netto)	€	20.000,
zzgl. 19 % MwSt.	€	3.800,
Gesamtsumme (brutto)	€	23.800,



Ich hoffe unser Vorschlag entspricht Ihren Vorstellungen; für etwaige Rückfragen stehen wir selbstverständlich jederzeit gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Martin EisenJohr



Anlage 5: Messprotokolle Blatt Nr. 1-8

Zentrale Gassammelstelle

Messprotokoll Blatt-Nr.1

Datum: 13.10.2020 24.11.2020 bewölkt bewölt bewölt 10 ° 6 ° 1025 logo l	ung **)
Luftdruck: 10 ° 6 ° 1025	ung **)
Lufttemperatur:	ung **)
Luftdruck: 1023 1025 Protokoll Protokoll Rothan CH4 (Vol%) Kohlendioxid CO2 (Vol%) Sauerstoff O2 (Vol%) H2S ppm Durchfluß Q (Nm³/h) Klappe (°) Temperatur (°C) Analyse Methan CH4 (Vol%) Kohlendioxid CO2 (Vol%) Kohlendioxid CO2 (Vol%) Durchfluß Q (m³/h) Durchfluß Q alt (m³/h) Durchfluß Q alt (m³/h) Fackel Q neu (m³/h) Durchfluß Q neu (m³/h) Durchfluß Q neu (m³/h) Durchfluß Q neu (m³/h) Durchfluß Q neu (m³/h) Durchfluß Q neu (m³/h)	ung **)
Protokoll Böhr	ung **)
Methan CH4 (Vol%) (Vol%	ung **
Methan CH ₄ (Vol%) (Kohlendioxid CO ₂ (Vol%) (Vol.	ung **)
HGS Kohlendioxid CO2 (Vol%)	
HGS	
H2S ppm	
HGS	
HGS	
Durchfluß Q (Nm³/h)	
Klappe	
Temperatur (°C)	
Analyse Methan CH ₄ (Vol%) 17 / 19 22,4 Kohlendioxid CO2 (Vol%) 1,4 / 1,2 0,0 Sauerstoff O ₂ (Vol%) 1,4 / 1,2 0,0 H2S ppm 0 0 P th (KW) 0 Durchfluß Q alt (m³/h) 0 Fackel Q neu (m³/h)	
Kohlendioxid CO2 (Vol%)	
Sauerstoff O2 (Vol%) 1,4 / 1,2 0,0	
H2S ppm	
H2S ppm	
Durchfluß Q (m³/h)	
P th (KW)	
Durchfluß Q alt (m³/h) Fackel Q neu (m³/h)	
Fackel Q neu (m³/h)	
3 000	
Durchfluß Q Messung (Nm³/h) 89,2	
Gesamt Q Anzeige (m³/h) 100 100,0	
Methan CH₄ (Vol%)	
Kohlendioxid CO ₂ (Vol%)	
Sauerstoff O ₂ (Vol%)	
H2S ppm	
Durchfluß Q (m³/h)	
- -	
Kohlendioxid CO ₂ (Vol%)	
Sauerstoff O_2 (Vol%)	
H2S ppm	
Durchfluß Q (Nm³/h)	
Klappe (°)	
Methan CH₄ (Vol%)	
Kohlendioxid CO ₂ (Vol%)	
Sauerstoff O ₂ (Vol%)	
H2S ppm	
Durchfluß Q (Nm³/h)	
Klappe (°)	
Methan CH₄ (Vol%)	
Kohlendioxid CO ₂ (Vol%)	
Sauerstoff O ₂ (Vol%)	
H2S ppm	
Durchfluß Q (Nm³/h)	
Klappe (°)	
Kohlendioxid CO ₂ (Vol%)	
Sauerstoff O ₂ (Vol%)	
H2S ppm	
Durchfluß Q (Nm³/h)	
Klappe (°)	
Durchmesser DN 50 / 150 mm	

Durchmesser DN 50/150 mm

*) 1. Messung vor Einregulierung

**) 2. Messung nach Einregulierung

Zentrale Gassammelstelle

Messprotokoll Blatt-Nr.2

	1		1			
	Datum:		24.02	.2021		
	Wetter:			nnig		
	Lufttemperatu	ır:	10) °		
	Luftdruck:		10	30		
	Protokoll		41	ähr		
	1.0.0.0.			2. Messung **)	1 Massung *)	2 Massuna **)
	Methan CH₄	(Vol%)		z. Messurig	1. Messarig	2. Messarig)
		(VOI%)				
	_	` ,				
		(Vol%)				
	H2S	ppm				
HGS	Druck p	(mbar)				
		(Nm^3/h)				
	Klappe	(°)				
	Temperatur	(°C)				
Analyse	Methan CH₄	(Vol%)	16,0	16,0		
-	Kohlendioxid CO2	(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,6	0,4		
	H2S	ppm	,			
Durchfluß	Q	(m^3/h)				
Baionilab	P th	(KW)				
Durchfluß	Q alt					
		(m^3/h)	-			
Fackel	Q neu	(m^3/h)		/7/		
Durchfluß		(Nm^{3}/h)		67,6		
Gesamt	Q Anzeige	(m ³ /h)	100	100		
	Methan CH₄	(Vol%)				
		(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				
	H2S	ppm				
	Durchfluß Q	(m^3/h)				
	Klappe	(°)				
	Klappe Methan CH ₄	(Vol%)				
		(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				
	H2S	ppm				
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)				
		(°)	1			
	Klappe Methan CH₄	(Vol%)				
		,				
		(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	 			
	H2S	ppm				
	Durchfluß Q	(Nm³/h)				
	Klappe	(°)				
	Methan CH₄	(Vol%)				
		(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				
	H2S	ppm				
	Durchfluß Q	(Nm³/h)				
	Klappe	(°)				
	Methan CH₄	(Vol%)				
		(Vol%)				
	Sauerstoff O_2	(Vol%)				
	H2S	<u> </u>	1			
		ppm	 			<u> </u>
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	 			
	Klappe	(°)				<u> </u>
Durchmesser DN 50/	150 mm					

*) 1. Messung vor Einregulierung

**) 2. Messung nach Einregulierung

Dezentrale Gassammelstelle GS I

Messprotokoll Blatt-Nr. 3

	D = J	1	12 10 0000	04110000	04.00.0003	Vorter
	Datum Mothan CH	()/61 ()/	13.10.2020	24.11.2020	24.02.2021	Kopfmessung
	Methan CH ₄	(Vol%)		38,5	18,0	18,0
1/1 0		(Vol%)		27,7	24,4	24,4
l/1.8	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	0,0	0,0	0,0
Konfmessing 04 00 03	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		3,0	3,3	00
Kopfmessung 24.02.21	Klappe Methan CH₄	(°) (Vol%)	30	30	30	90
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(VOI%) (VOI%)	10,2 17,9	6,7 19,3	4,0 11,3	1,2 8,0
I/3	Sauerstoff O_2	(VOI%)	1,7	0,0	8,2	11,2
" ,3	Durchfluß Q	(Nm^3/h)		1>0	0,0	0,0
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	30	30>0	30 > 0	90
Reparticularly 24.02.21	Methan CH₄	(Vol%)	3,8	00/0	00 / 0	0,1
		(Vol%)	4,7			0,8
l/4	Sauerstoff O ₂	(Vol. 70)	12,6			20,0
"-	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	4,8>0	0,0	0,0	23,3
Kopfmessung 13.10.20	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)	25,4			nicht
	Kohlendioxid CO ₂	,				auffindbar
I/5	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	2,9			
,, -	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	5,7>0	0,0	0,0	
	Klappe	(°)	90>0	0	0	
	Methan CH₄	(Vol%)	25,2	28,7	9,2	7,4
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	24,1	24,4	20,1	14,8
l/2	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	0,0	0,7	1,6
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	4,1	9>5	7,7 > 5	0,0
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	30	30>25	25 > 20	90
	Methan CH₄	(Vol%)	13,9			23,3
		(Vol%)	13,6			25,3
1/6	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				2,2
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)		0,0	0,0	
Kopfmessung 13.10.20	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)	18,3	51,7	11,0	45,7
.,-		(Vol%)	16,7	32,8	21,0	27,8
l/7	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	0,0	0,0	2,6
Kopfmessung 13.10.20	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		4,0	4,0	00
ROPITIESSUITG 13.10.20	Klappe Methan CH₄	(°) (Vol%)	90>30	30	30	90
		(VOI%)	-	28,4 27,0	22,5 23,2	24,0 26,8
l/1	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,1	0,0	0,0	0,0
"'	Durchfluß Q	(Nm^3/h)	1	1,4	2,2	0,0
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	30	24	24	90
,	Methan CH ₄	(Vol%)	55	<u> </u>		, ,
		(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)				
	Klappe	(°)				
	Methan CH₄	(Vol%)				
	-	(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)				
	Klappe	(°)				
	Methan CH₄	(Vol%)	28,8	-	13,5	
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	26,4	-	20,8	
Abgang	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		-	0,7	
, g g	Druck	(mbar)	-3,0	_	,-	1
		, ,		<u> </u>	145	-
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		-	14,5	-
	Klappe	(°)	90	-	90	

Durchmesser DN 50/150 mm

Dezentrale Gassammelstelle GS II/2

Messprotokoll Blatt-Nr. 4

	<u> </u>		10.10.202		0400000	10.0
	<u>Datum</u>	0 / 1 0 / 1	13.10.2020	24.11.2020	24.02.2021	Kopfmessung
	Methan CH ₄	(Vol%)				6,8
OD 11/0 O		(Vol%)				14,5
GB II/2.2	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				4,4
Vontre 10 10 00	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		0,0	0,0	
Kopfmessung 13.10.20	Klappe Mothan CH	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)	·	16,0	8,6	8,9
CD II/O E	Kohlendioxid CO_2 Sauerstoff O_2	(Vol%)	·	18,7	17,5	17,4
GB II/2.5	Durchfluß Q	(Vol%) (Nm³/h)	-	1,5 1,0	0,0 4,0	0,0
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	60	60	4,0 60	90
ROPHTICOSULIS 24.02.21	Methan CH₄	(Vol%)		0,0	00	12,1
	-	(Vol%)		1,5		10,5
GB II/2.9	Sauerstoff O_2	(Vol%)		19,5		9,3
90 II/2.7	Durchfluß Q	(VOI 76) (Nm^3/h)		0,0	0	1 ,5
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	45	0	0	90
,	Methan CH ₄	(Vol%)				0,2
		(Vol%)				0,5
GB II/2.6	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	(20,1
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	·	0,0	0,0	1
Kopfmessung 13.10.20	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH₄	(Vol%)				22,1
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	0,4			8,1
GB II/2.10	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	21,2			11,6
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		0,0	0,0	
Kopfmessung 13.10.20	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)		20,4	12,3	12,9
		(Vol%)		21,7	18,7	18,7
GB II/2.13	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		0,0	0,0	0,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		9>3	2,0	
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	45	45>28	28	90
	Methan CH ₄	(Vol%)				22,0
OD 11/0 10	Kohlendioxid CO ₂	, ,				14,3
GB II/2.12	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		0.0	0.0	6,4
Konfmassung 04 00 01	Durchfluß Q	(Nm³/h)	<u> </u>	0,0	0,0	100
Kopfmessung 24.02.21	Klappe Methan CH₄	(°) (Vol%)	90>0 40,6	0 25,8	0 18,2	90 26,3
		(VOI%)		18,5	17,5	18,6
GB II/2.11	Sauerstoff O ₂	(VOI%)		0,0	0,0	0,0
90 11/2.11	Durchfluß Q	(VOI76) (Nm ³ /h)		9>5	4,2	
Kopfmessung 24.11.20	Klappe	(°)	60	60>26	26	90
,	Methan CH₄	(Vol%)		002 20		0,2
		(Vol%)				0,5
GB II/2.7	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	├			21,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	<u> </u>	0,0	0,0	1
Kopfmessung 13.10.20	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH₄	(Vol%)				18,7
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	0,4			16,1
GB II/2.3	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				3,4
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		0,0	0,0	
Kopfmessung 13.10.20	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH₄	(Vol%)	34,9		19,3	
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	22,2	-	18,2	
Abgang	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,1	-	0,0	
	Druck	(mbar)	·	-	-19,0	1
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	·	_	16,2	1
		<u> </u>		-		
Durchmesser DN 50 / 1	Klappe	(°)	45	_	45	<u>.IL</u>

Durchmesser DN 50 / 150 mm

Dezentrale Gassammelstelle GS II/2

Messprotokoll Blatt-Nr. 5

	Datum		13.10.2020	24.11.2020	24.02.2021	Kopfmessung
	Methan CH₄	(Vol%)				20,1
		(Vol%)				4,9
GB II/2.4	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	18,0			14,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		0,0	0,0	
Kopfmessung 13.10.20	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH₄	(Vol%)	51,4	0,0		5,2
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	18,0	0,0		2,3
GB II/2.8	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		20,8		18,6
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		4>0	0,0	
Kopfmessung 24.11.20	Klappe	(°)	60	45>0	0	90
	Methan CH₄	(Vol%)	39,9	44,1	29,3	30,9
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	22,7	21,9	18,2	18,7
GB II/2.1	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	0,1	0,0	0,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		9>5	6	
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	60	60>40	40	90
	Methan CH ₄	(Vol%)		ļ		
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				
	Durchfluß Q	(Nm³/h)				
	Klappe Methan CH₄	(°) (Vol%)				<u> </u>
	Kohlendioxid CO ₂	(VOI%) (VOI%)		 		-
	Sauerstoff O_2	(VOI%)		 		
	Durchfluß Q	(VOI%) (Nm³/h)				<u> </u>
	Klappe	(°)				
	Methan CH ₄	(Vol%)				
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)				
	Klappe	(°)				
	Methan CH₄	(Vol%)				
	Kohlendioxid CO ₂					
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)				
	Klappe	(°)				
	Methan CH ₄	(Vol%)				
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)				
	Sauerstoff O_2	(Vol%)				
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)				
	Klappe	(°)				
	Methan CH ₄	(Vol%)				
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)				
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)				
	Klappe	(°)				
	Methan CH ₄	(Vol%)		ļ		
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)		ļ		
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		ļ		
	Durchfluß Q	(Nm³/h)				
	Klappe Mathan CU	(°)				<u> </u>
	Methan CH ₄	(Vol%)				
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)				
Abgang	Sauerstoff O_2	(Vol%)				
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)				
	Klappe	(°)				
Durchmesser DN 50 / 1		/	i			-

Durchmesser DN 50 / 150 mm

Deponie Dörpen - Fremdkontrolle der Entgasung Wirkungskontrolle 2020/2021

Dezentrale Gassammelstelle GS II/1

Messprotokoll Blatt-Nr. 6

	D-J	1	12 10 0000	04110000	04.00.0003	Vorter
	Datum Mothan CH	0/01 0/0	13.10.2020	24.11.2020	24.02.2021	Kopfmessung
	Methan CH ₄ Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)		30,8	18,0	29,8
CD 11/1 2		(Vol%)		23,0 0,0	19,0 0,0	22,0
GB II/1.2	Sauerstoff O_2 Durchfluß Q	(Vol%)	0,1	5<9		0,0
Kopfmessung 24.11.20		(Nm ³ /h) (°)	4,2 45	5<9 45	8,6 45	90
ROPHTIESSUING 24.11.20	Klappe Methan CH₄	(Vol%)	0,3	40	40	8,8
	•	(VOI%)				7,6
GB II/1.4	Sauerstoff O_2	(Vol%)	18,7			16,0
90 11/1.4	Durchfluß Q	(Nm^3/h)		0,0	0,0	10,0
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	90>0	0	0,0	90
Repirriessarig 24/62/21	Methan CH₄	(Vol%)	7,9	Ŭ	<u> </u>	7,7
		(Vol. 70)	12,6			13,1
GB II/1.10	Sauerstoff O ₂	(Vol. 76)	6,1			6,4
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	6>0	0,0	0	0
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)	26,9	19,6	10,5	11,2
	Kohlendioxid CO ₂	` ,		20,4	19,3	19,4
GB II/1.7	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	0,0	0,0	0,0
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)	8,6	6,0	3,9	
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	45	28	28	90
	Methan CH₄	(Vol%)	25,2	20,1	12,1	11,3
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	21,1	20,7	19,2	18,3
GB II/1.5	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	0,0	0,0	0,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	3,1	3,0	1,6	
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	45	45	45	90
	Methan CH₄	(Vol%)	27,6	12,9	7,8	8,1
25 !! ! 5		(Vol%)	20,8	19,6	18,1	18,9
GB II/1.8	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		0,0	0,0	0,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		2,0	1,6	
Kopfmessung 24.02.21	Klappe Mathan CU	(°)	45	24	24	90
	Methan CH ₄	(Vol%)	16,6			8,1
CD 11/1 C	Kohlendioxid CO ₂ Sauerstoff O ₂	(Vol%)	14,1	<u> </u>		8,0
GB II/1.9	Durchfluß Q	(Vol%)	1,2 6,8>0	0,0	0,0	12,4
Kopfmessung 13.10.20	Klappe	(Nm³/h) (°)	90>0	0,0	0,0	90
ROPHTICSSURING TO, TO, 20	Methan CH₄	(Vol%)		11,0	11,0	12,2
	Kohlendioxid CO ₂	,	_	18,8	18,5	18,8
GB II/1.6	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	0,0	0,0	0,0
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)	6	2,0	0 < 1,0	0,0
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	45	24	24 < 26	90
. 5	Methan CH ₄	(Vol%)	22,7	22,7	15,2	16,3
		(Vol%)	20,1	17,5	17,0	17,3
GB II/1.3	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	0,0	0,1	0,0
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)	8,2	4,0	1,8	
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	60	30	30	90
	Methan CH₄	(Vol%)	19,8			7,6
		(Vol%)	13,8			8,4
GB II/1.1	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	7,5			12,8
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	7>0	0,0	0,0	
Kopfmessung 24.02.21	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH₄	(Vol%)		-	13,1	
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	20,8	-	18,9	
Abgang	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,3	-	0,0	
	Druck	(mbar)	-3,0	-	-5,0	
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		_	18,5	1
			45	-	45	1
	Klappe 50. mm	(°)	40	-	40	<u> </u>

Durchmesser DN 50 / 150 mm

Deponie Dörpen - Fremdkontrolle der Entgasung Wirkungskontrolle 2020/2021

Dezentrale Gassammelstelle GS III/1

Messprotokoll Blatt-Nr. 7

	Datum		13.10.2020	24.11.2020	24.02.2021	Kopfmessung
		(Vol%)		14,5		66,9
	Kohlendioxid CO ₂	, ,		9,3		34,5
III/1.3		(Vol%)		15,8		0,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		0,0	0,0	
	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)		22,3	0,0	26,9
		(Vol%)		17,5	1,2	26,6
III/1.1		(Vol%)		3,5	20,0	0,0
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)		0,0	0,0	1
	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)		0,0		46,1
,		(Vol%)		0,0		31,0
III/1.2	_	(Vol%)		20,1	-	0,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		0,0	0,0	
	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)		4,5		29,4
,,-		(Vol%)		17,0		23,5
III/1. <i>7</i>	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		5,0	-	0,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		0,0	0,0	
	Klappe	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)		6,5		58,8
,	Kohlendioxid CO ₂			15,6		28,0
III/1.8		(Vol%)		5,5	2.5	0,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		0,0	0,0	-
	Klappe	(°)	60	0	0	10.5
		(Vol%)		15,5		60,0
,,-		(Vol%)		17,2		36,1
III/1.6		(Vol%)		9,5	2.5	1,0
		(Nm³/h)		0,0	0,0	
	Klappe	(°)	0<45	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)		51,1	66,0	71,5
,/-		(Vol%)		25,2	34,0	28,1
III/1.5	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		5,2	0,0	0,0
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		1,5	4,5 < 5,6	
	Klappe Mathan CH	(°)	90>0	30	30 < 36	90
	Methan CH ₄	(Vol%)	0,2	0,0		36,0
JII /7 4		(Vol%)		0,0		25,6
III/1. 4	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		20,6	0.0	0,0
		(Nm ³ /h)		0,0	0,0	
	Klappe Methan CH	(°)	90>0	0	0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)		28,1	19,5	20,0
III/1 A		(Vol%)		24,4	23,5	22,9
III/1. 9	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		1,0	2,7	1,7
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)		6,0 45	12,8	- 00
	Klappe Methan CH	(°)	60	45	45	90
		(Vol%)				1
	Kohlendioxid CO ₂	-				1
	Sauerstoff O ₂ Durchfluß Q	(Vol%)				1
		(Nm³/h)		 		1
	Klappe Methan CH.	(°)	12 4/15 1	<u> </u>	07.1	1
	Methan CH ₄	(Vol%)		-	27,1	1
••		(Vol%)		-	23,6	-
Abgang	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	5,0/5,1	-	2,6	
	Druck	(mbar)	-3,0	-		
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)		-	18,4	
	Klappe	(°)	45	_	45	1
Durchmesser DN 50 / 1	*	U		<u></u>	-10	<u> </u>

Durchmesser DN 50 / 150 mm

Deponie Dörpen - Fremdkontrolle der Entgasung Wirkungskontrolle 2020/2021

Dezentrale Gassammelstelle GS III/2

Messprotokoll Blatt-Nr. 8

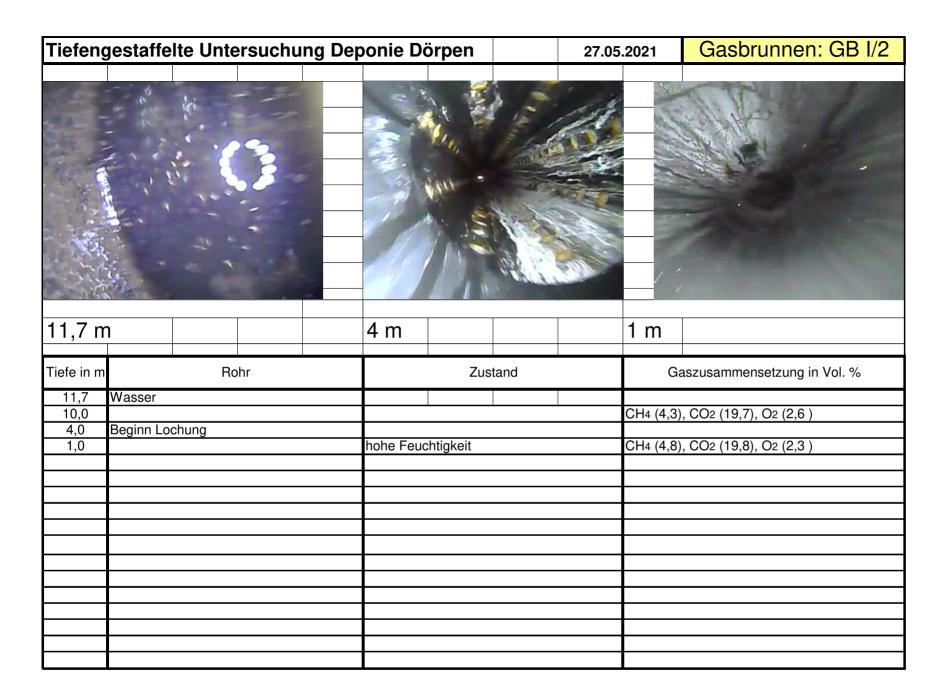
	Della	1	12 10 0000	04110000	04.00.0003	Vointing
	Datum Mothan CH	()/01 ()/	13.10.2020	24.11.2020	24.02.2021	Kopfmessung
	Methan CH ₄	(Vol%)		28,5		üharhaut
III/O 1		(Vol%) (Vol%)	25,4 0,0	15,1 1,0		überbaut
III/2.1	Sauerstoff O ₂ Durchfluß Q	, ,			0.0	-
		(Nm³/h) (°)	0,0 45	1,5 45	0,0 0	-
	Klappe Methan CH₄	(Vol%)	41,1	35,9	<u> </u>	61,6
		(VOI%)	25,7	18,7		34,9
III/2.2	Sauerstoff O_2	(VOI%)		9,9		0,0
111/2.2	Durchfluß Q	(Nm^3/h)		3,0	0,0	0,0
	Klappe	(°)	45	45	0,0	90
	Methan CH ₄	(Vol%)	34,5	40		66,0
		(Vol%)	24,0			33,5
III/2.3	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0			0,0
111, 2.0	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	0	n.m.	0	5,5
	Klappe	(°)	45		0	0>90
	Methan CH₄	(Vol%)	41,2	0,2		1 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
	Kohlendioxid CO ₂	,		0,6		überbaut
III/2.4	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,5	19,2		
, 2.7	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	0	0,0	0,0	1
	Klappe	(°)	90	0	0	1
	Methan CH ₄	(Vol%)		38,5		
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	25,5	18,4		überbaut
III/2.5	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	7,1		1
,	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	0,0	n.m.	n.m.	1
	Klappe	(°)	90	30	0	1
	Methan CH ₄	(Vol%)		28,4		
		(Vol%)	24,4	15,6		überbaut
III/2.6	Sauerstoff O ₂	(Vol%)		10,3		
,	Durchfluß Q	(Nm^3/h)		n.m.	n.m.	
	Klappe	(°)	90	30		
	Methan CH₄	(Vol%)	41,8	35,1		
	Kohlendioxid CO ₂	(Vol%)	25,3	18,9		überbaut
III/2.7	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0	7,2		
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	0,0	n.m.	n.m.	
	Klappe	(°)	90	30		
	Methan CH₄	(Vol%)				
	Kohlendioxid CO ₂	-	8,3			überbaut
III/2.8D	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	14,1			
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	0	0,0		
	Klappe	(°)	0	0		<u> </u>
	Methan CH ₄	(Vol%)	20,4			
		(Vol%)	13,8			überbaut
III/2.9D	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	9,6			
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)	0,0	0,0		
	Klappe	(°)	0	0		<u> </u>
	Methan CH ₄	(Vol%)				-
		(Vol%)				-
	Sauerstoff O ₂	(Vol%)				-
	Durchfluß Q	(Nm ³ /h)				-
	Klappe	(°)	47.4		F 0	<u> </u>
	Methan CH ₄	(Vol%)		-	5,9	-
	Kohlendioxid CO ₂	· ·	25,1	-	3,6	
Abgang	Sauerstoff O ₂	(Vol%)	0,0		17,0	
	Druck	(mbar)	-2,0	-		
	Durchfluß Q	(Nm^3/h)		_	0,0	1
	Klappe	(°)	90		40 > 0	1
Durohmossor DN 50 /		U	70		40 / 0]

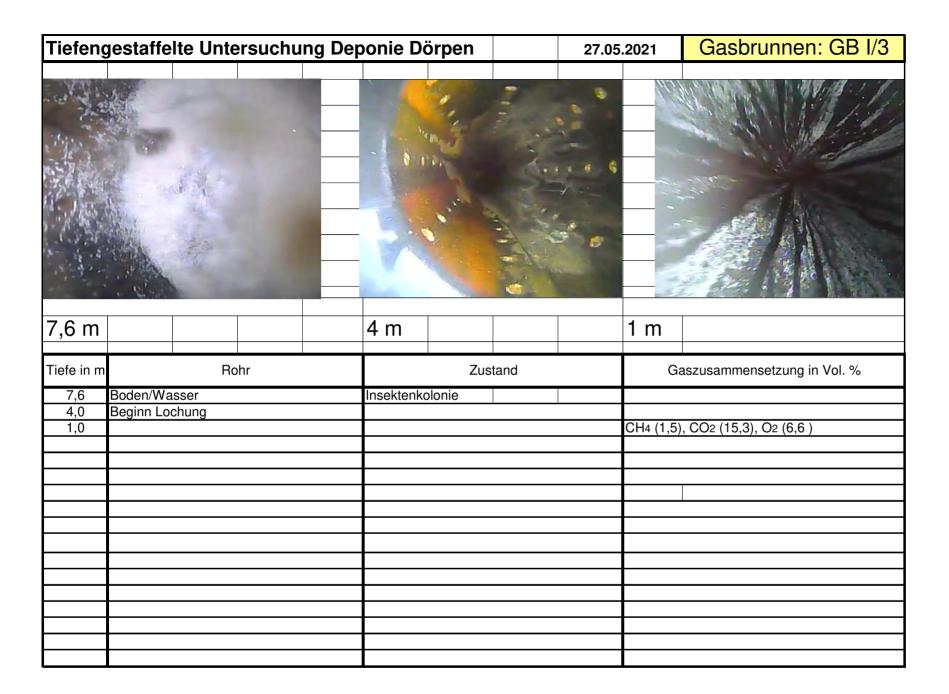
Durchmesser DN 50 / 150 mm

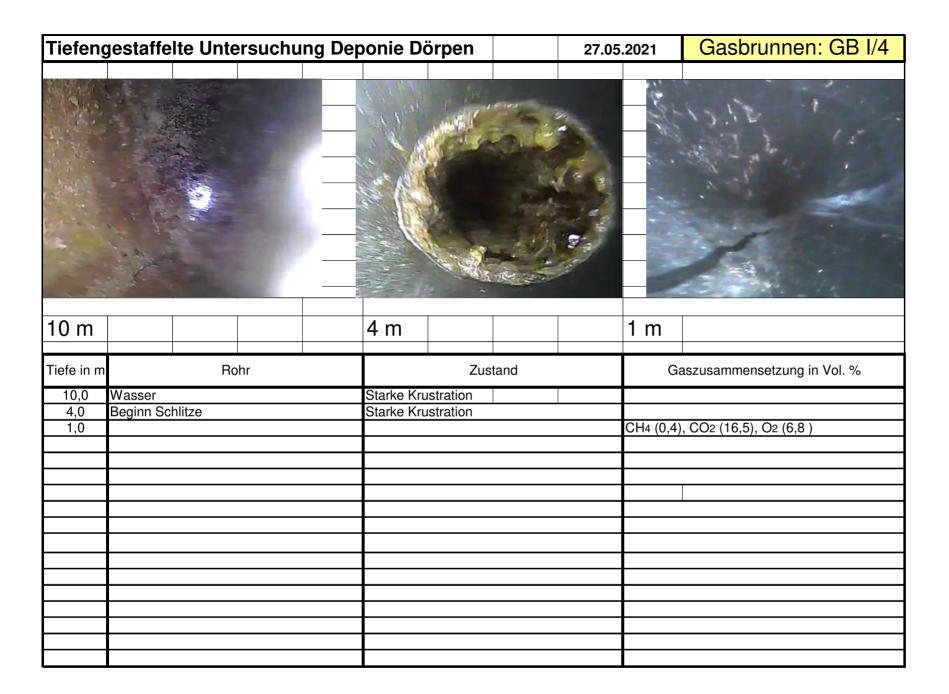


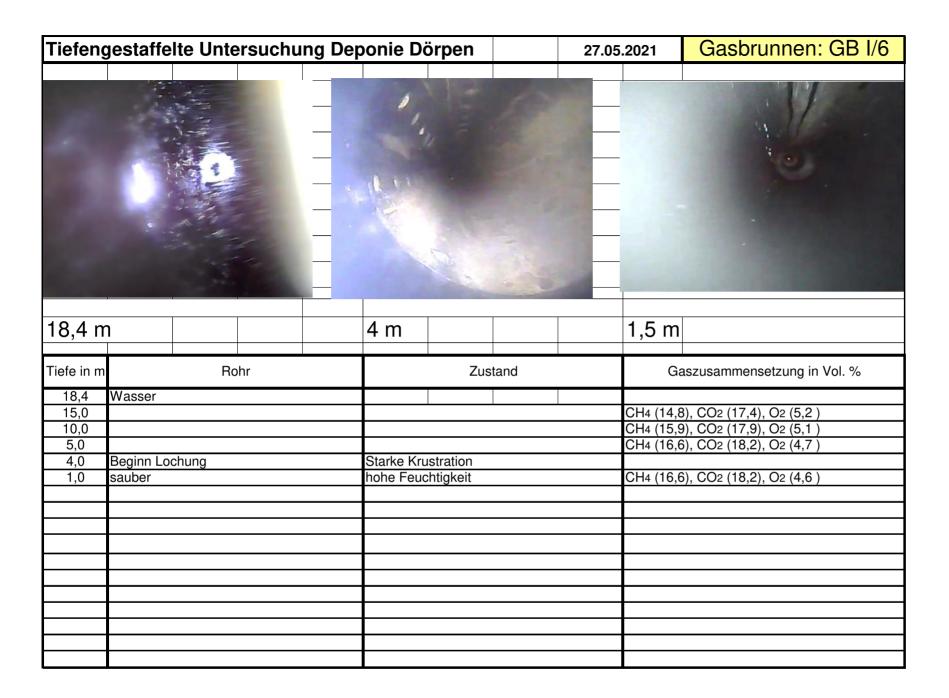
Anlage 6: Tiefengestaffelte Untersuchung Deponie Dörpen

Tiefenç	Tiefengestaffelte Untersuchung Deponie Dörpen						.2021	Gasbrunnen: GB I/1
9,1 m				3,7 m			1 m	
Tiefe in m		Rohr		Zus	tand		G	aszusammensetzung in Vol. %
9,1 3,7 1,0	Boden Beginn Loc Rohr saube	hung er		hohe Feuchtigkeit			CH4 (19,3	3), CO2 (25,0), O2 (0,0)







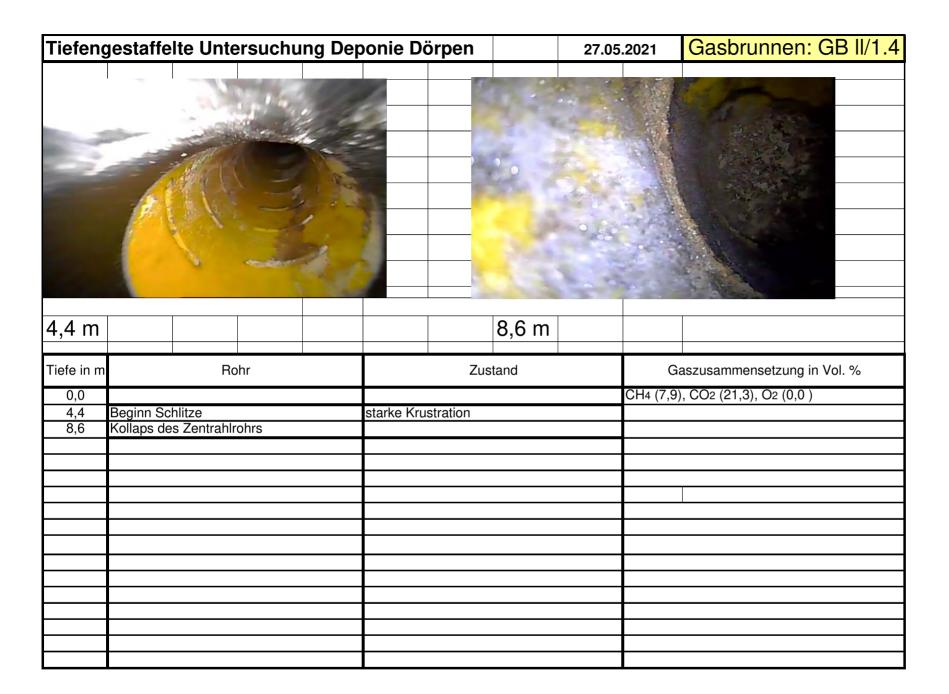


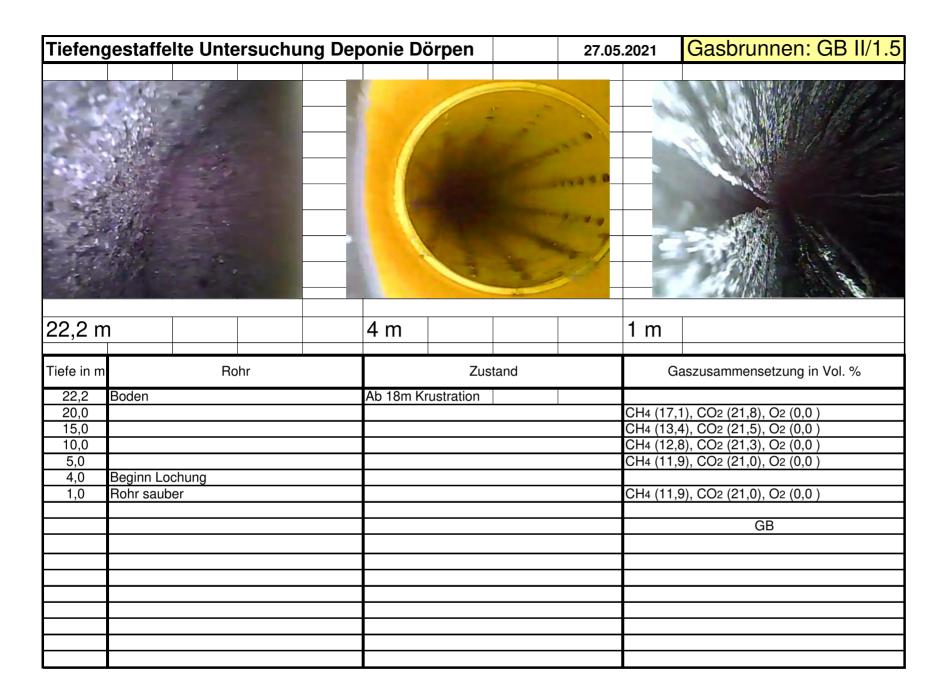
Tiefengestaffelte	Untersuchunç	Deponie Dörpen	27.05.2021	Gasbrunnen: GB I/7
20,7m		5,2m	1m	
Tiefe in m	Rohr	Zustand	(Gaszusammensetzung in Vol. %
20,7 Wasser 15,0 10,0 5,2 Beginn Schlit 1,0	ze	hohe Feuchtigkeit Schwebteilchen Sichtbar	CH4 (13 CH4 (14	,6), CO ₂ (23,1), O ₂ (0,0) ,8), CO ₂ (23,1), O ₂ (0,0) ,3), CO ₂ (23,6), O ₂ (0,0) ,1), CO ₂ (23,6), O ₂ (0,0)

Tiefenç	gestaffelte U	ntersuchung Dep	onie Dö	rpen		24.02.2021	Gasbrunnen: GB II/1.1
2,5 m							
Tiefe in m		Rohr		Zust	and		Gaszusammensetzung in Vol. %
0,0 2,5 6,0	Knick im Rohr		Drainagelei Lochung im	tung ı Rohr gut s	sichtbar		

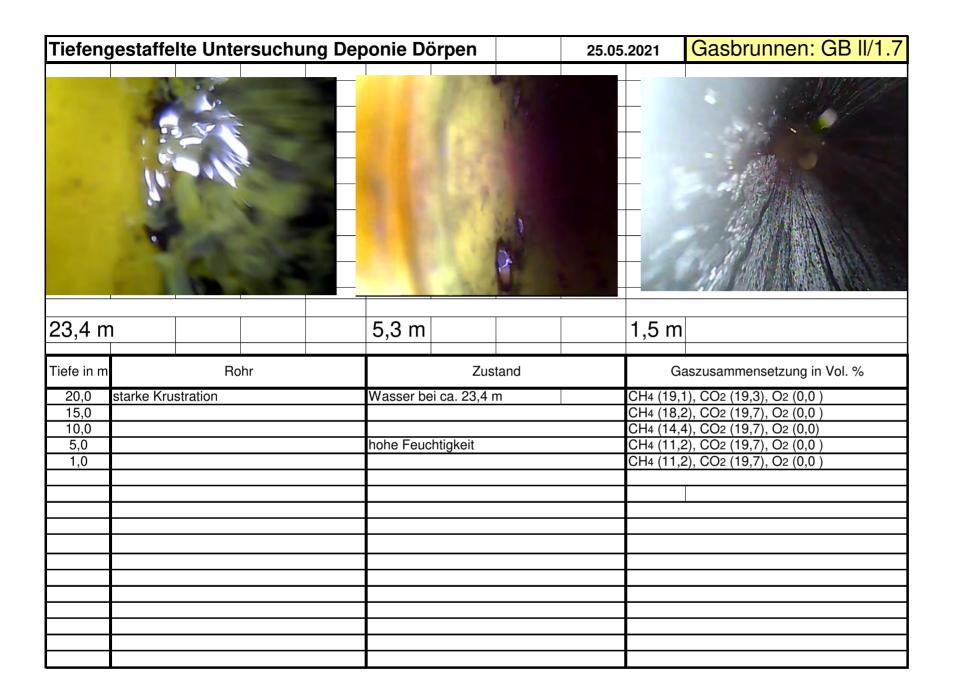
Tiefeng	estaffelte Unter	suchung De	27.05.202	Gasbrunnen: GB II/1.2		
11,4m			4,4m		1m	m
Tiefe in m	Roh	r		Zustand		Gaszusammensetzung in Vol. %
10,0 5,0	Beginn Schlitze					H4 (13,8), CO ₂ (19,9), O ₂ (0,0) H4 (14,9), CO ₂ (21,7), O ₂ (0,0)

Tiefeng	Tiefengestaffelte Untersuchung Deponie Dörpen						27.05	.2021	Gasbrunnen: GB II/1.3
13,2 m				4,0 m				1,0 m	
Tiefe in m		Ro	hr		Zus	tand		Ga	aszusammensetzung in Vol. %
10,0 5,0 4,0	Beginn Loc Rohr saub	chung er							5), CO ₂ (18,6), O ₂ (0,0) 1), CO ₂ (19,0), O ₂ (0,0) 3), CO ₂ (19,0), O ₂ (0,0)



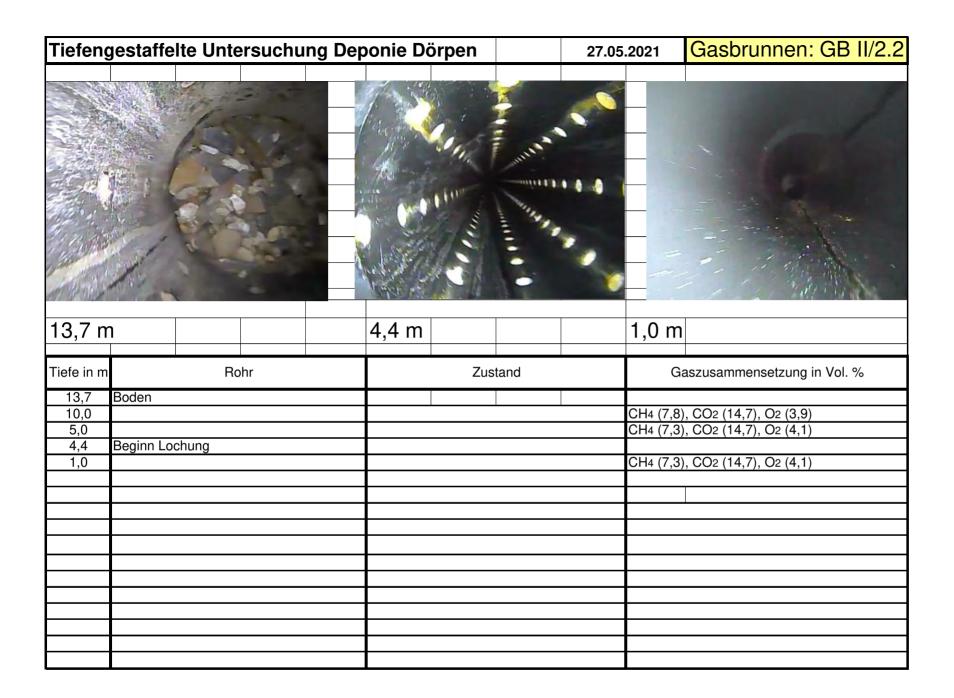


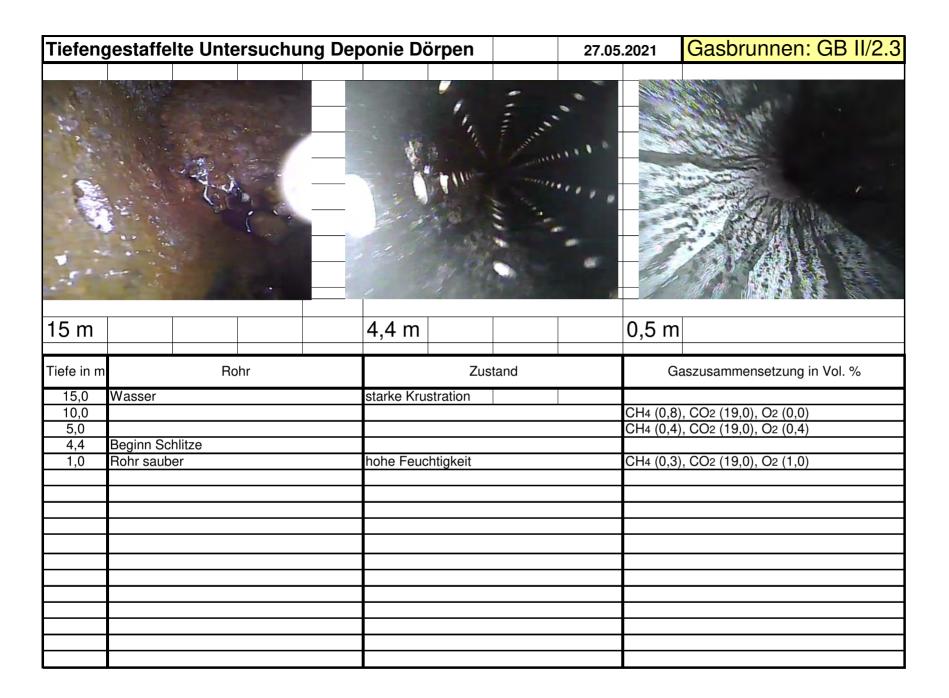
Tiefengestaffelte	Untersuch	ung Deponie Do	örpen	27.05.2021	Gasbrunnen: GB II/1.6
			My Sale		
	0				
23,9 m		3,8 m		1m	
Tiefe in m	Rohr		Zustand	(Gaszusammensetzung in Vol. %
23,9 Wasser 20,0 15,0 10,0 5,0 3,8 Beginn Lochu 1,0	ng	Ab 20m Kr	rustration	CH4 (16 CH4 (13 CH4 (11	7,9), CO ₂ (21,8), O ₂ (0,0) 6,5), CO ₂ (21,0), O ₂ (0,0) 8,2), CO ₂ (21,0), O ₂ (0,0) 1,8), CO ₂ (20,4), O ₂ (0,0) 1,8), CO ₂ (20,4), O ₂ (0,0)

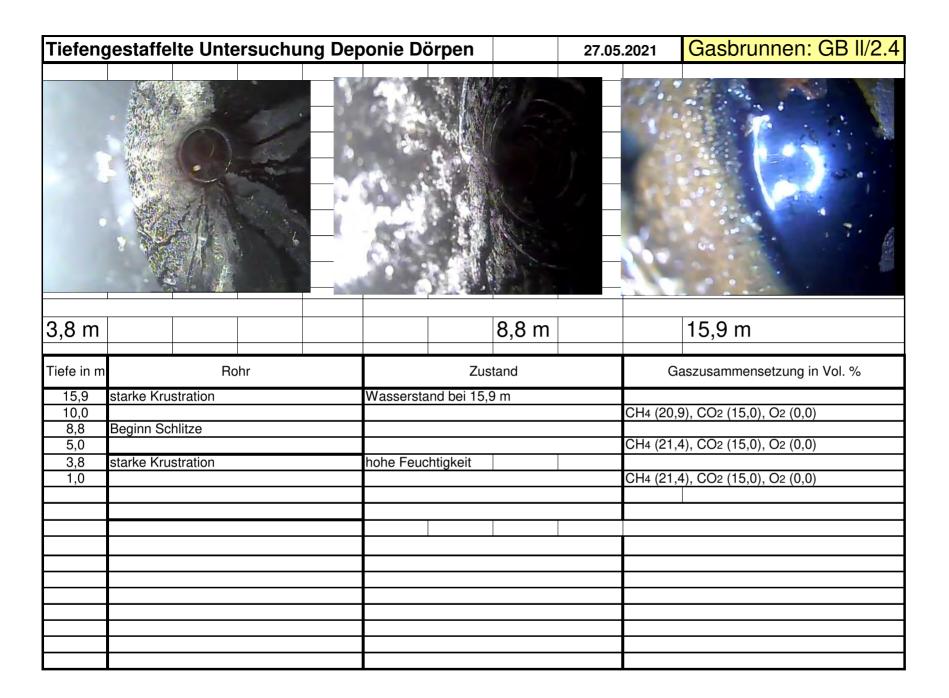


Tiefenç	gestaffe	Ite Untersuchu	ng Deponie Dörpen	27.05.2021	Gasbrunnen: GB II/1.8
21,7 m	<u> </u>		4 m	1 m	
Tiefe in m		Rohr	Zustand		Gaszusammensetzung in Vol. %
21,7 20,0 15,0 10,0 5,0	Wasser	blit-o	Ab 6 m Starke Krustration	CH4 (9 CH4 (7	2,3), CO ₂ (20,1), O ₂ (0,0) 7), CO ₂ (19,7), O ₂ (0,0) 8), CO ₂ (19,7), O ₂ (0,0) 8), CO ₂ (20,0), O ₂ (0,0)
4,0 1,0	Beginn Sc	niitze	Schwebeteilchen Sichtbar	CH4 (7	8), CO ₂ (20,0), O ₂ (0,0)

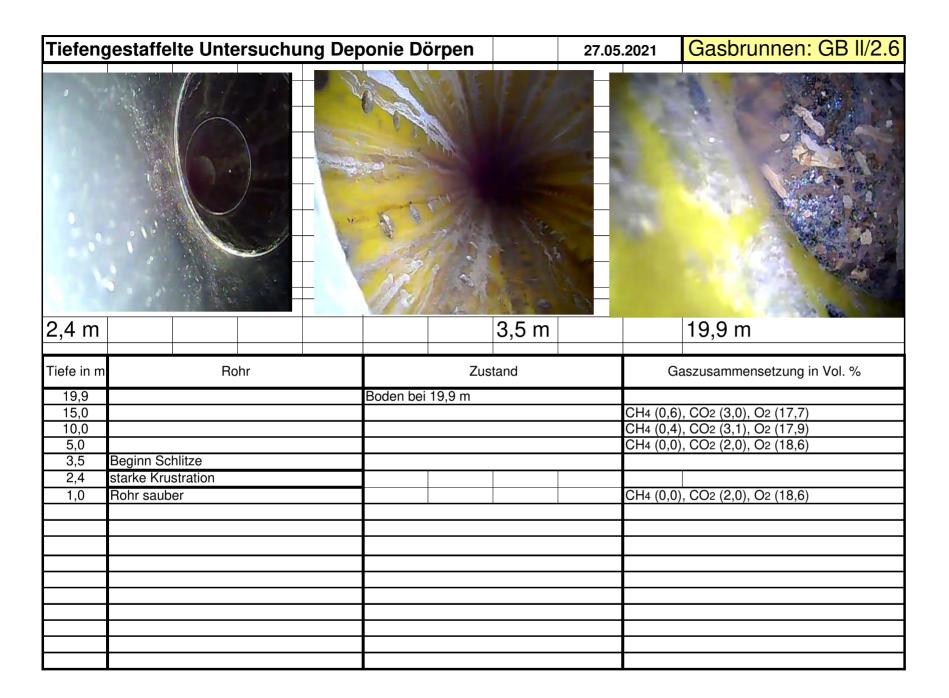
Tiefen	gestaffe	Ite Untersuchun	g Deponie Dörpen	23.02.2021	Gasbrunnen: GB II/1.9
20,5 n	n			2,5 n	n
Tiefe in m	1	Rohr	Zustand		Gaszusammensetzung in Vol. %
20,5 15,0 10,0 5,0	starke Krus		Wasser bei ca. 20,5 m	CH4 (0, CH4 (7, CH4 (6,	0), CO ₂ (0,2), O ₂ (20,8) 4), CO ₂ (0,3), O ₂ (18,9) 7), CO ₂ (17,6), O ₂ (0,0) 7), CO ₂ (17,7), O ₂ (0,0)
1,0	Rohr saub	er	hohe Feuchtigkeit	CH4 (6,	6), CO ₂ (17,8), O ₂ (0,0)



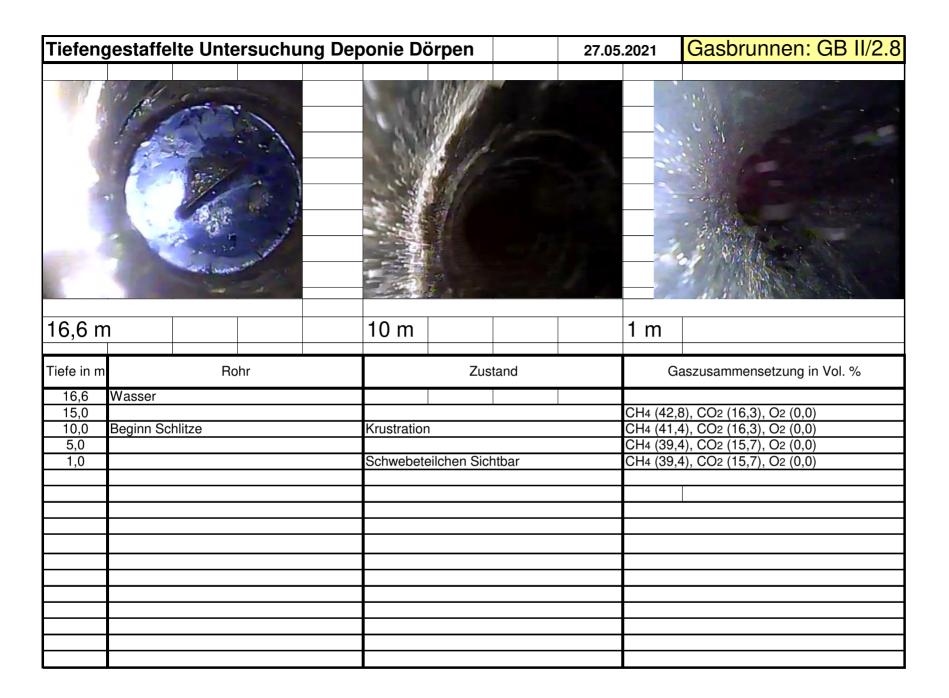


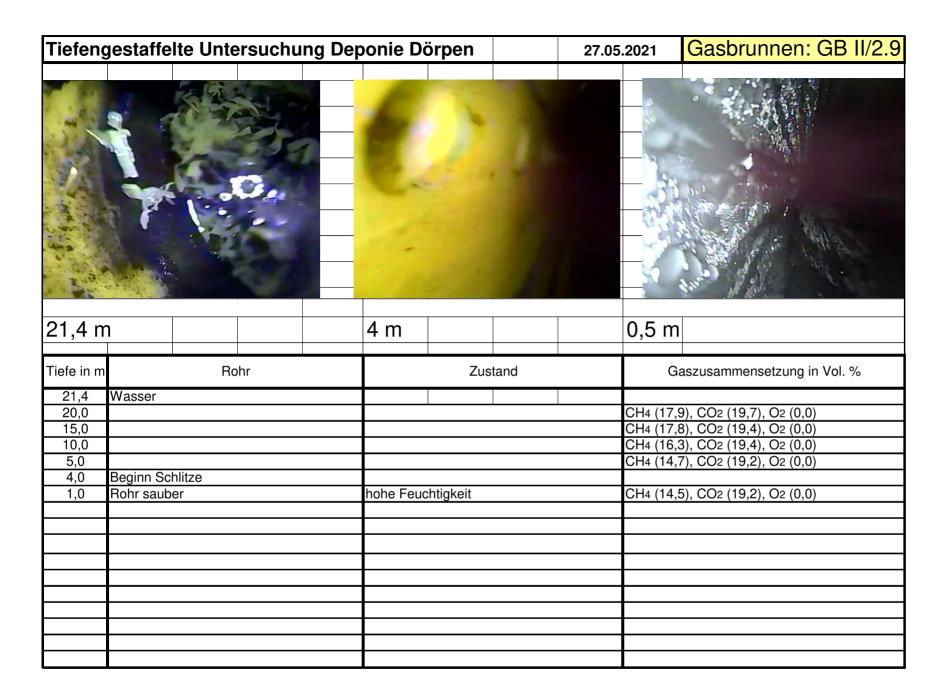


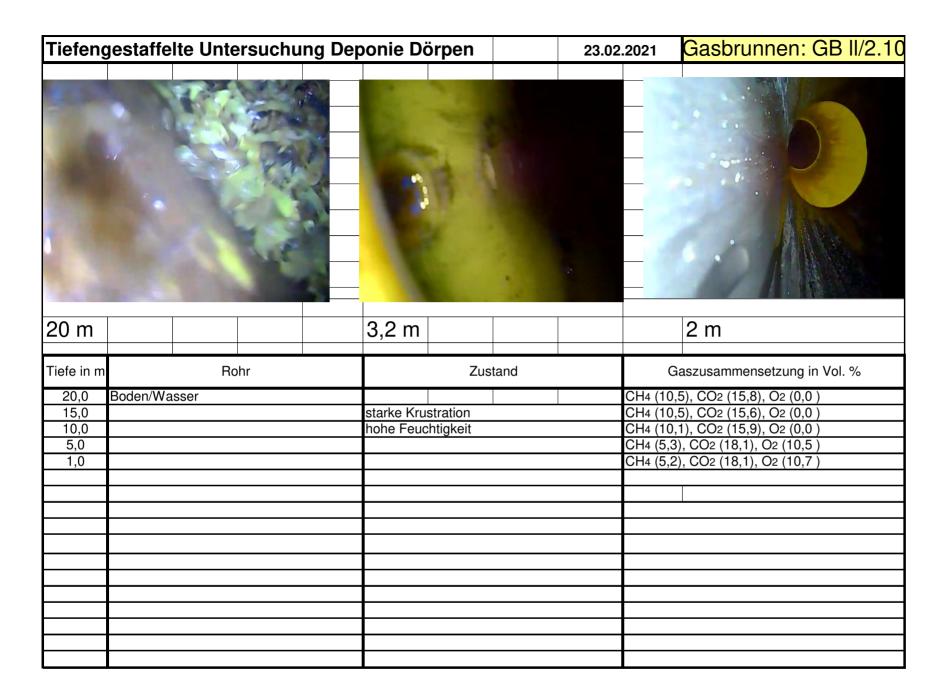
Tiefenges	staffelte Untersuchun	g Deponie Dörpen	23.02.2021	Gasbrunnen: GB II/2.5
1essstutzen	1/2 Zoll , zu klein für Kamara			
iefe in m	Rohr	Zustand	G	aszusammensetzung in Vol. %
20,0			CH4 (9.2	2), CO ₂ (18,2), O ₂ (0,0)
15,0			CH4 (9,1), CO ₂ (18,2), O ₂ (0,0)
10,0			CH4 (8,8	3), CO ₂ (18,0), O ₂ (0,0)
5,0			CH4 (8,7	7), CO2 (17,7), O2 (0,0)
4 ^			CH4 (8.7	7), CO ₂ (17,7), O ₂ (0,0)
1,0			G114 (8,7);
1,0			OT 14 (0,7), GCL (,.), GL (0,0)
1,0			0117 (6,7), 302 (,.), 62 (6,6)
1,0			0117 (6,7), GCL (,.), GL (6,6)
1,0), GCE (,r), GE (6,6)
1,0				
1,0				
1,0				
1,0				



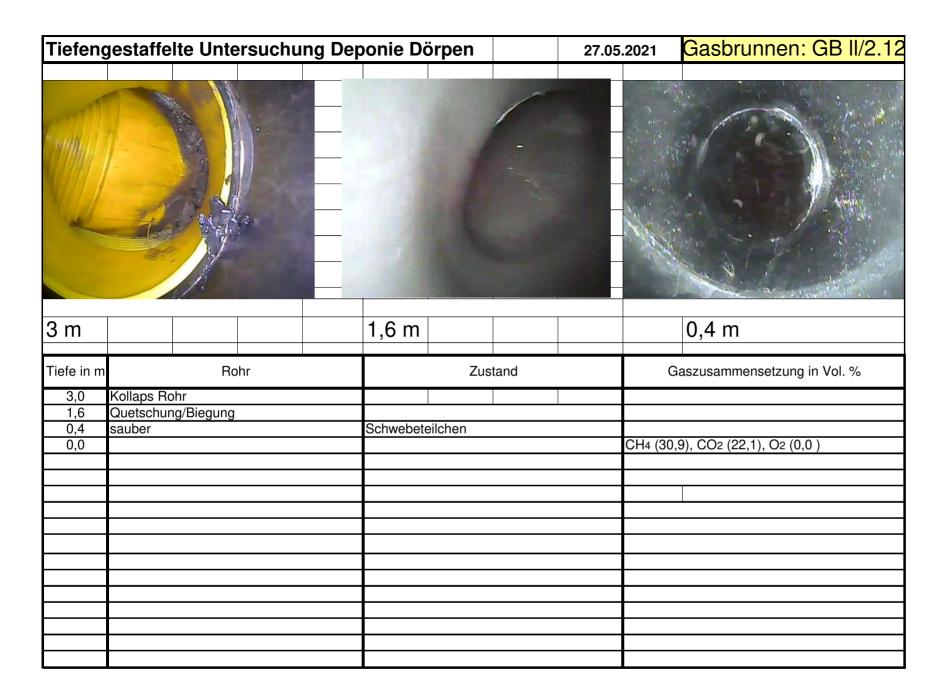
Tiefenç	gestaffe	Ite Unte	ersuchung Dep	onie D	örpen		27.05.2	2021	Gasbrunnen: GB II/2.7	
1.5.00		A		10.00						
1,5 m				10 m					11 m	
Tiefe in m		Ro	hr	Zustand				Gaszusammensetzung in Vol. %		
1,0 1,5 10,0 11,0	leichte Ablagerungen Beginn Schlitze Kollaps am Zentrahlrohr				eilchen sich nt mehrere	ntbar leichte Bög		CH4 (0,2)	, CO ₂ (12,0), O ₂ (6,4)	

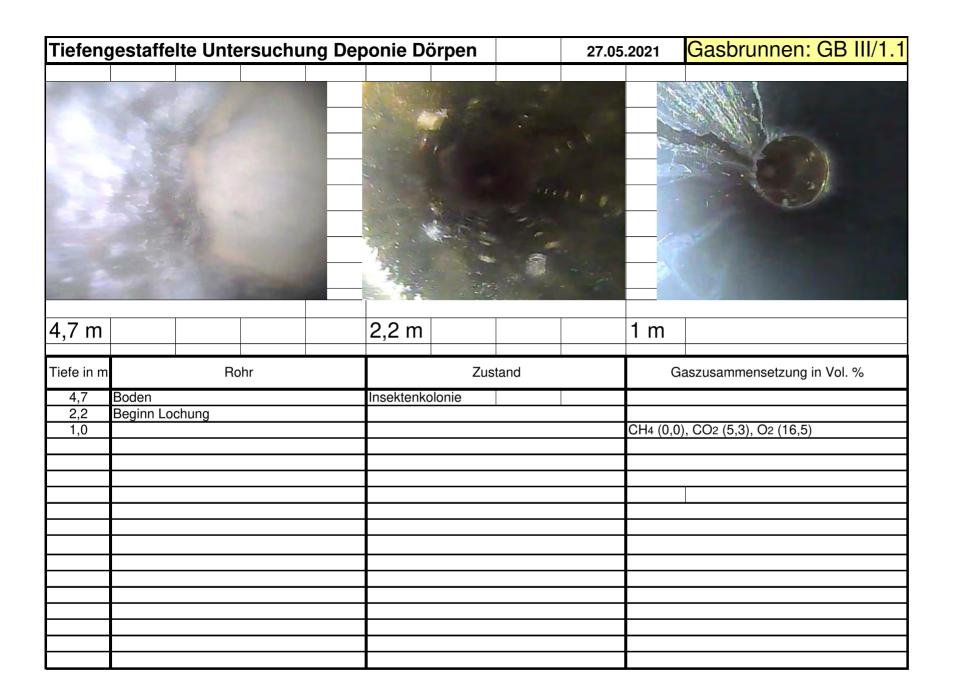






Tiefenç	gestaffe	Ite Unter	suchung D		27.05.2021 Gasbrunnen: GB II/2.11				
17,5 m	1			4,3 m			1	m	
Tiefe in m		Rohr			Zusta	and		G	aszusammensetzung in Vol. %
17,5 15,0 10,0 5,0 4,3	Wasser Beginn Sc	hlitze					CH	l4 (14,8	4), CO ₂ (18,9), O ₂ (0,0) B), CO ₂ (18,7), O ₂ (0,0) B), CO ₂ (18,7), O ₂ (0,0)
1,0				Schwebete	ilchen sichtl	oar	СН	l4 (12,8	B), CO ₂ (18,7), O ₂ (0,0)
									_

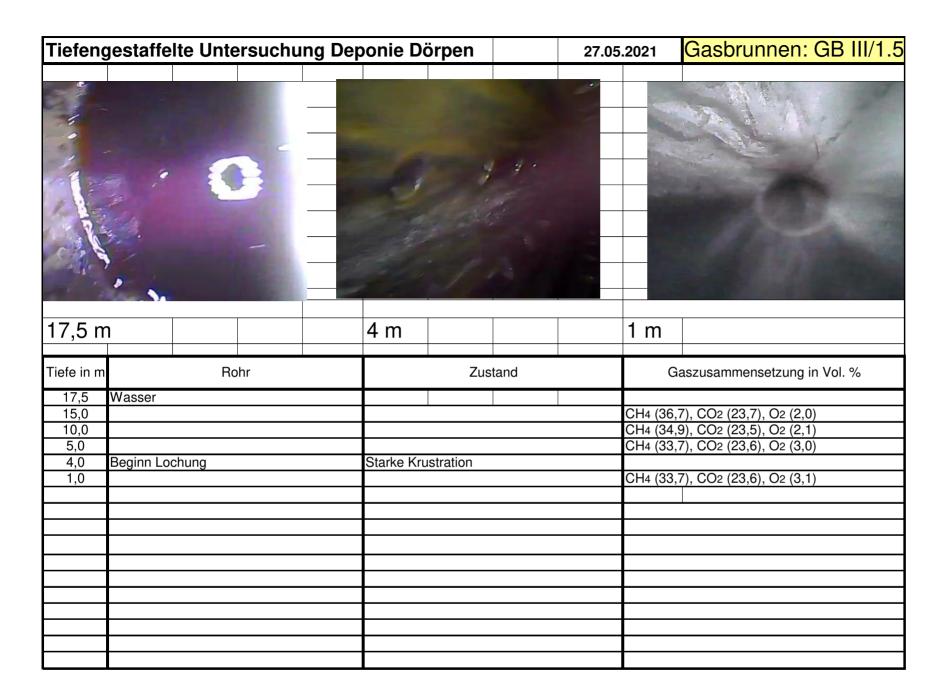


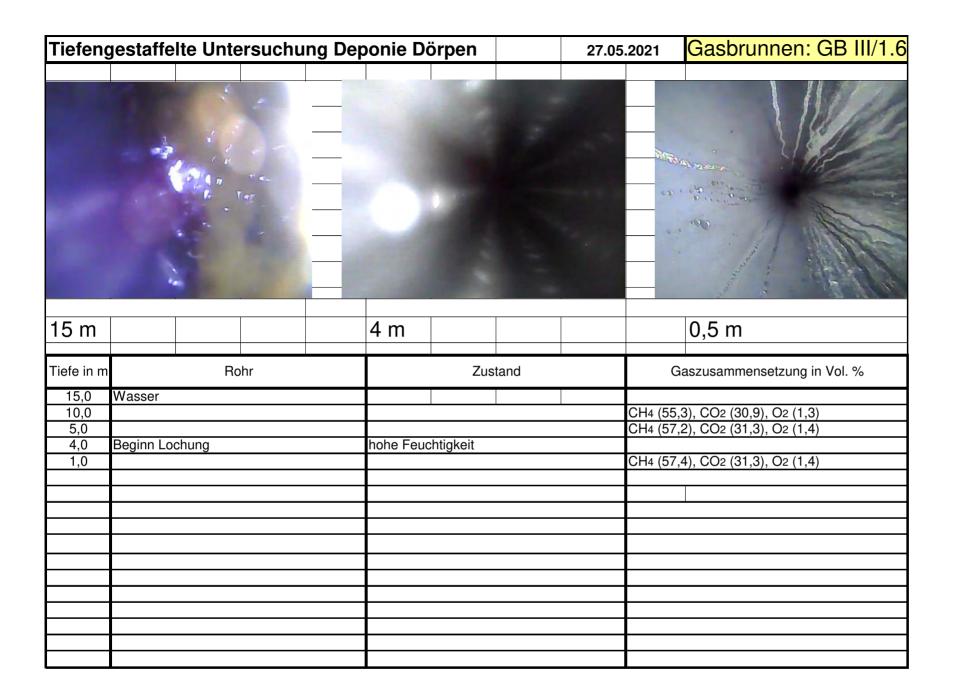


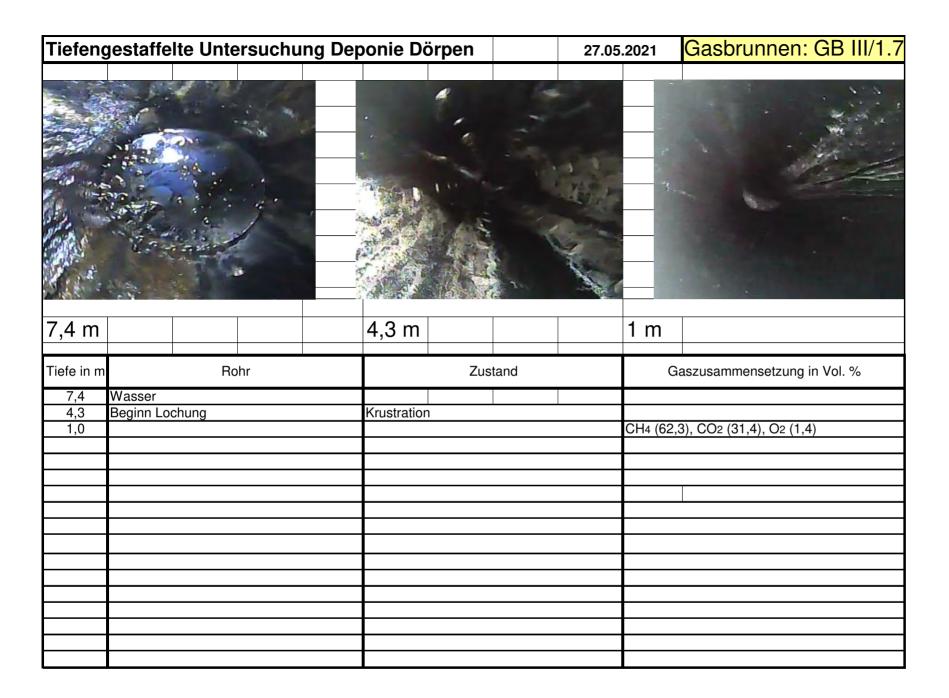
Tiefen	gestaffe	Ite Untersu	chung Dep	onie Dör	pen	27.05	.2021	Gasbrunnen: GB III/1.2
12,8 n	<u>1</u>			3,5 m			1 m	
Tiefe in m		Rohr	<u> </u>	Zustand			G	Gaszusammensetzung in Vol. %
12,8 10,0 5,0 3,5 1,0	Boden Beginn Loc	chung		Starke Krust	·			8), CO ₂ (15,1), O ₂ (6,5) 8), CO ₂ (15,0), O ₂ (7,5) 8), CO ₂ (15,0), O ₂ (7,6)

Tiefenç	gestaffe	Ite Unte	ersuchung Der	onie D	örpen		27.05.2	2021	Gasbrunnen: GB	III/1.3
7,4 m				5,1 m				 1 m	1 Miles	
Tiefe in m		Ro	ohr		Zus	stand		G	aszusammensetzung in Vol. ^c	%
7,4 5,1 1,0	Wasser Beginn Loo	chung		hohe Feuc	htigkeit			CH4 (47,	3), CO2 (33,0), O2 (1,7)	

Tiefenç	gestaffe	Ite Unte	ersuchung D	eponie Dö	rpen		27.05.2	2021	Gasbrunnen: GB III/1.4
					The same	The second secon			
8,2 m				3,8 m			1	1 m	
Tiefe in m		Ro	hr		Zust	tand		G	aszusammensetzung in Vol. %
8,2 3,8 1,0	Wasser Beginn Sci	hlitze					C	CH4 (0,8), CO ₂ (10,9), O ₂ (13,1)





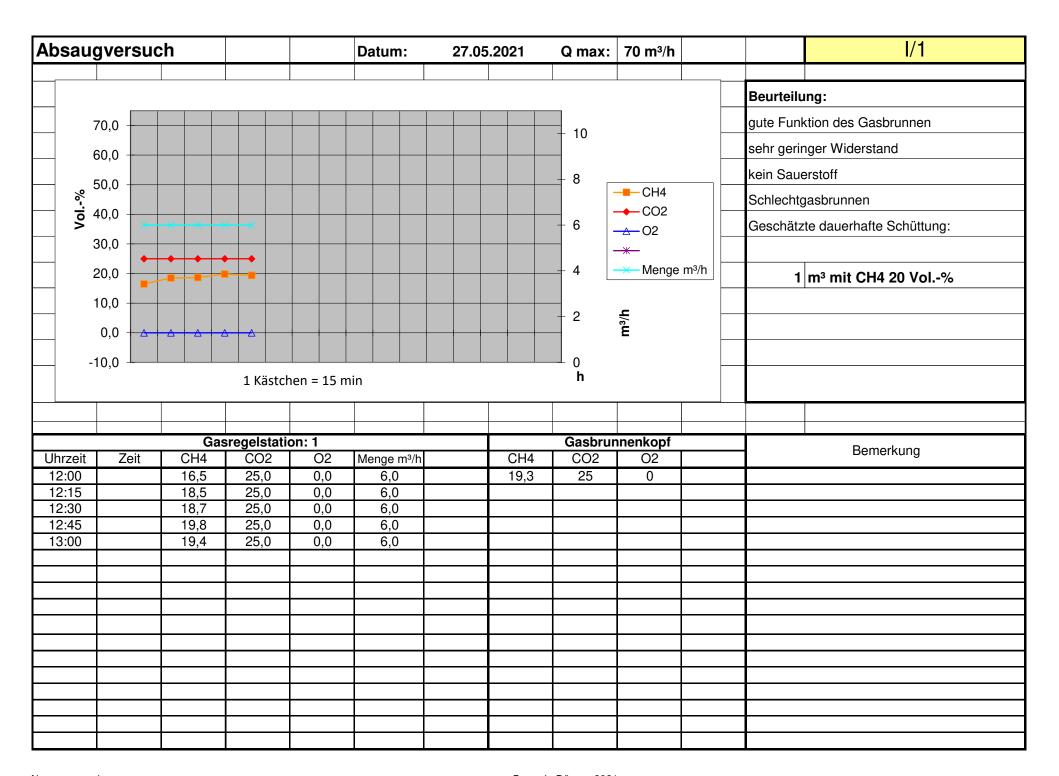


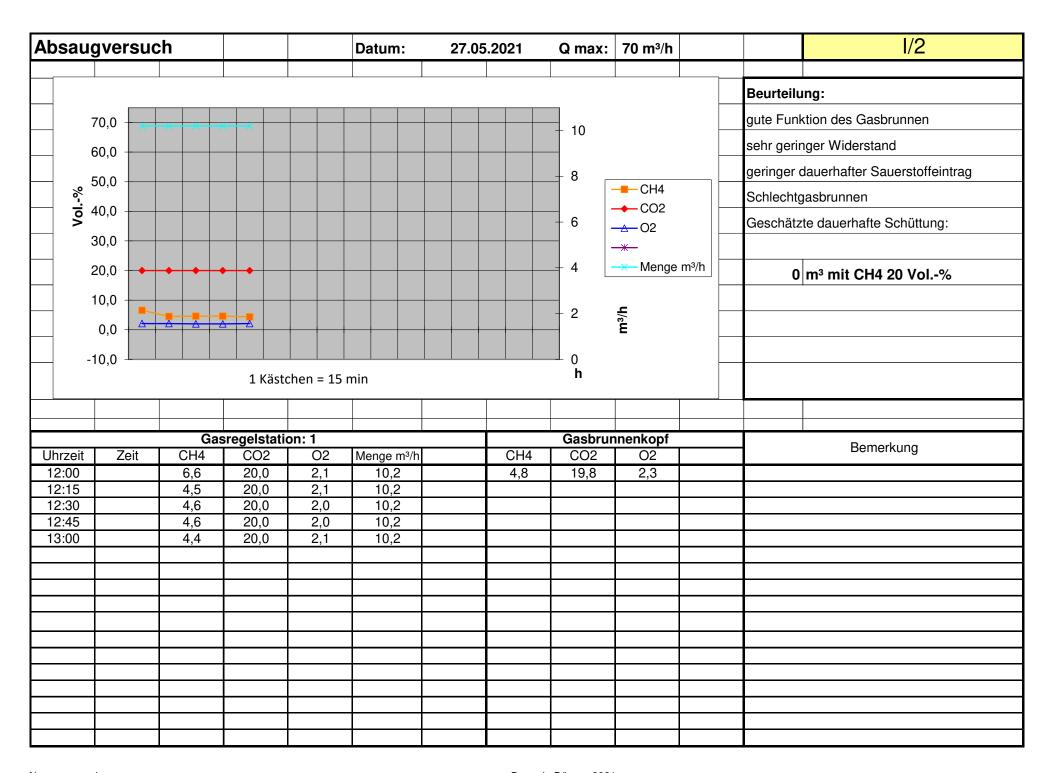
Tiefenge	staffelte Unte	ersuchung De	27.05.2021	Gasbrunnen: GB III/2.2				
11,7 m			4 m		1 m			
Tiefe in m	Rohr			Zustand	(Gaszusammensetzung in Vol. %		
10,0 5,0	eginn Lochung		Krustration			2,1), CO ₂ (32,9), O ₂ (0,0) 2,1), CO ₂ (32,9), O ₂ (0,0) 2,1), CO ₂ (32,9), O ₂ (0,0)		

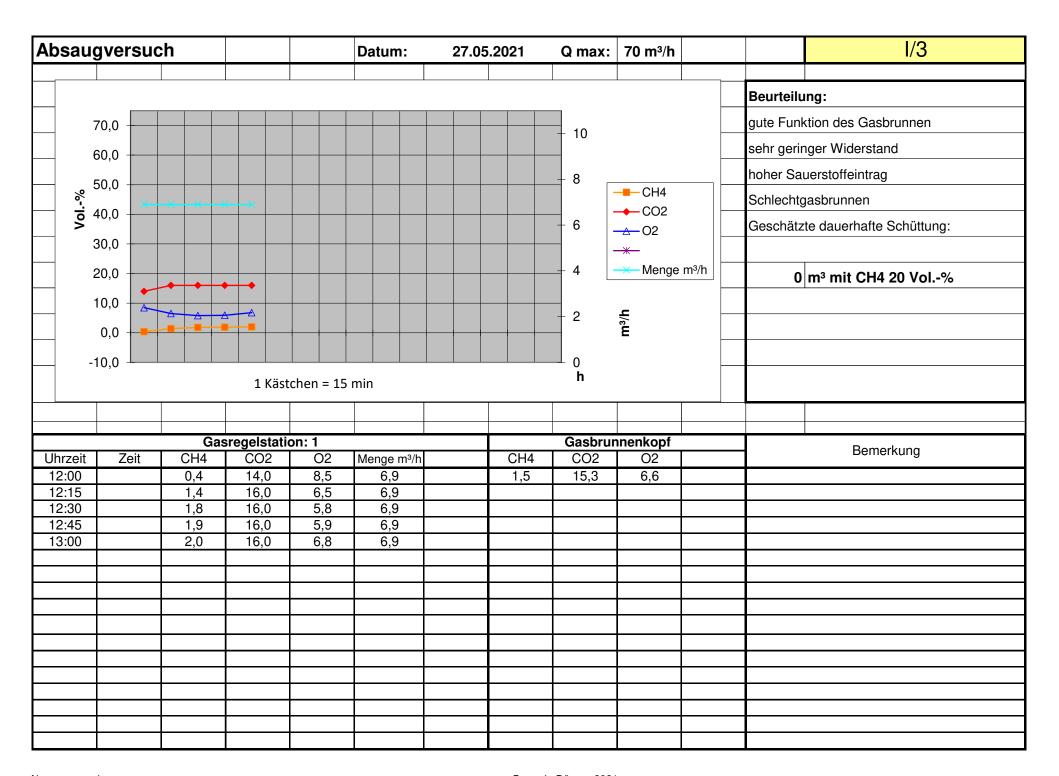
Tiefengestaffelte Untersuchung Deponie Dörpen							27.05.2021		Gasbrunnen: GB III/	GB III/2.3
7 m				3,7 m				1 m		
Tiefe in m	n Rohr				Zustand			Gaszusammensetzung in Vol. %		
7,0 3,7 1,0	Wasser Beginn Lo	chung		Krustration				CH4 (61,	5), CO ₂ (31,69), O ₂ (0,0)	

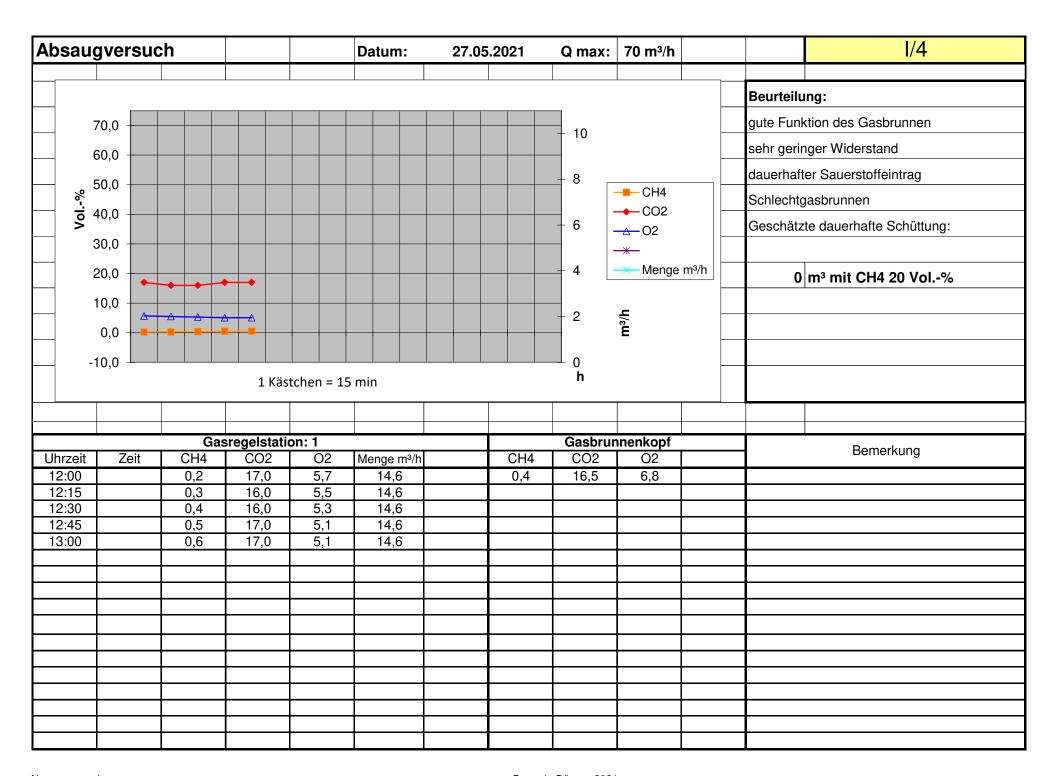


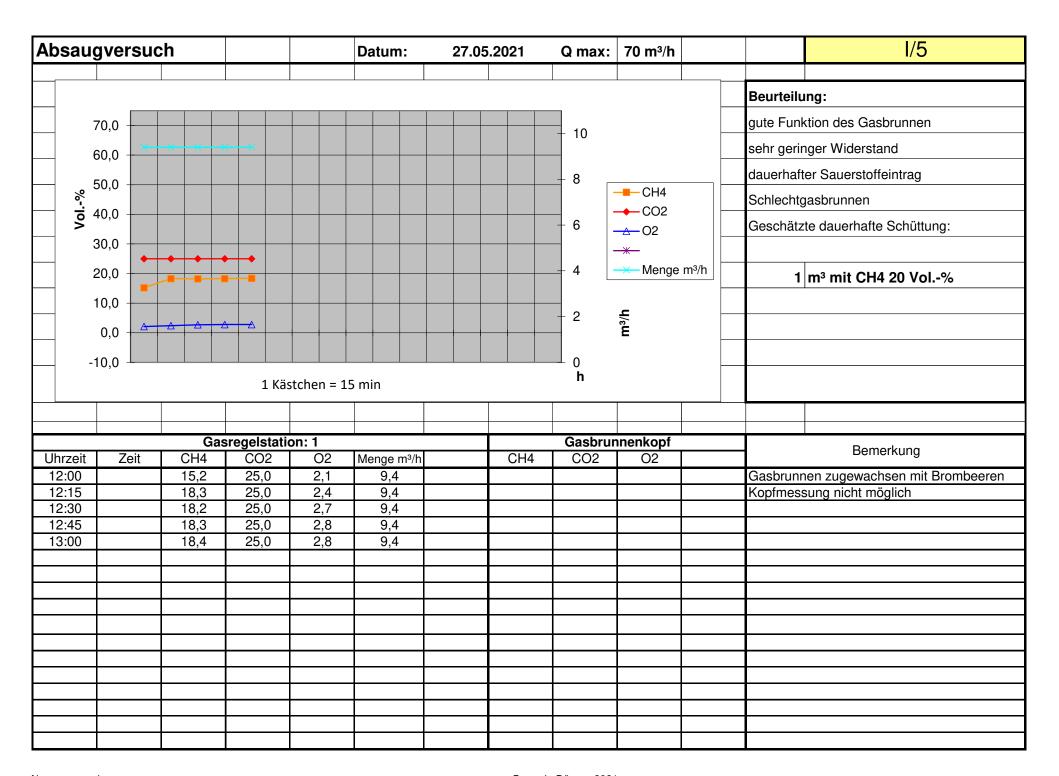
Anlage 7: Absaugversuch

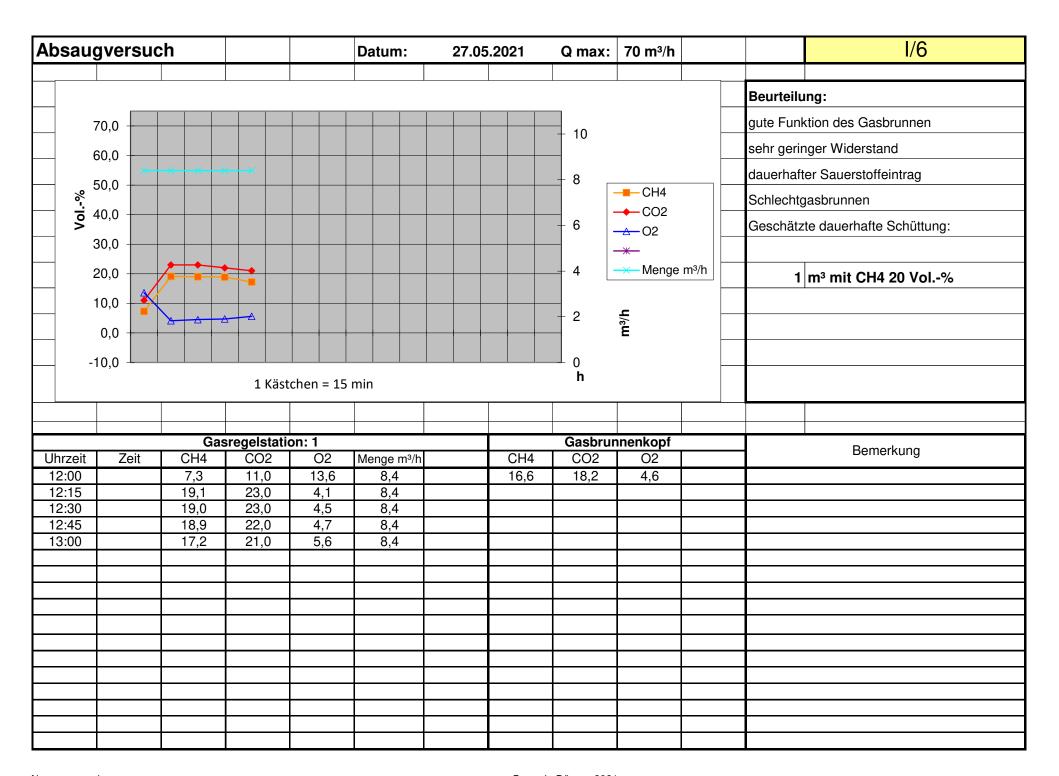


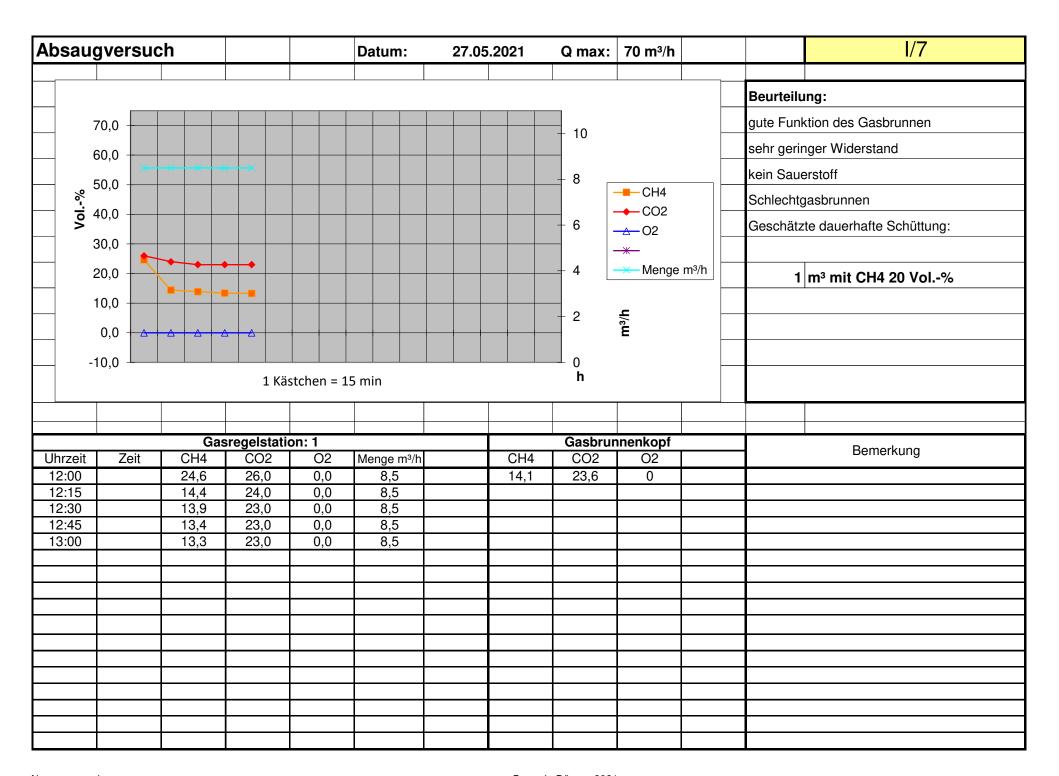


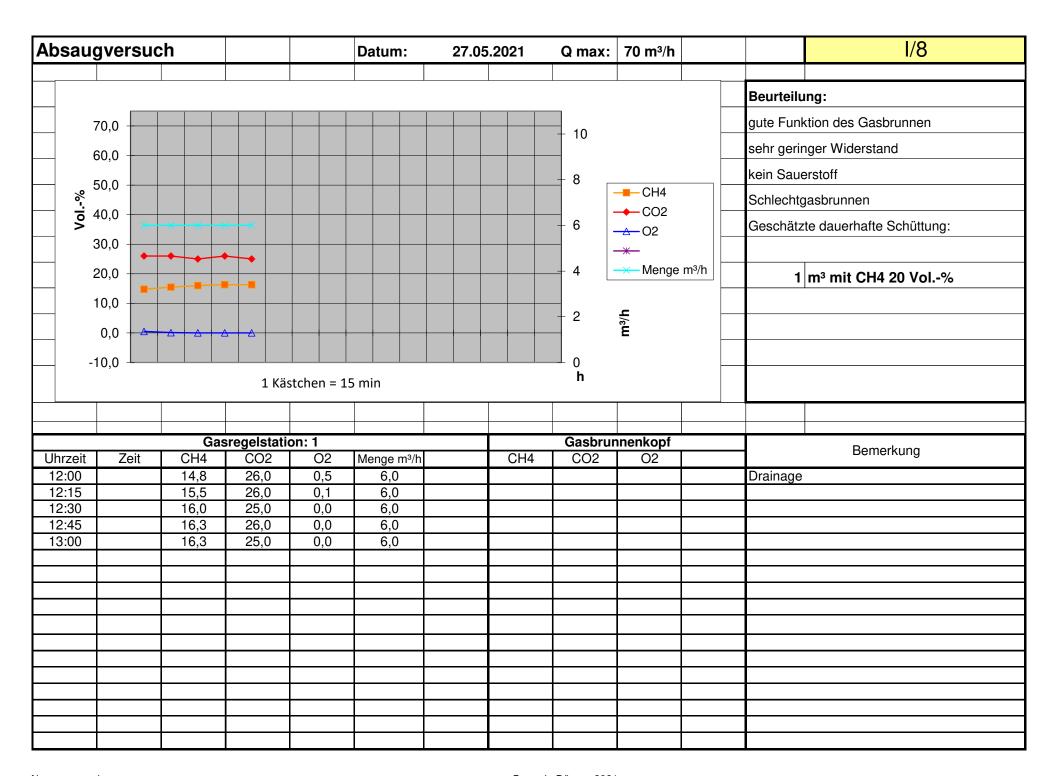


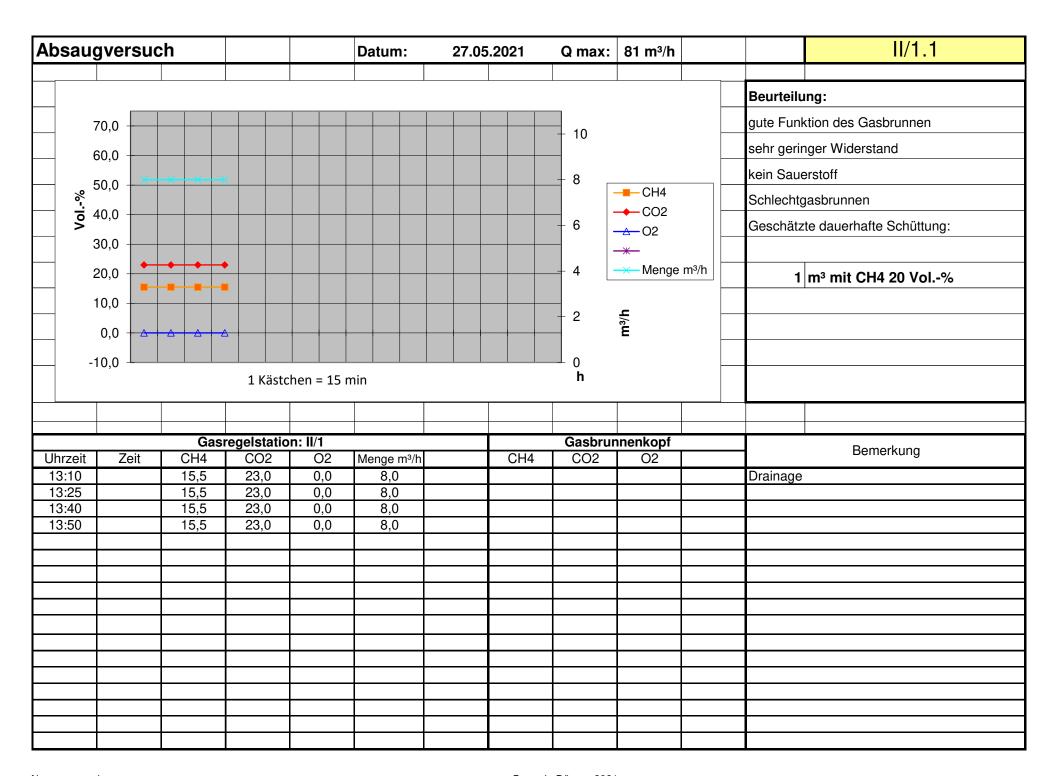


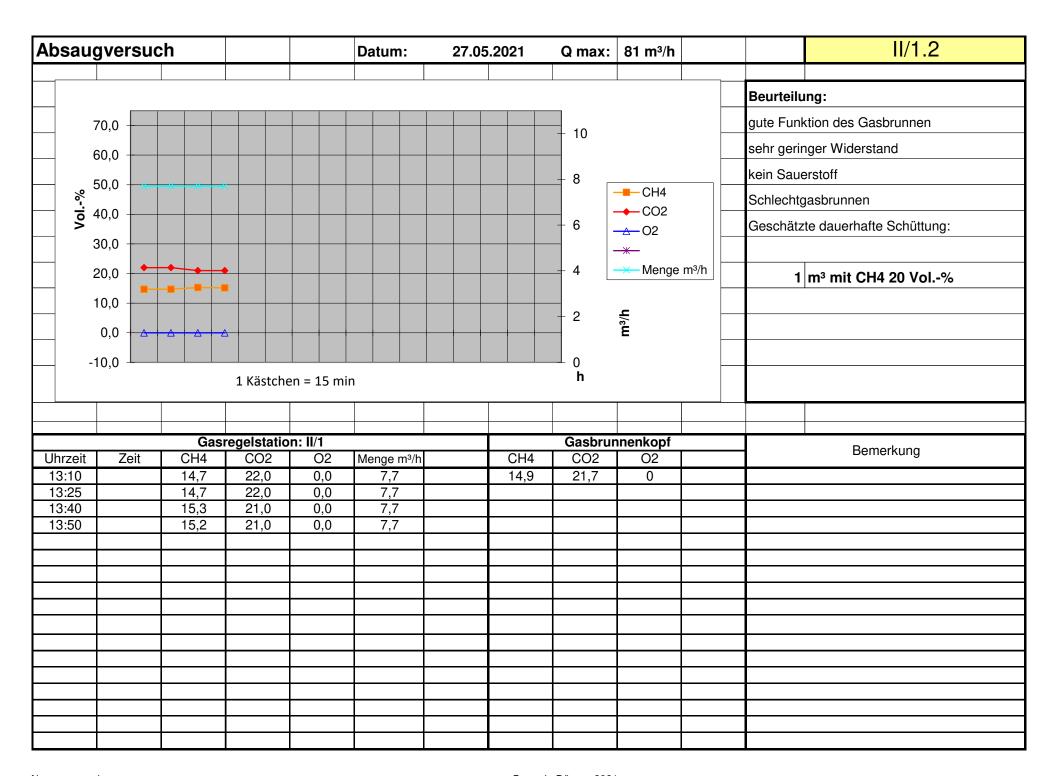


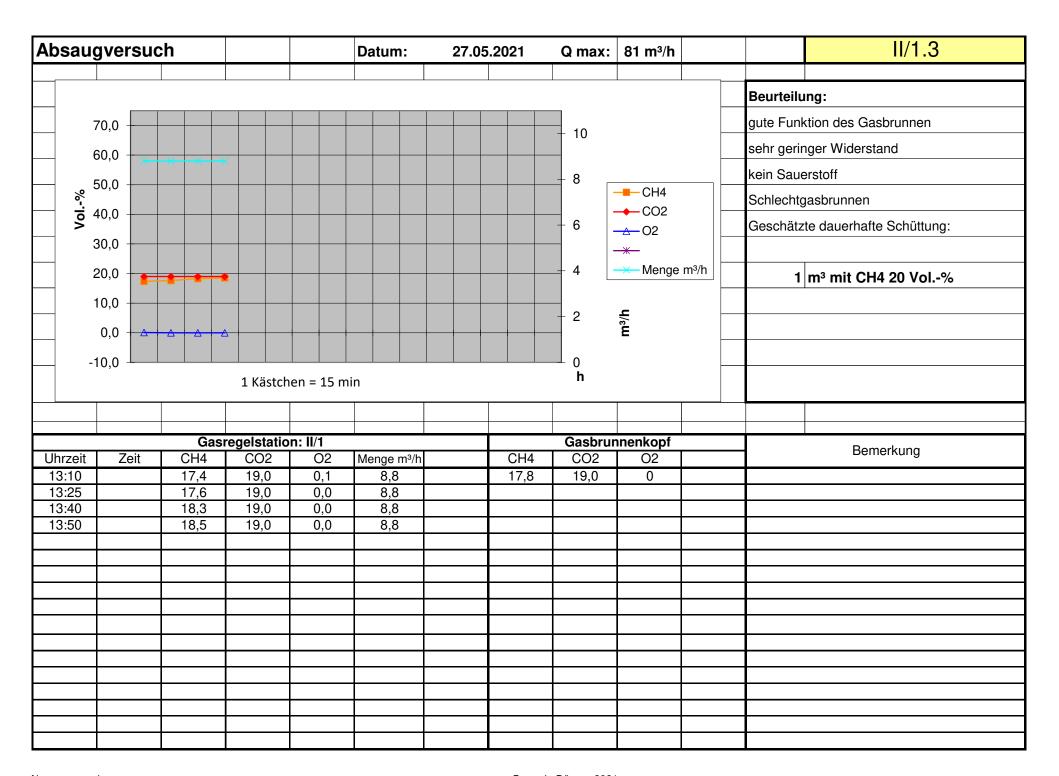


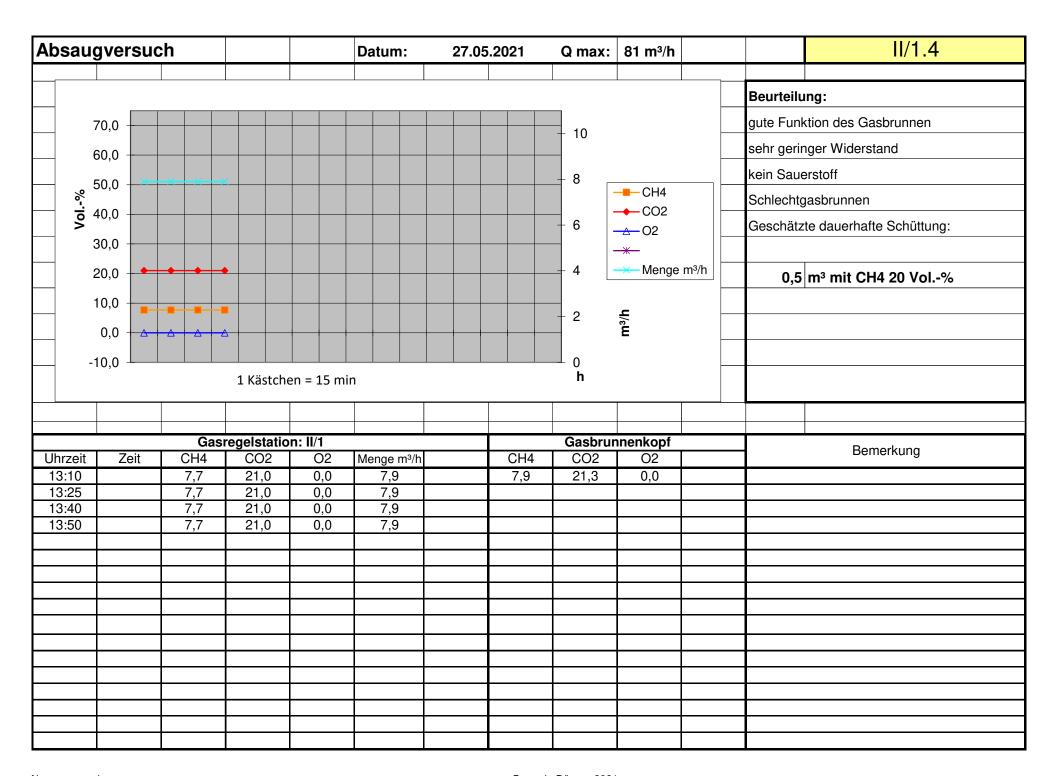


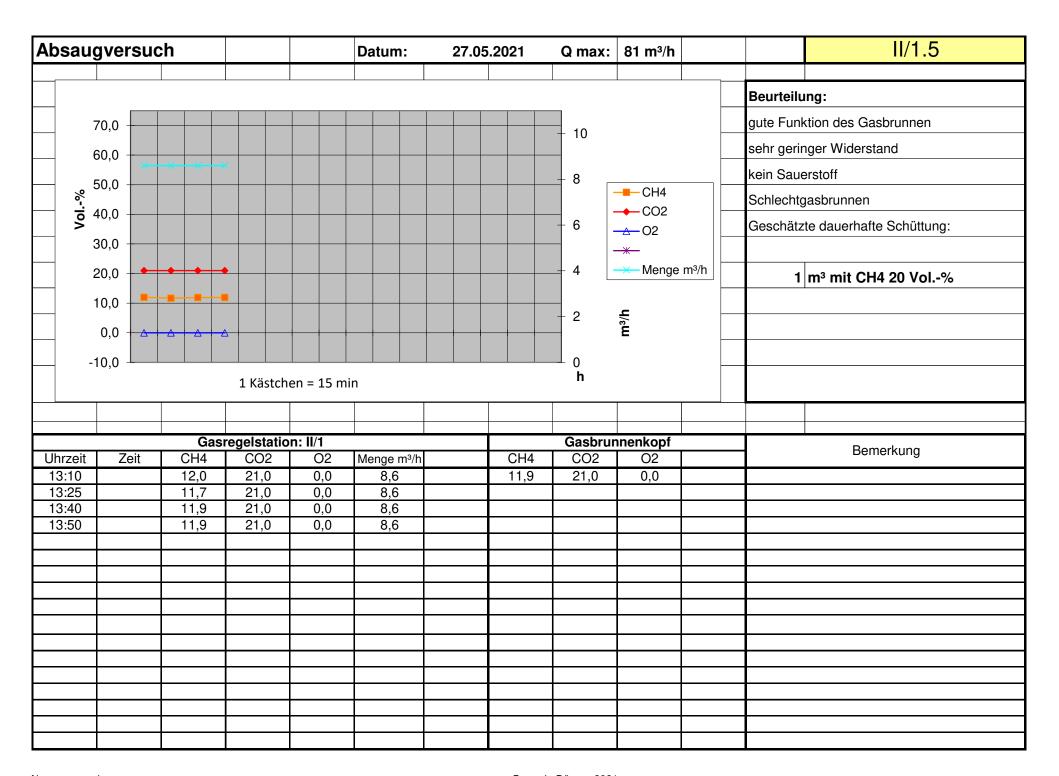


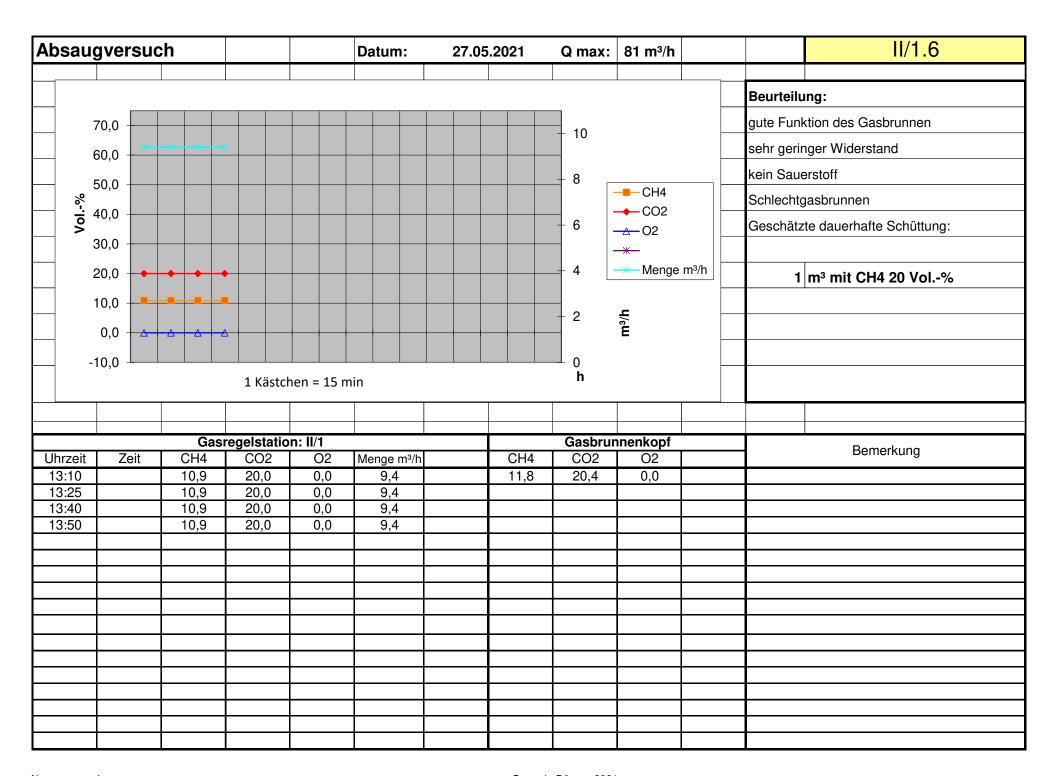


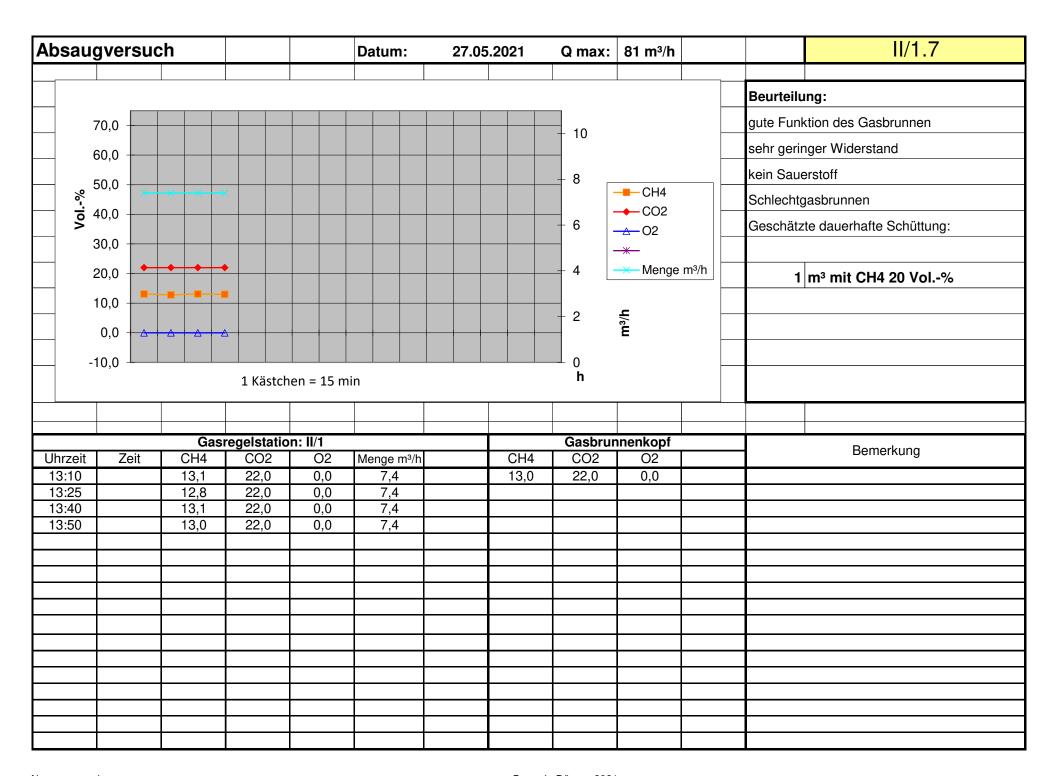


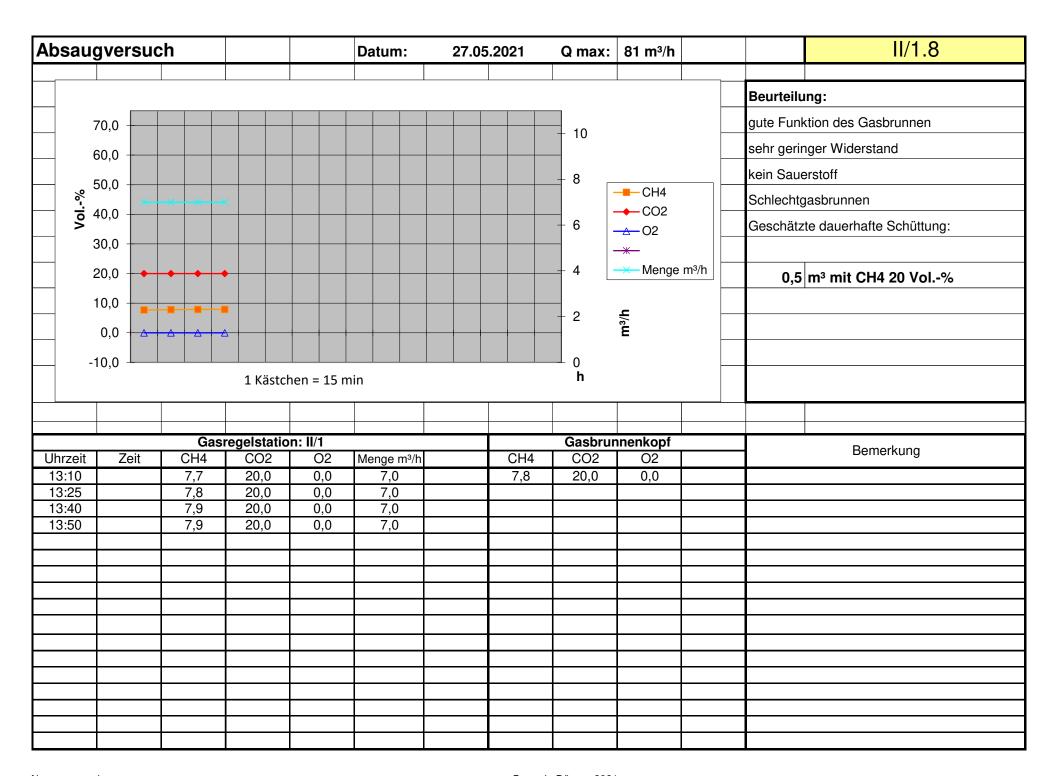


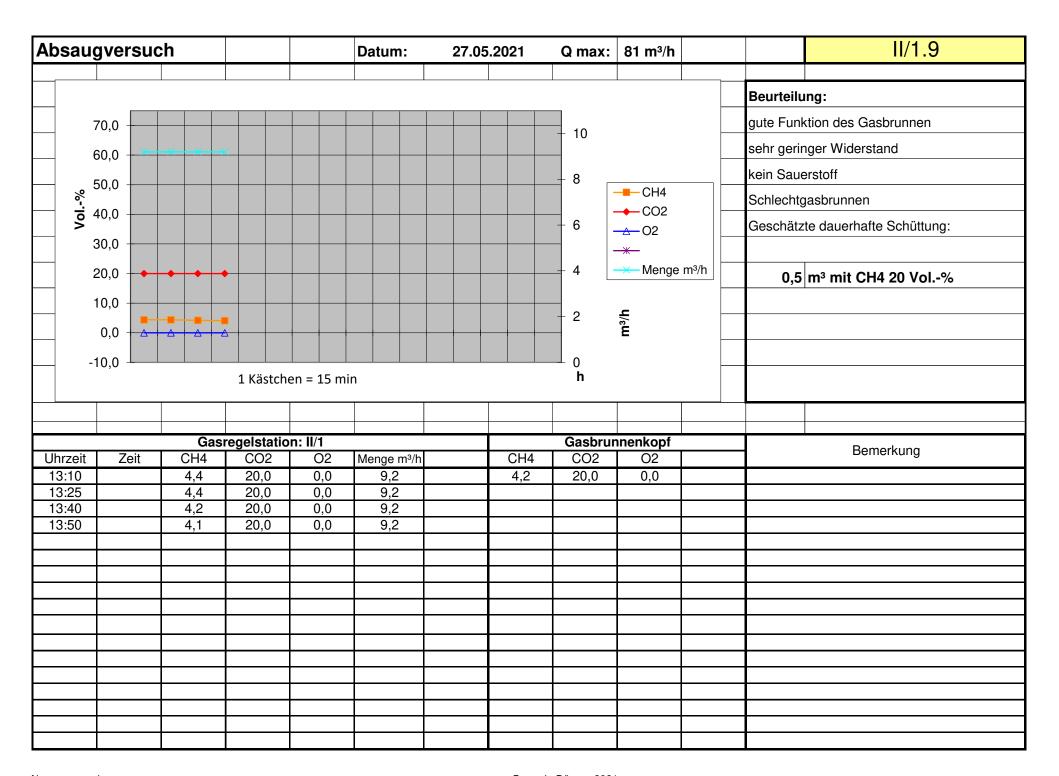


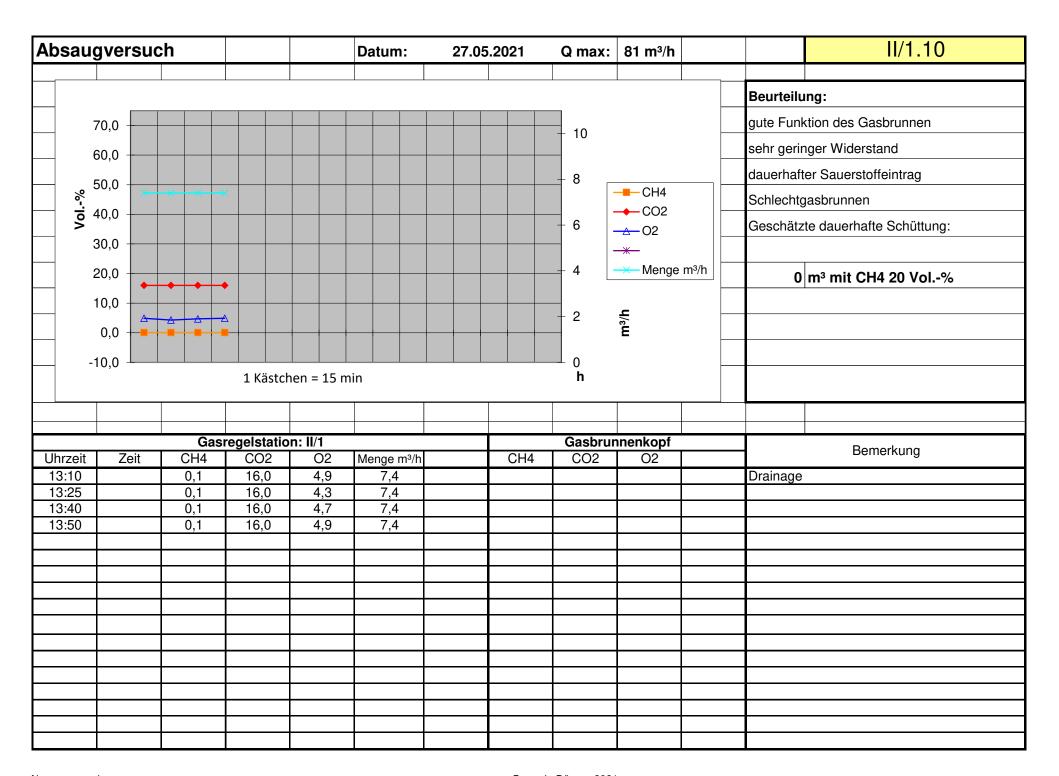


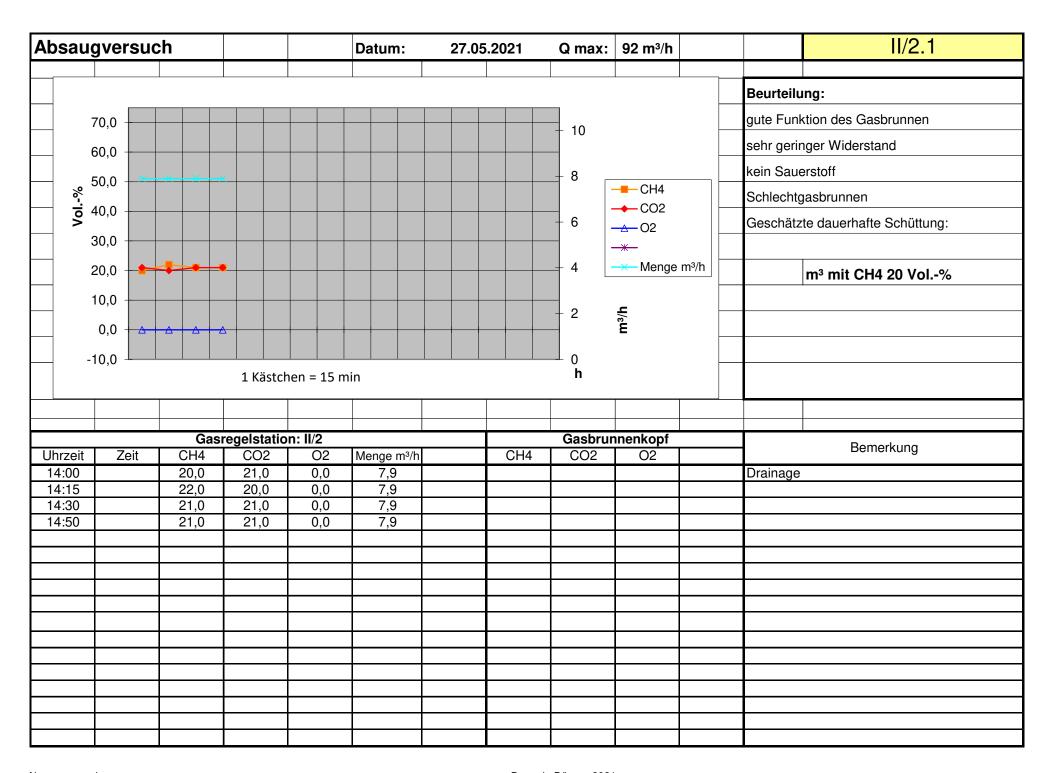


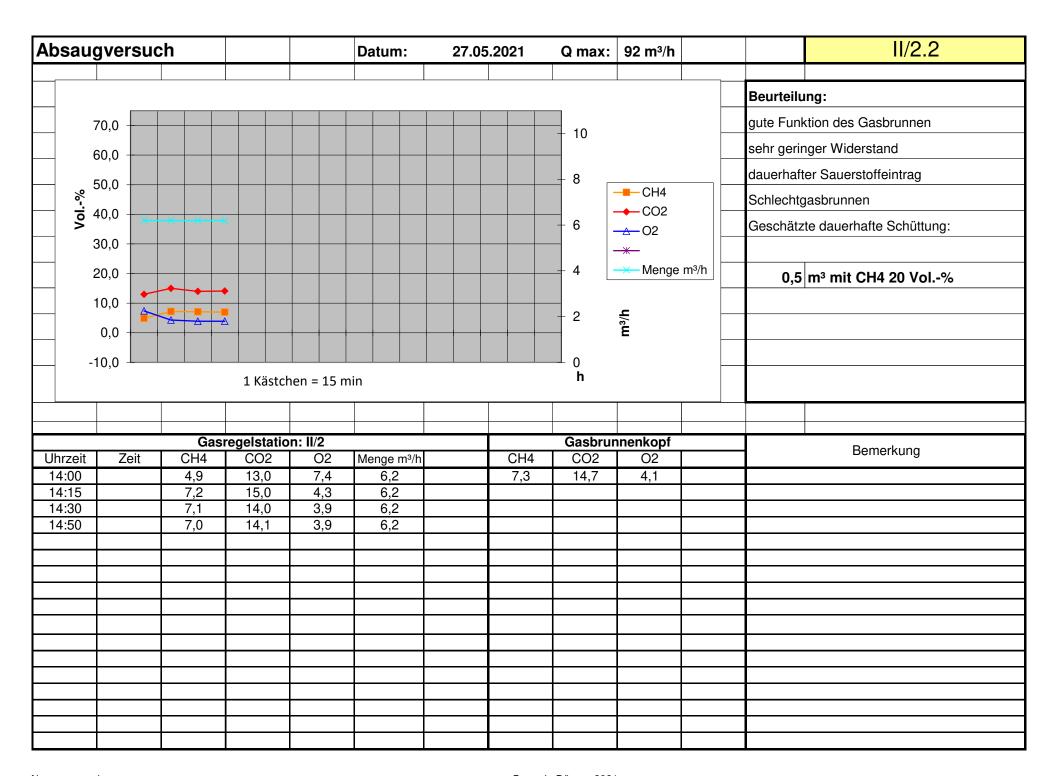


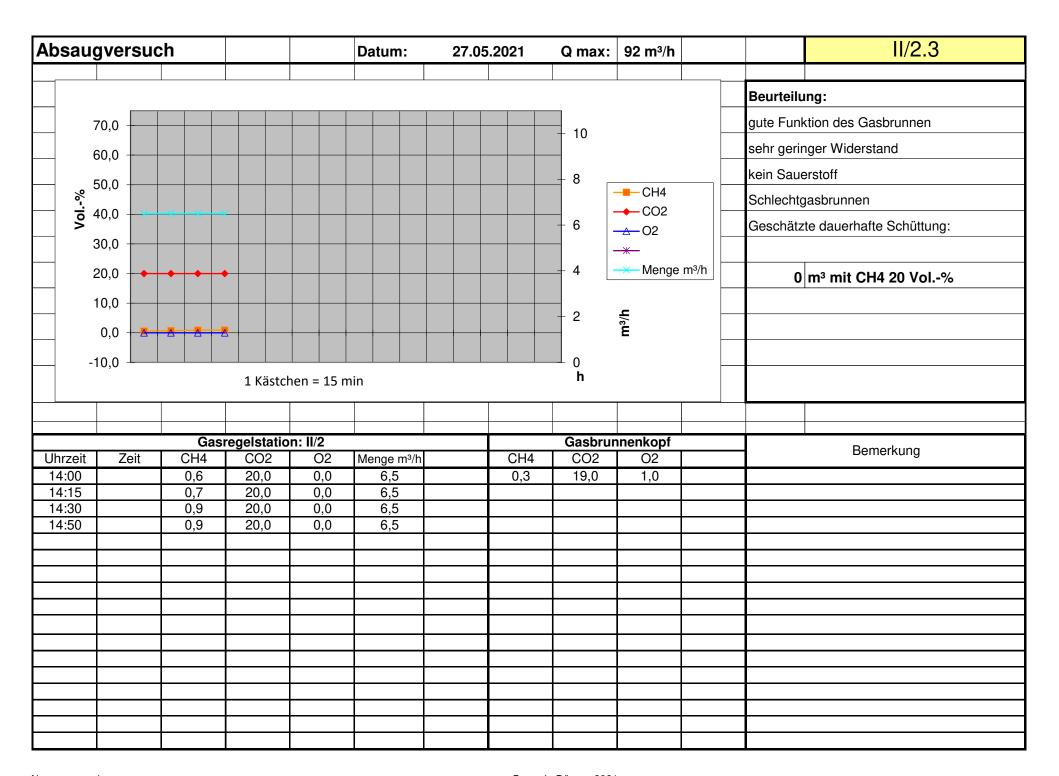


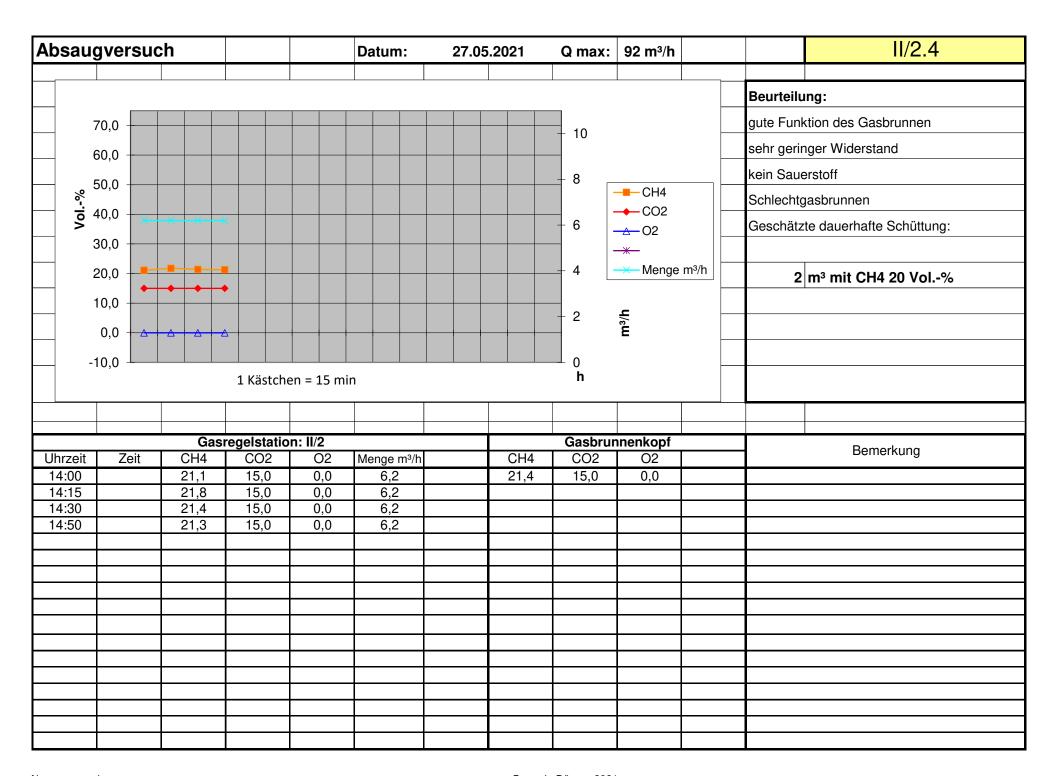


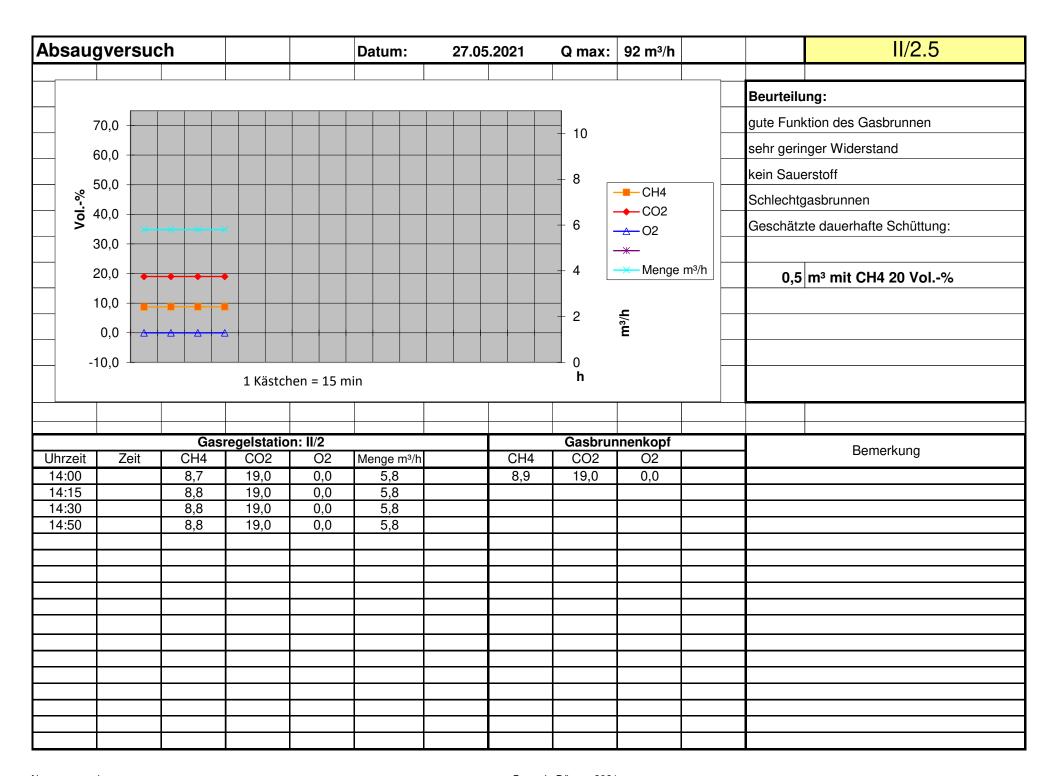


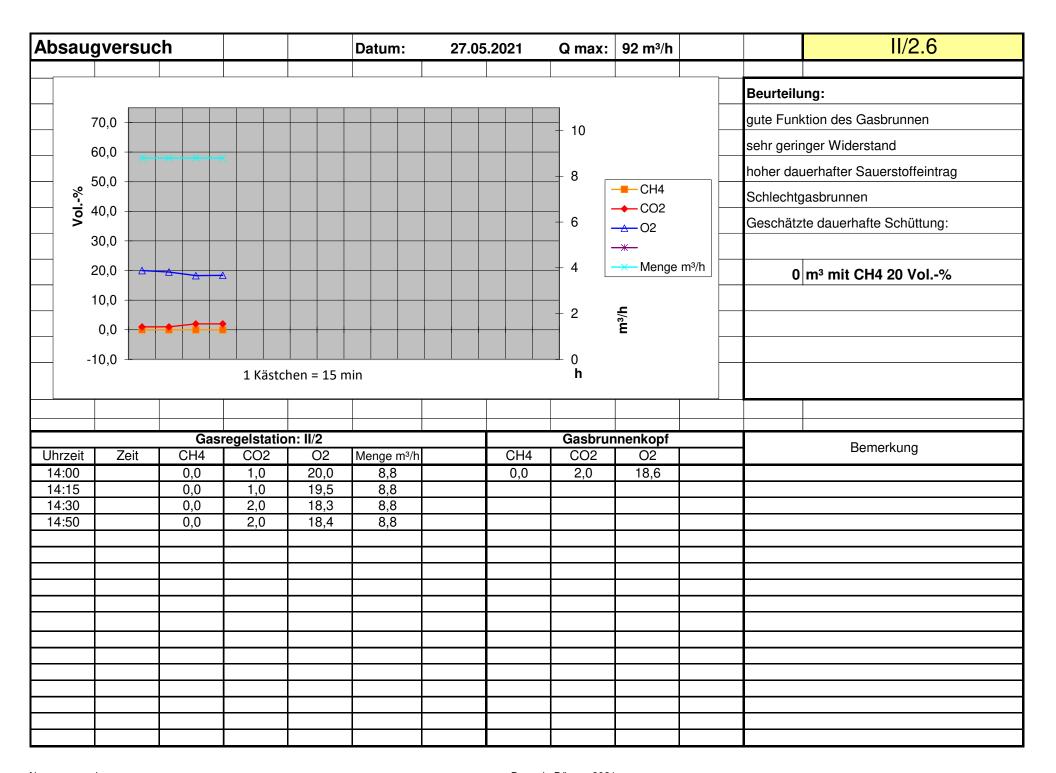


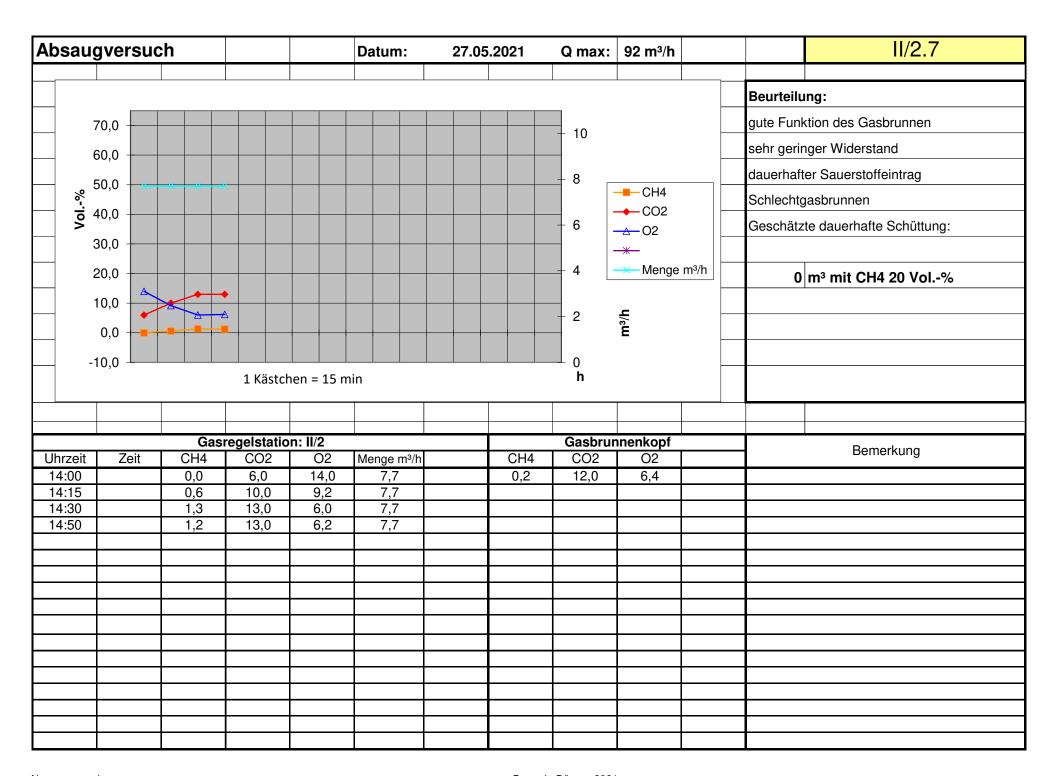


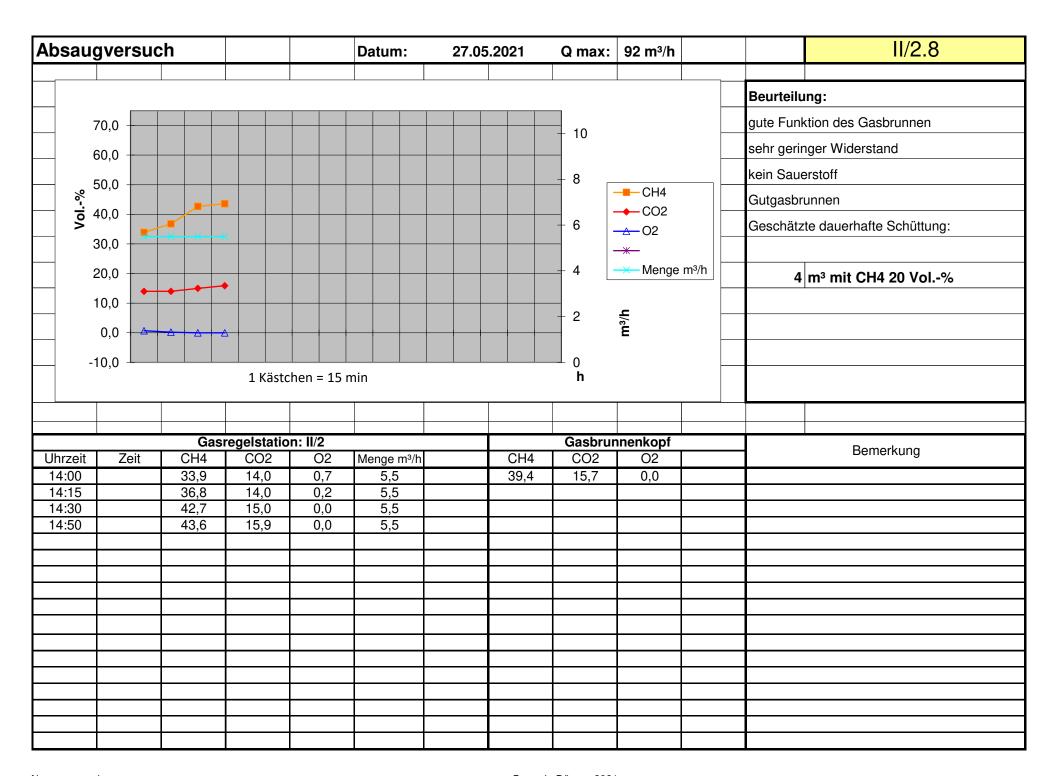


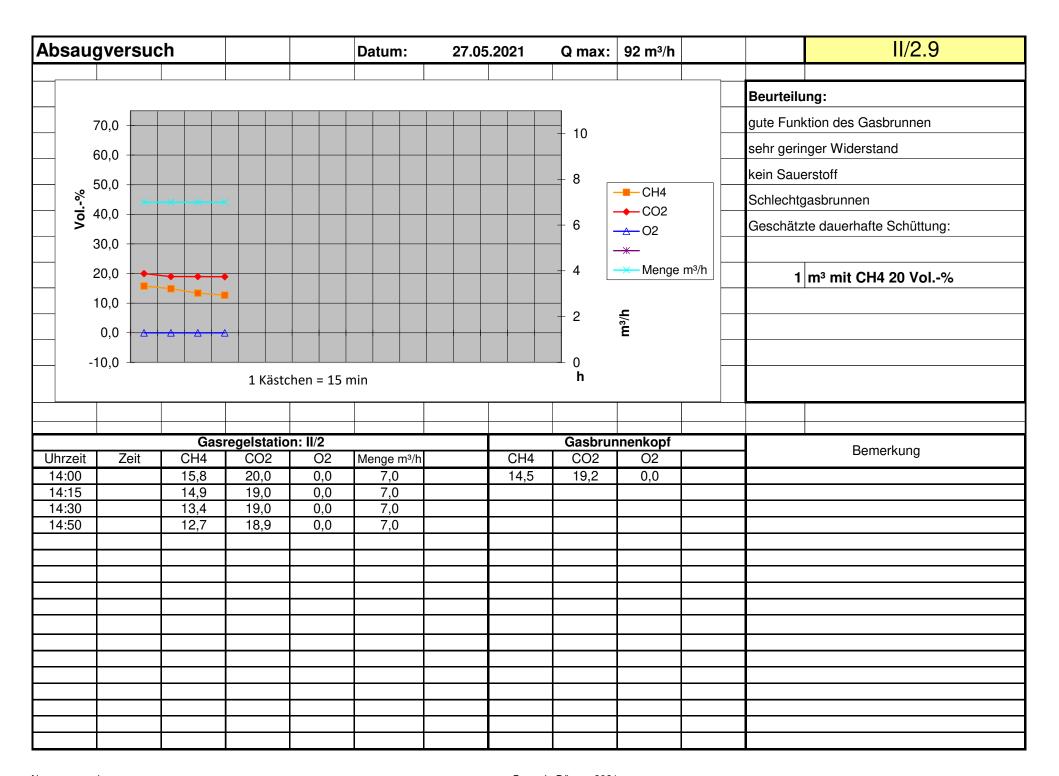


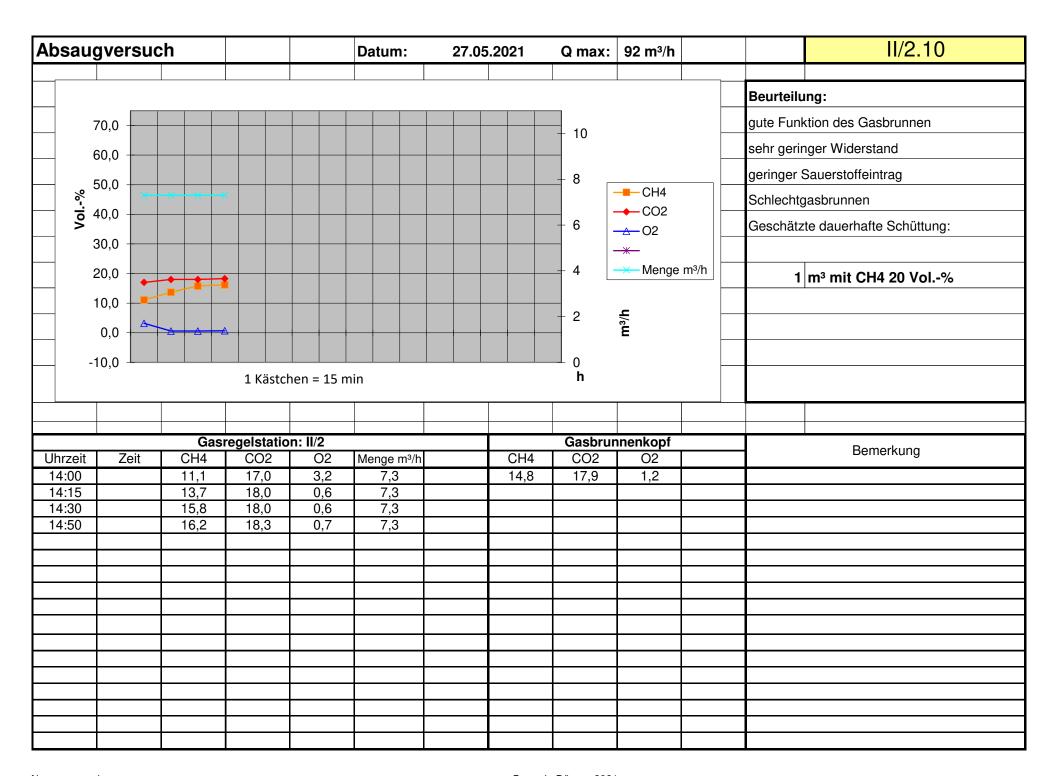


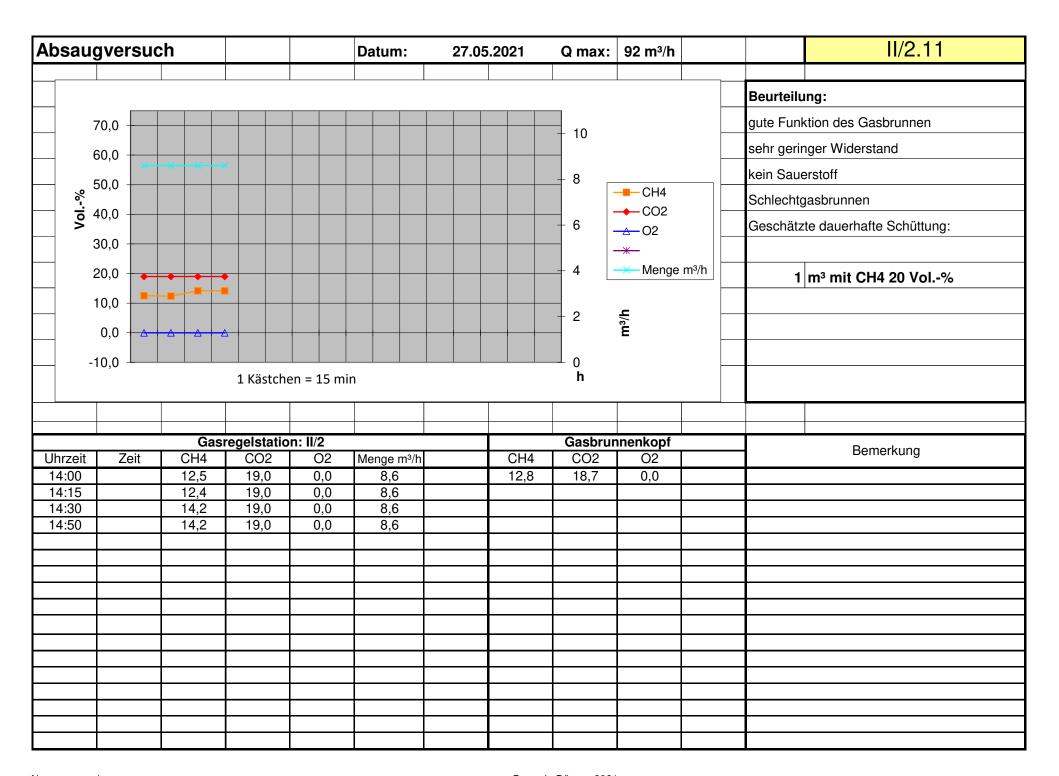


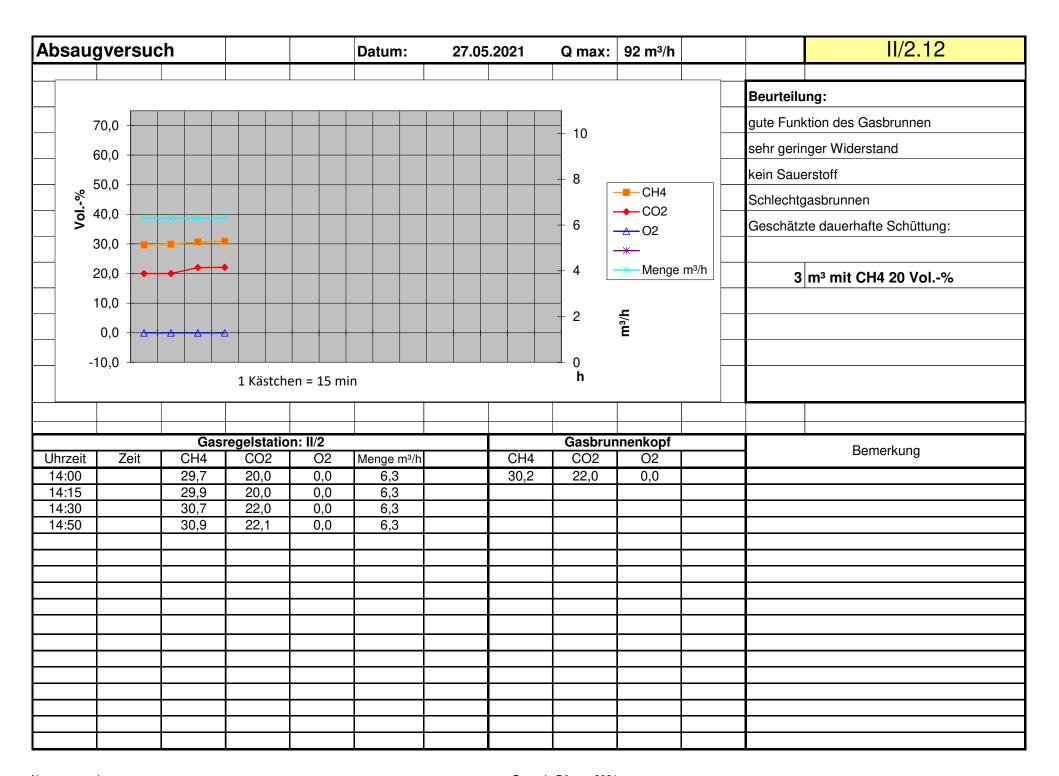


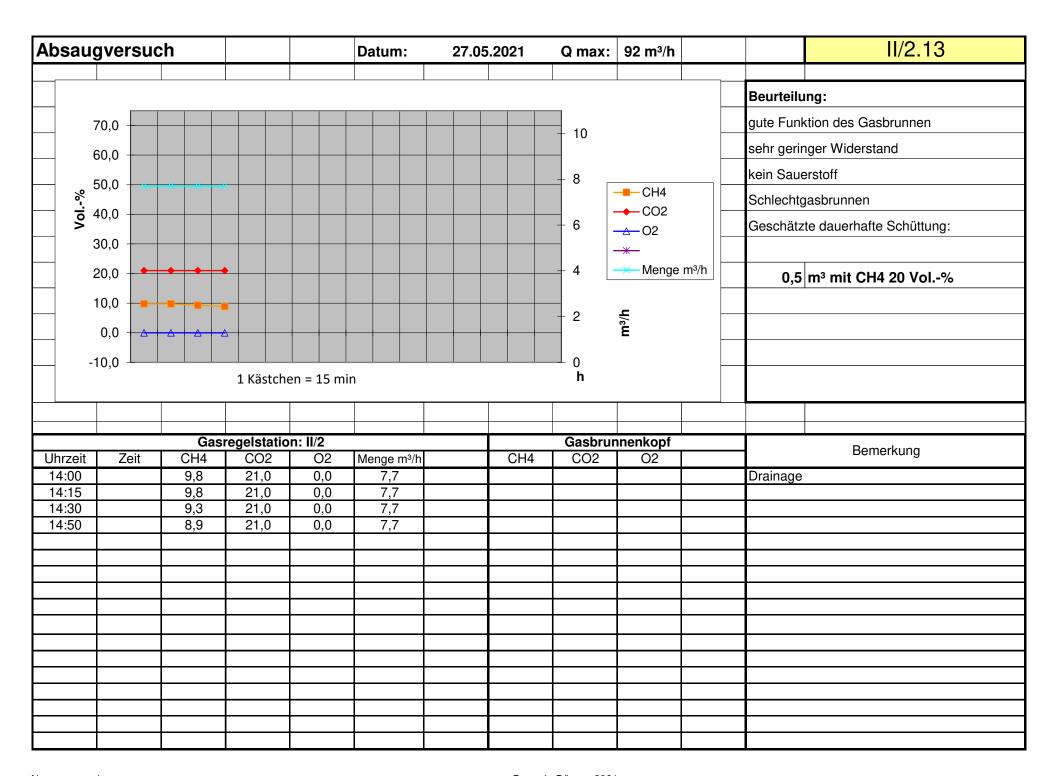


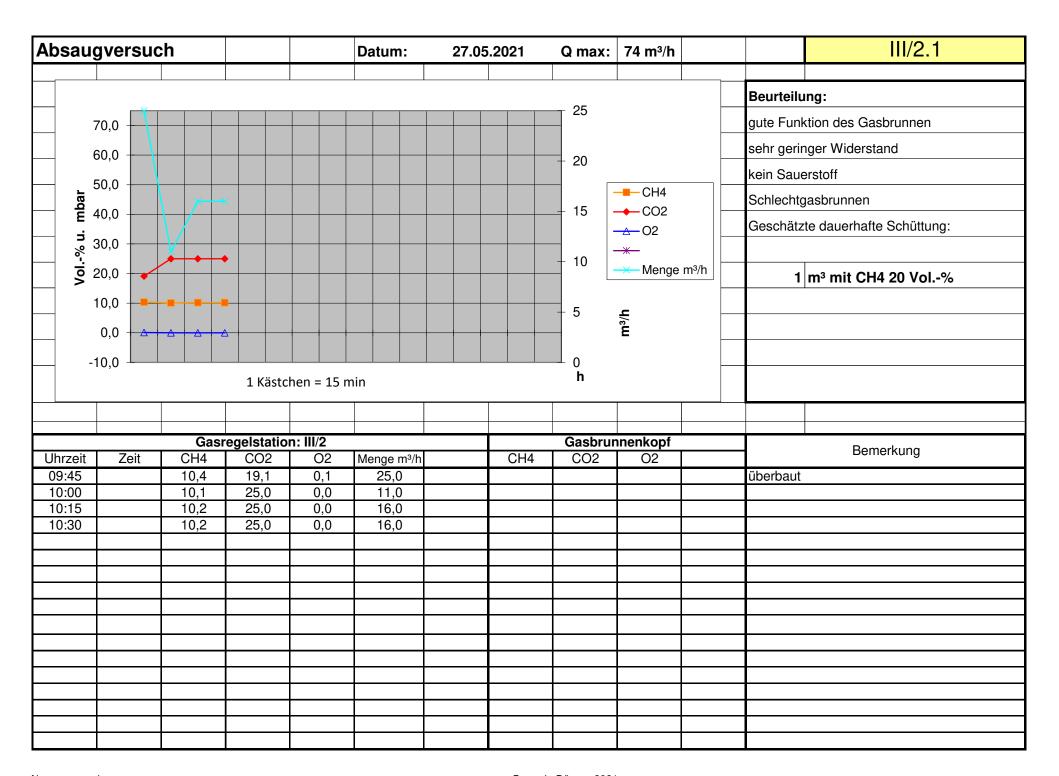


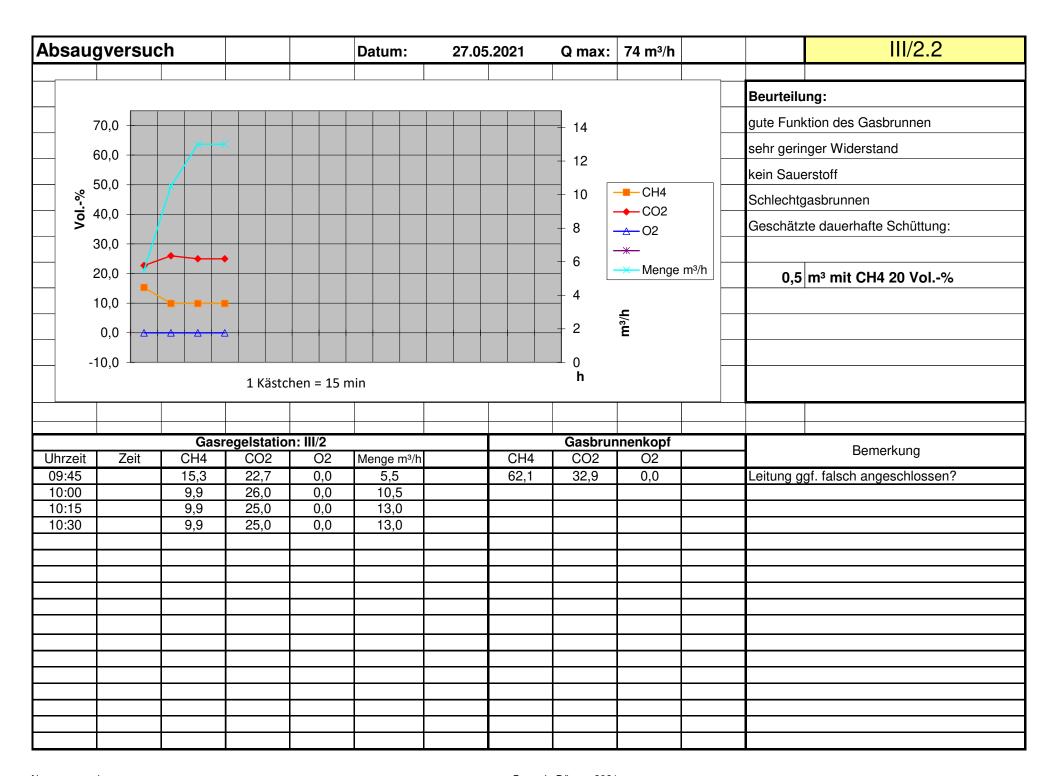


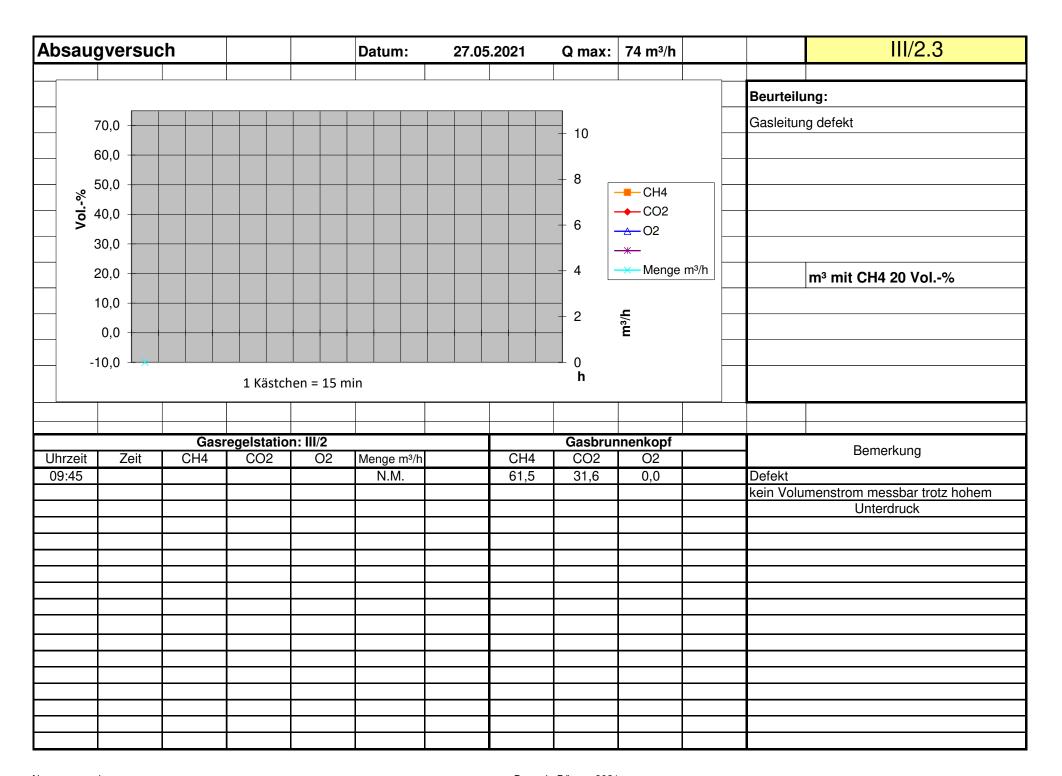


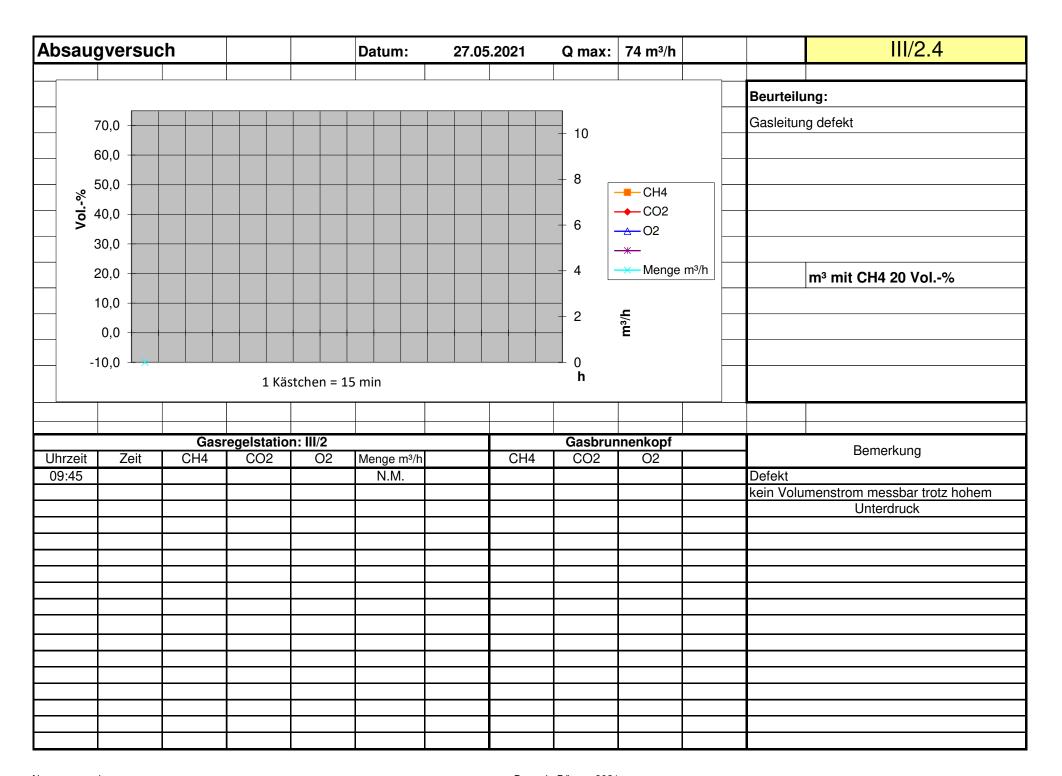


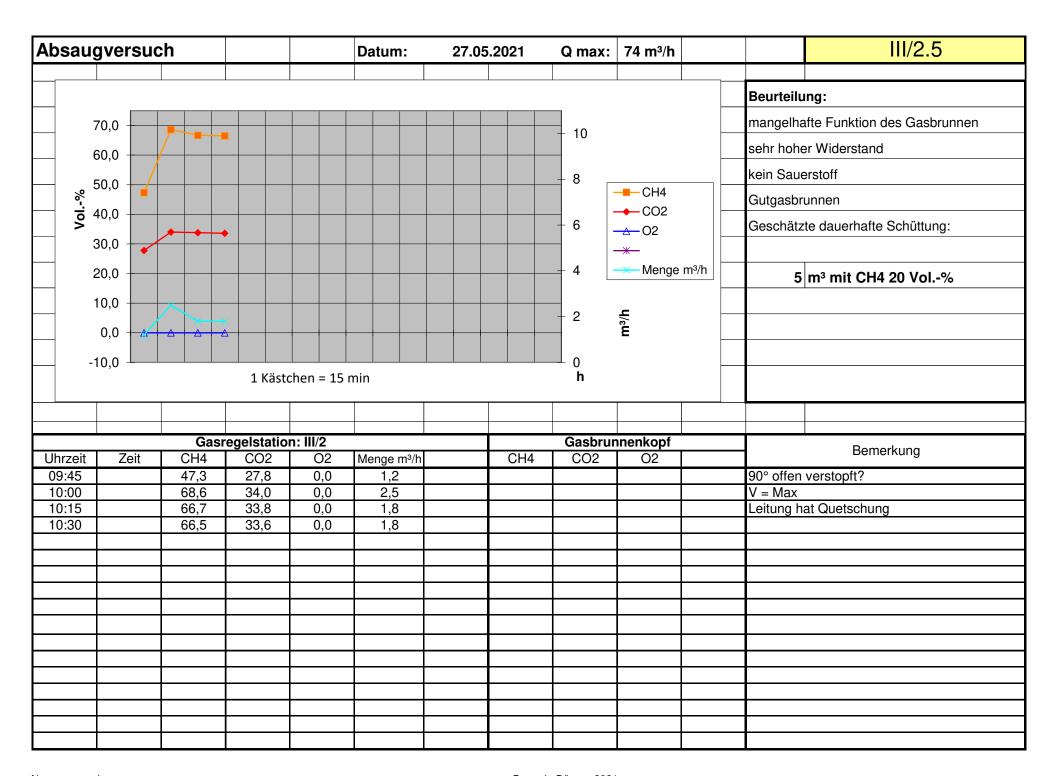


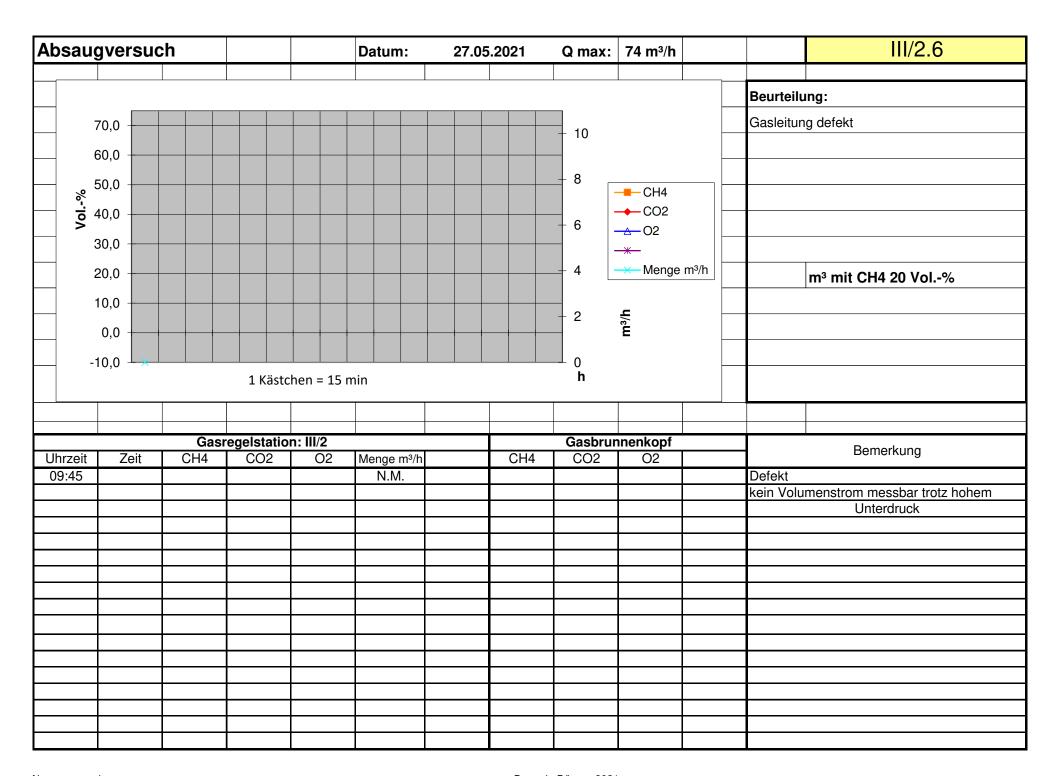


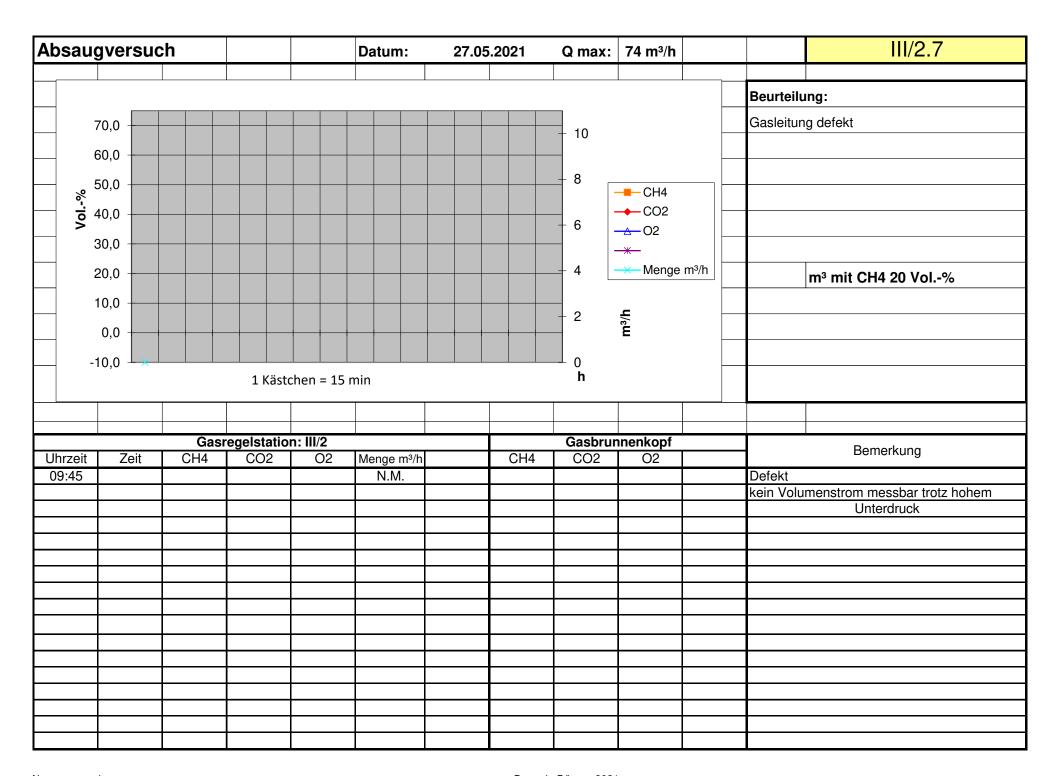


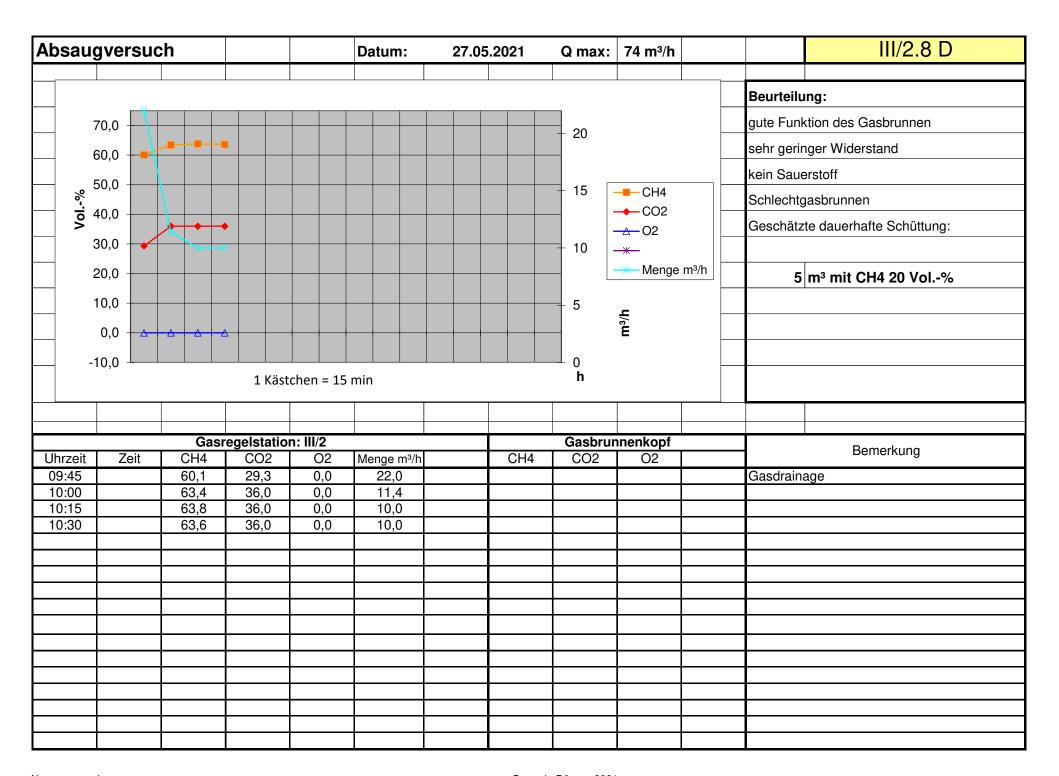


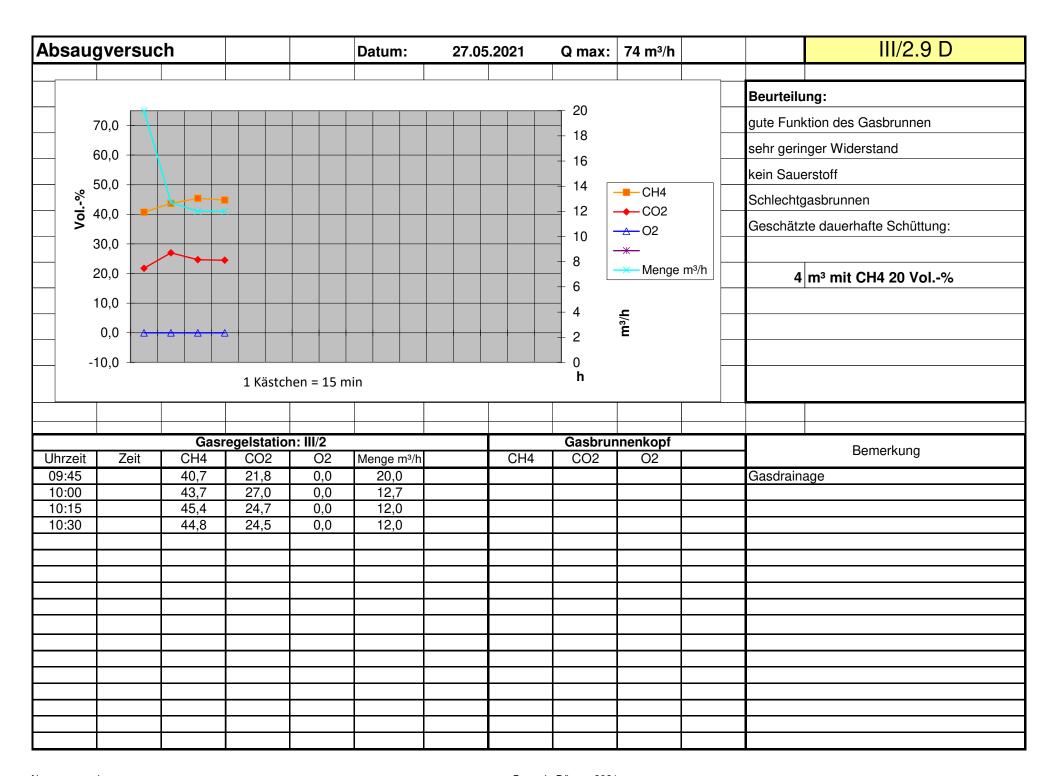


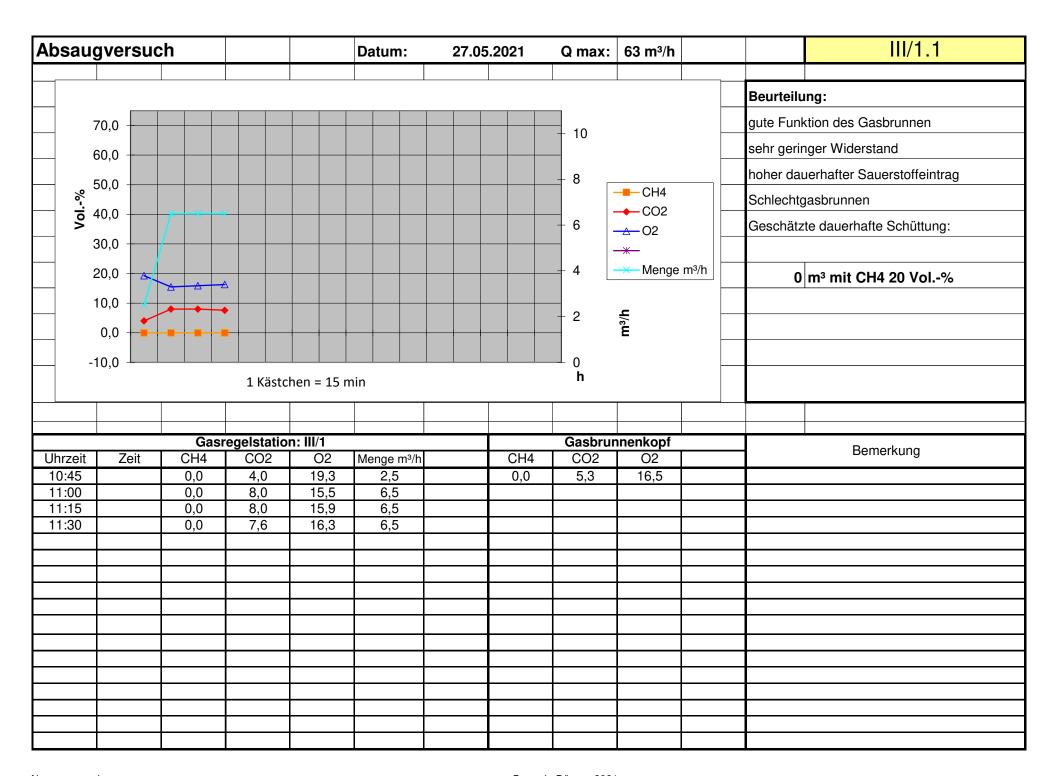


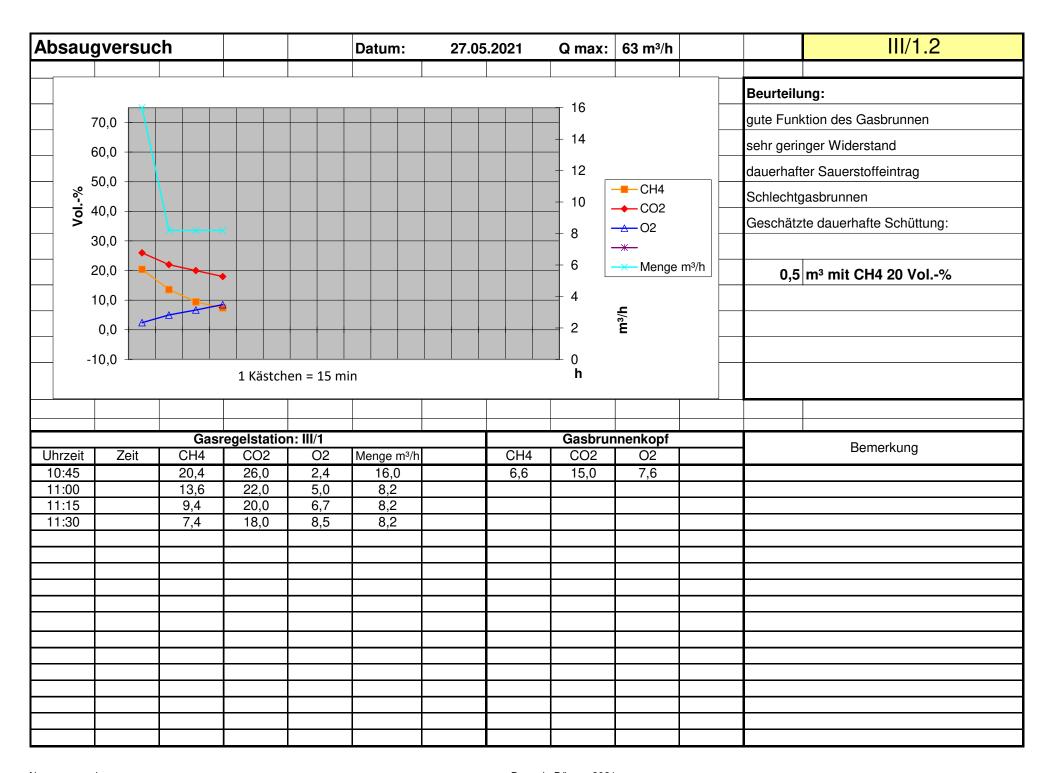


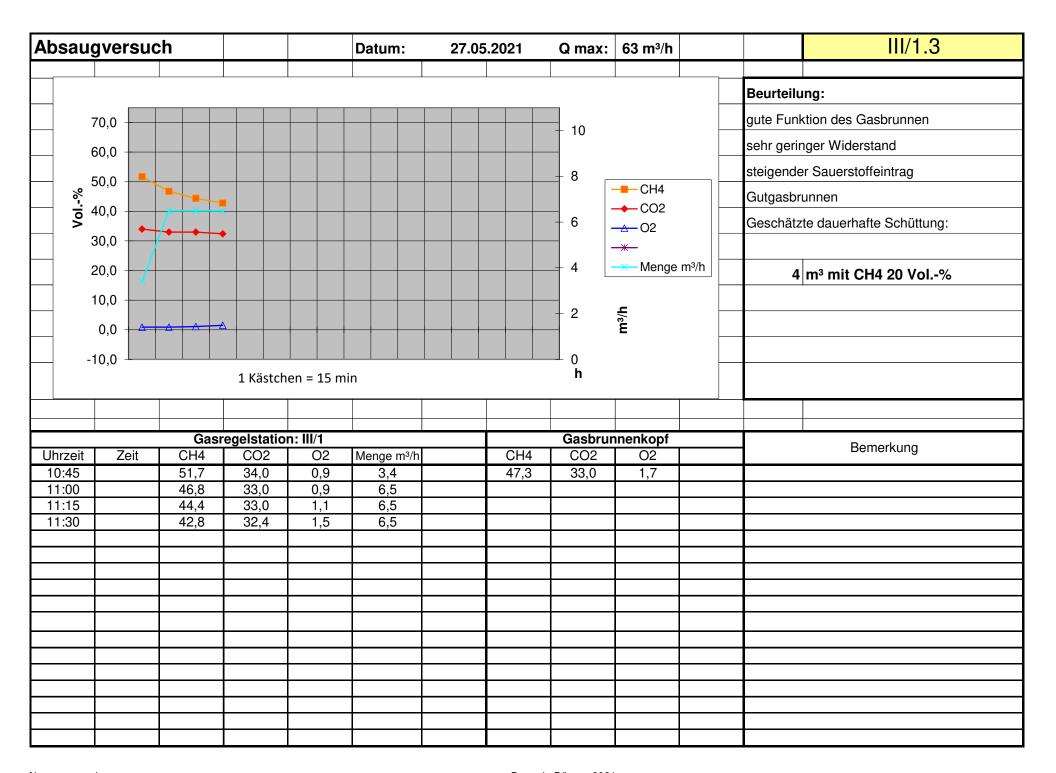


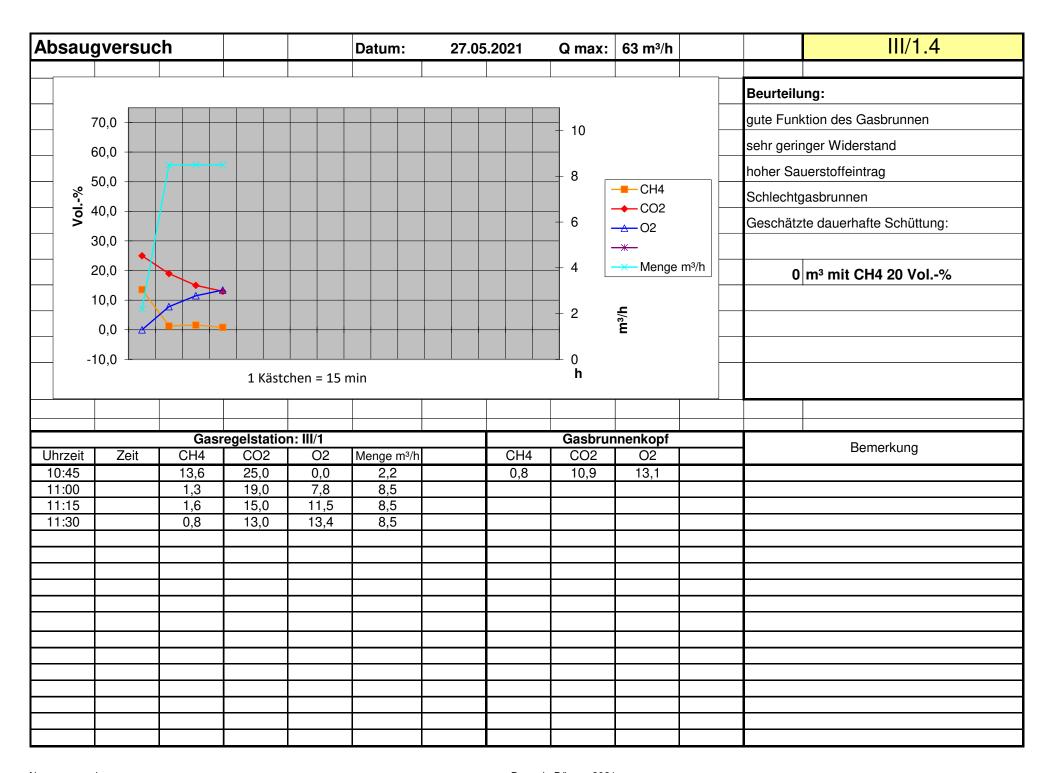


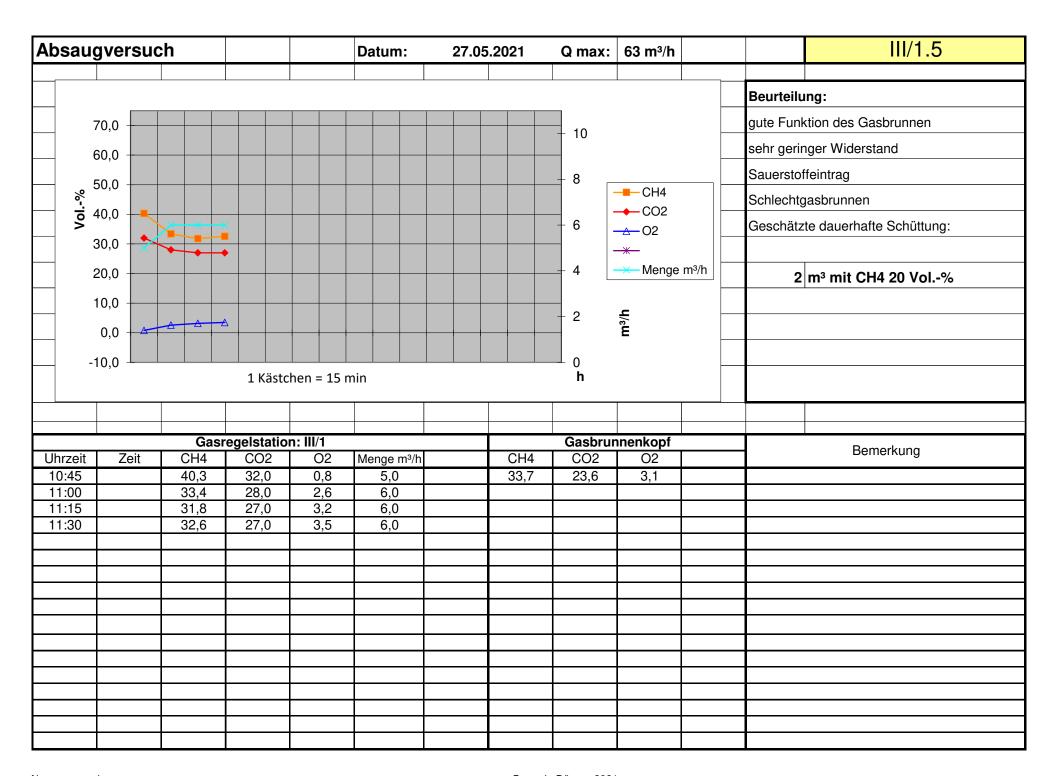


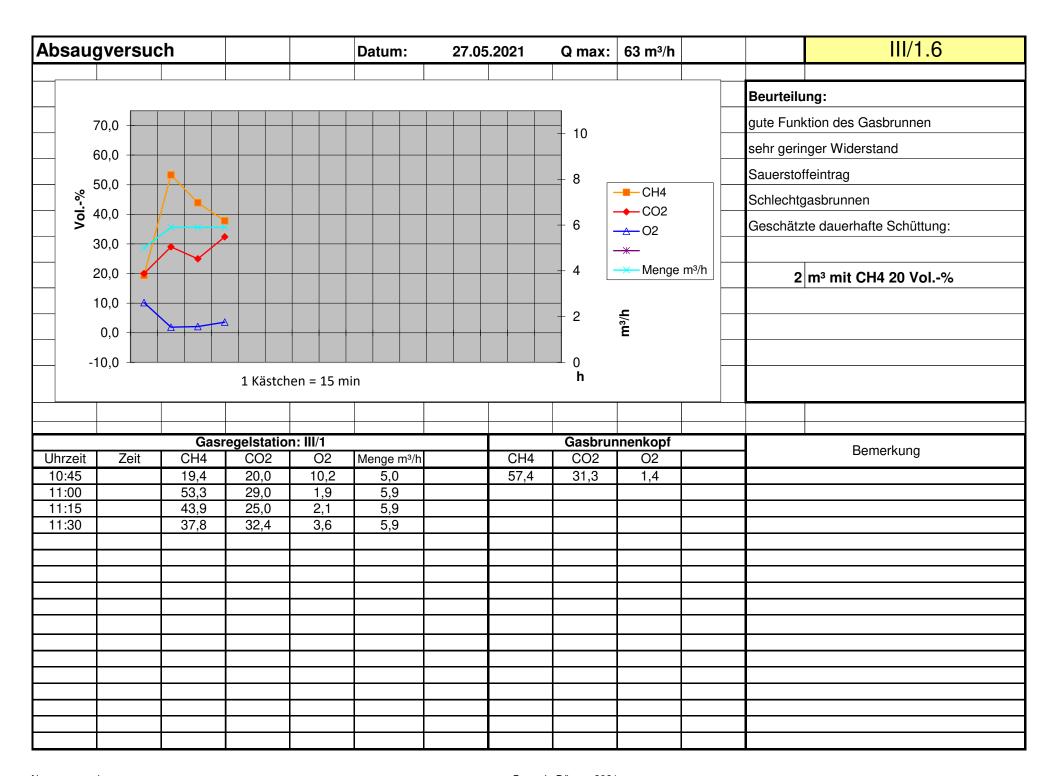


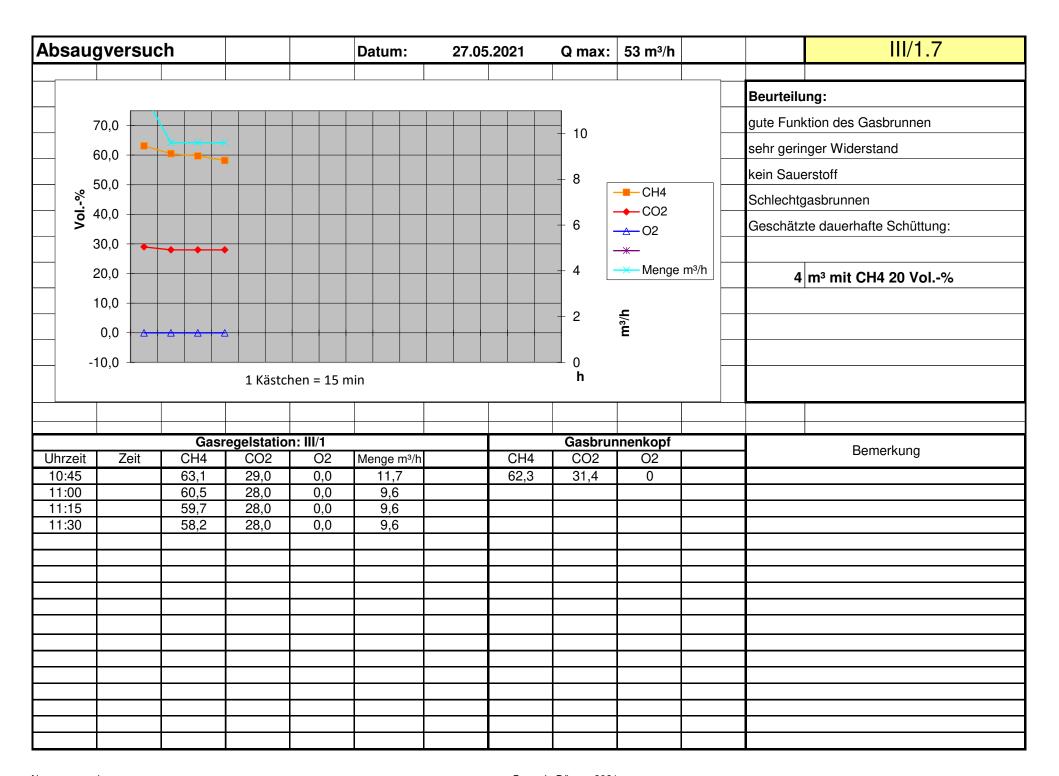


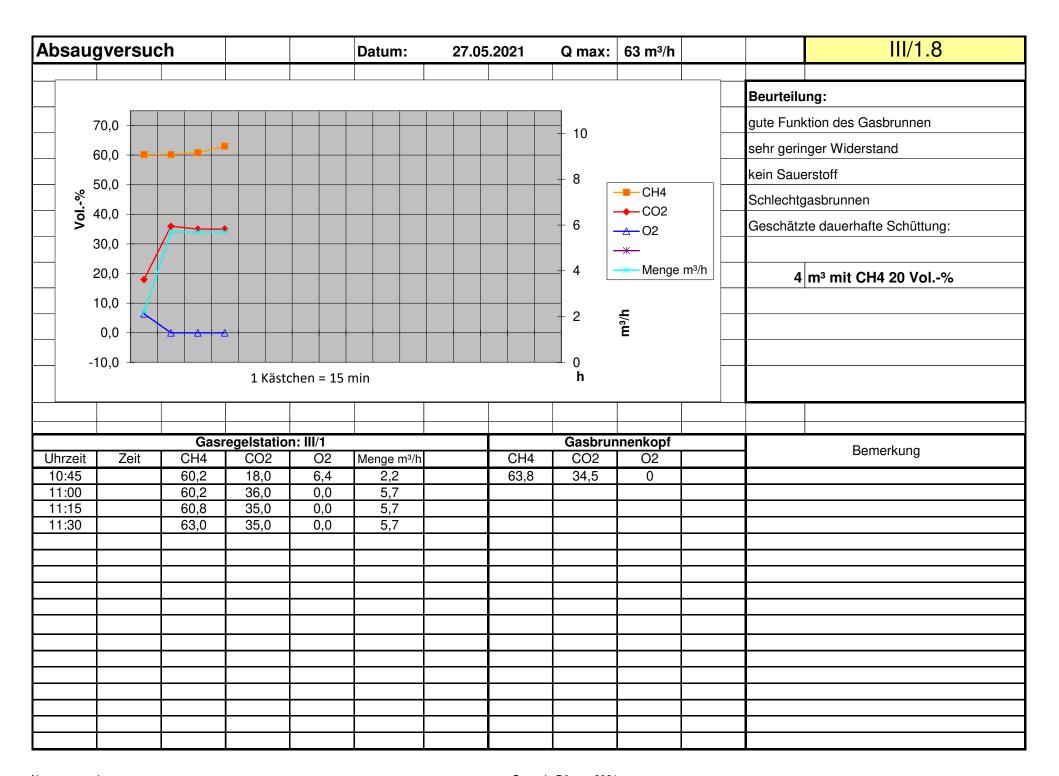


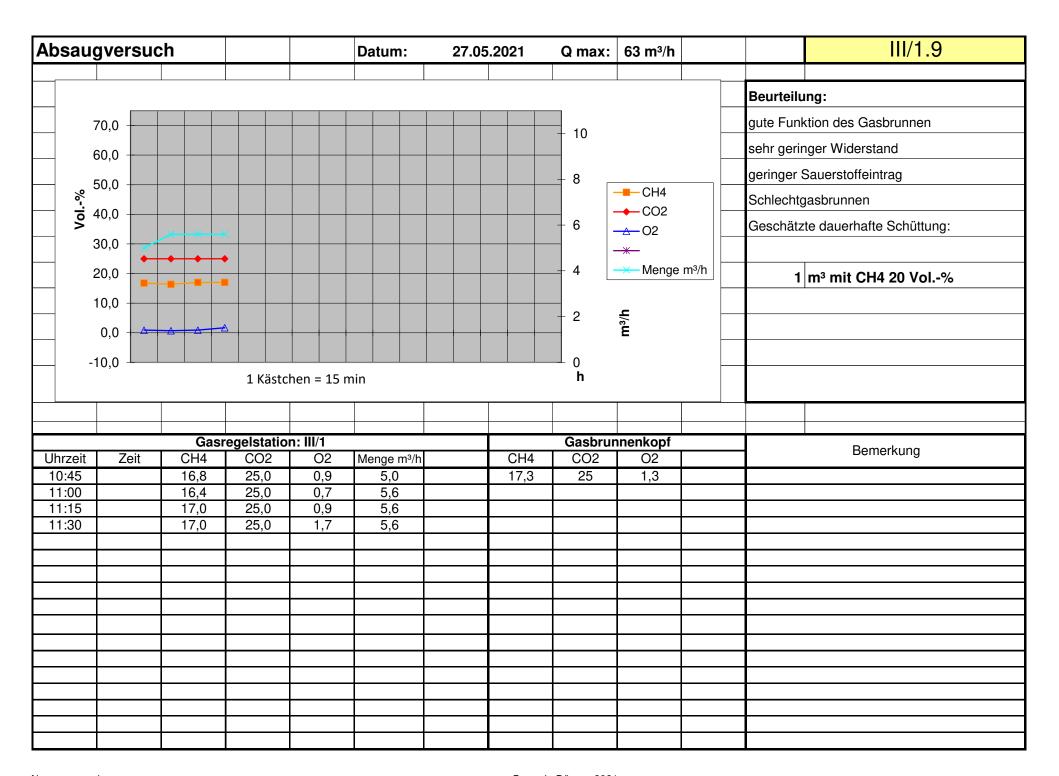














Anlage 8: Auswertung Kamerabefahrung Gassammelstation III/2

Kamer	abefahrung GS III/2			15.07.2021	GB III / 2.1
	1,3 m		2,2 m		46,0 m
	•				
m	Zone		Zustand		Bemerkung
1,3	Beginn Rohr		, sauber		
2,2	Wasserstand in Wellschlauch		reinstauung am Ende de chs ca. 50 % des Durchn		s Rinnsal Wasser von oben kommend ich am Rohrende
5,7	90° Knick nach oben		igige Anhaftungen, Rohr		num feucht, aber kein Wasserspiegel
16,0	Muffe		ng sauber		gut sichtbar
20,0	Muffe	Übergai	ng sauber	Muffe	gut sichtbar
25,0			ne der Krustationen am F		erung klebrig, gelb
34,0	Muffe	Überga	ng sauber		gut sichtbar
45,0	Zunahme der Ablagerungen / W		sack nach vermehrter K		
47,0		von 45,0	0 bis 47,0 m "Wassersad	ck" Janach	Rohr wieder befahrbar (Aalende Kamera
					
<u> </u>					

Kamer	abefahrung GS III/2		15.07.2021	GB III / 2.2		
	0,8 m	1,4 m		45,8 m		
m	Zone	Zustand		Bemerkung		
0,8	Beginn Rohr	Verkrustungen sichtbar	sonst troo	sonst trocken		
1,4	Beginn Wellschlauch	geringfügige Wassereinstauung				
6,0	Muffe und 90° Knick	Rohr frei, gute Sicht				
7,0	Zunahme der Feuchtigkeit	Tropfenschicht im Rohrinneren		Sichtverschlechterung durch Feuchtigkeit		
16,0	Muffe	Übergang sauber		Muffe gut sichtbar		
20,0	Muffe	Übergang sauber	Muffe gut	Muffe gut sichtbar		
32,0	Muffe	Übergang sauber	Muffe gut	sichtbar		
45,0 45,8	Beginn Wassersack	Rohr mit Wasser gefüllt starke klebrige Ablagerungen	woitoro D	efahrung nicht möglich		
45,6		Ende des Wassersacks nicht sichtb	ar weitele b	eramung mem mognen		
		LINE GES WASSETSACKS HICH SICHED	ui e			

Kamer	abefahrung GS III/2				15.07	.2021	GB III / 2.3
	1,2			43,7			46,0 m
	1,2			40,7			+0,0 III
m	Zone			Zustand			Bemerkung
1,2	Beginn Wellschlauch		Wasserein	stauung (gering)			
2,3	Ende Wassereinstauung Muffe		مامينا!مام مام	lath an		weitere B	efahrung möglich mit guter Sicht
5,0	Muπe weiterer Rohrverlauf		deutlich sid		r waitaahaad		
15,0	Muffe		geringfügige Anhaftungen, Rohr weitgehend frei				
20,0	Muffe		gut sichtbar				
20,0	Widii O		leichte Zunahme der Ablagerungen				
22,8	Zunahme der Feuchtigkeit		Kondensat am Rohrboden				
34,0	Muffe		gut sichtba				
43,0	Rohr stark mit Kondensat beschla			Zunahme der Ablage	rungen	Ablagerui	ngen klebrig, gelb
45,5	Beginn Wassersack						
46,0	Wasserstand		Wasserein	stauung mit einigen <i>i</i>	Ablagerunge		
48,50	weiterhin Bestehen eines Wasser	sacks					nt sichtbar, weitere Befahrung
						nicht mög	glich

Kamer	abefahrung GS III/2			15.07	.2021	GB III / 2.4
9						
	0,5 m		1,0 m			38,2 m
m	Zone		Zustan	d		Bemerkung
0,5	Beginn Rohr	relativ	starke Anhaftunge	n		
1,0	Wassereinstauung vor Wellschla	uch Wass	er bis 2,6 m			
4,0	Muffe mit 90° Knick	gut sid				
7,0	Muffe	gut sid				
20,0	Muffe	gut sid	chtbar, Anhaftunge	n gering		
23,0	Zunahme der Feuchtigkeit				Sicht erschv	vert
33,0	Muffe	gut er	kennbar trotz schle	chter Sicht	O'alatalar	Describe a data water a
38,2	Zunahme der Ablagerungen		Krustationen auf F dem Kondensatblä			Dunst beeinträchtigt
<u> </u>	-	außer	uem Kondensalbia	Schen oder Schaun	-	
	1					

Kamer	abefahrung GS III/2	15.0	7.2021	GB III / 2.5
	0,2 m	1,4 m		45,8
m	Zone	Zustand		Bemerkung
0,2 0,9 3,4	Beginn Rohr Beginn Wellschlauch Muffe mit 90° Knick	starke Anhaftungen niedrige Wassereinstauung, Verkrustunge deutlich gut sichtbar, Rohr frei	n	
7,0	Muffe	gut sichtbar		
20,0 33,5	Muffe Muffe	gut sichtbar, Anhaftungen gering gut sichtbar, geringe Ablagerungen	+	
38,2	Zunahme Feuchtigkeit, Kondensat	Schaum / Tropfen an der Rohrwand	Rohr jedoch sauber	

Kamer	abefahrung GS III/2				15.07	.2021	GB III / 2.6
	0,5 m			1,0 m			20,0 m
m	Zone			Zustand			Bemerkung
0,5	Beginn Rohr		starke Abla	agerungen erkenr	bar		
1,0	starke Ablagerungen am Üb zum Wellschlauch	ergang	geringe Wa	assereinstauung (erkennbar		
3,0	Muffe mit 90° Knick						
7,0	Muffe			it gut, Anhaftunge			
20,0	Muffe		davor relat	iv starke Ablageri	ungen sichtbar		
34,0	Muffe		Sichtbarke	it gut, Anhaftunge	en vorhanden		

Kamer	abefahrung	GS III/2		15.07.202	GB III / 2.7	
	0,2 m		0,9 m		36,0 m	
m		Zone	Zustano	ı	Bemerkung	
0,2	Beginn Rohr		starke Ablagerungen am I	Rohrbeginn		
0,9	Wassereinstauu	ing am Wellschlauch	niedriger Wassereinstau			
3,0 7,0	Muffe mit 90° Kr Muffe	nick	Ablagerungen vorhanden	hla wa wa wa wa		
20,0	Muffe		Sicht gut, nahezu keine A gut sichtbar	biagerungen		
30,0		nsat an Rohrwand	gut sichtbal			
34,0	Muffe	ioat an i tom wand	gut sichtbar, geringe Abla	gerungen		
36,0	Rohr frei		Kondensat erkennbar	<u> </u>		
ļ						
			+			
						
			1	+		

0,6 1,4 m	45,8
m Zone Zustand	Bemerkung
0,6 Beginn Rohr 1,0 Übergang zum Wellschlauch 3,0 Muffe mit 90° Knick 7,0 Muffe 14,0 Kondensat 20,0 Muffe 34,0 Muffe	

Kamer	abefahrun	g GS III/2			15.07.	2021	GB III / 2.9 D
						The same	
	0,4			13,0 m			34,1 m
m		Zone		Zustand			Bemerkung
0,4 0,9 3,0 13,0	Beginn Rohr Übergang Wel Muffe mit 90° Muffe	llschlauch Knick	etwas sta Sicht sta schaumi	ngen mit Bläschenbild ärkere Wassereinsta rk beeinträchtigt dur g klebrige Ablagerun	uung bis 2,2 ch Anhaftunger		nit Ablagerungen vermischt chwert durch Feuchigkeit
26,0 34,1	Muffe			och zu erkennen	n Ablagerunger	Sicht erso	chwert durch Feuchigkeit